

ПРОСТЫЕ РЕШЕНИЯ СЛОЖНЫХ ЗАДАЧ



ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИНДУСТРИИ ПЛАСТМАСС

2025

SHINI *RUSSIA*
EASTEX GROUP



Компания SHINI RUSSIA – официальный российский дистрибьютор и авторизованный сервисный центр международного производственного холдинга SHINI GROUP*.

SHINI RUSSIA представляет на территории России бизнес-интересы корпорации SHINI GROUP с 2011 года.

2011 – открытие SHINI RUSSIA (сертифицированный дилер Shini Plastics Technologies).

2013 – открытие авторизованного сервисного центра SHINI RUSSIA в Москве.

2014 – получение статуса «Лучший международный дилер SHINI»

2018 – «Лучший международный дилер SHINI»

Компания SHINI RUSSIA входит в международную Группу компаний EASTEX (1999), предоставляющую широкий спектр услуг в сфере международной торговли, включая поставки промышленного оборудования для переработки пластмасс на российский рынок с 2004 года.

На сегодняшний день SHINI RUSSIA имеет в своем проектном портфеле свыше 1000 российских предприятий.

Компания располагает собственным логистическим сервисом и складом в московском регионе, что позволяет ей обеспечивать быстрые и надежные поставки оборудования, а также постоянно иметь в наличии широкий ассортимент запчастей.

Официальный офис SHINI RUSSIA располагается в Москве.

SHINI RUSSIA является зарегистрированной торговой маркой.

SHINI GROUP (Тайвань) – крупнейший азиатский производитель периферийного оборудования для индустрии пластмасс, отраслевой лидер по данным Китайской ассоциации полимерного машиностроения (CPMIA).
Корпорация основана в 1969 году.

СОДЕРЖАНИЕ

СУШКА И ВЛАГОПОГЛОЩЕНИЕ	3
ВАКУУМНЫЕ ЗАГРУЗЧИКИ	21
ДОЗАТОРЫ И МИКСЕРЫ-СМЕСИТЕЛИ.....	39
ЧИЛЛЕРЫ И ТЕРМОСТАТЫ	57
ДРОБИЛКИ ДЛЯ ПЛАСТМАСС	67
КОНТРОЛЛЕРЫ ГКС ПРЕСС-ФОРМ.....	83
ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ СИСТЕМЫ	87
КОНВЕЙЕРЫ	91
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РОБОТЫ	97

Сушилки и влагопоглотители





SHD-E

Стандартная бункер-сушилка

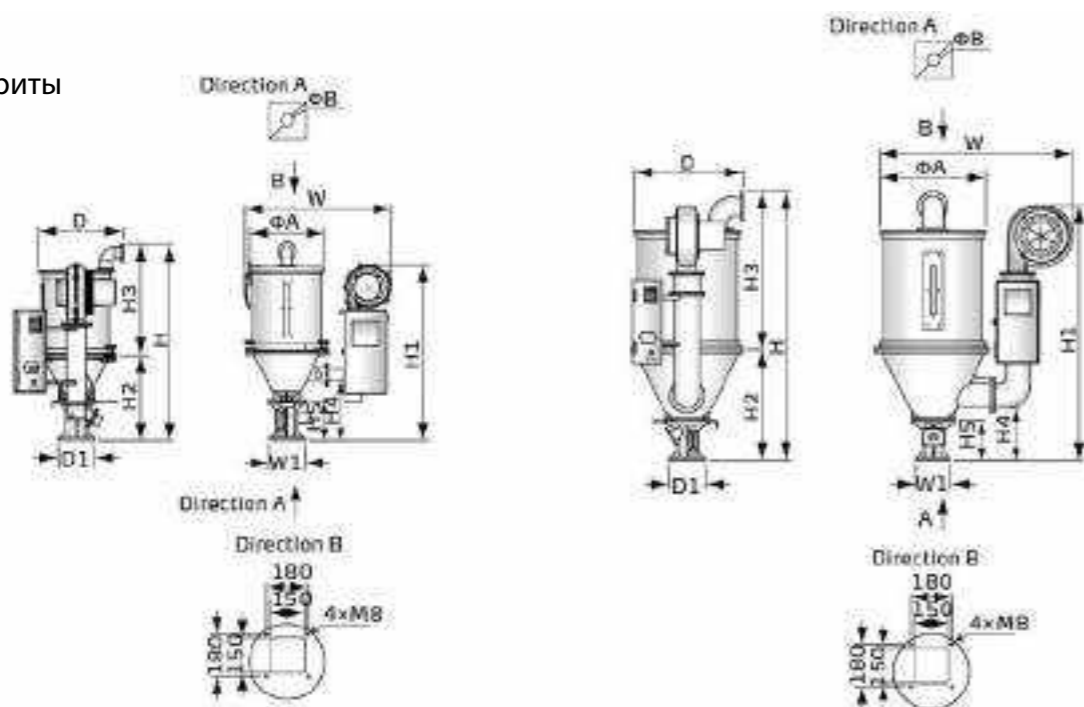
■ Описание оборудования

Стандартная серия бункер-сушилок SHD-E предназначена для хранения и сушки полимерных гранулированных материалов горячим воздухом. При транспортировке и хранении полимерное сырье набирает влагу, что может создать проблемы при переработке. Бункер-сушилку можно установить непосредственно на экструдер или термопластавтомат, тем самым экономя пространство в цехе, либо рядом с оборудованием, используя напольную раму. Максимальная температура осушения – 160°C.

■ Особенности

- Сушильный бункер серии SHD-E осушает сырье потоком горячего воздуха, забираемого из производственного помещения.
- Использование фильтра заборного воздуха, присоединяемого к бункеру, предотвращает попадание пыли в сырье, а также её накопление в нижней части нагревательного блока.
- Все части бункера, соприкасающиеся с полимерным материалом, изготовлены из коррозионностойкой стали.
- Бункер-сушилка SHD-E комплектуется установочной базой с шиберной заслонкой и патрубком для выгрузки материала.
- Бункер-сушилки оснащены термоконтроллером для поддержания заданной температуры.
- Бункер-сушилка SHD-E оснащена системой, предотвращающей перегрев нагревательных элементов при выходе из строя воздушных вентиляторов.
- При отклонении значения температуры от заданного автоматически отключается питание нагревательных элементов и подается светозвуковой сигнал тревоги.
- Опционально комплектуются циклоном для отделения пыли, фильтром заборного воздуха, фильтром отработанного воздуха, магнитной базой, установочной рамой, всасывающей коробкой.

■ Габариты



■ Работает с: SD-H | SAL | SAL-G | SAL-HP-UG | MST | SSM-U



■ Технические характеристики

Модель	12E	25E	50E	75E	100E	150E	200E	300E	400E	500E	600E
Мощность нагревателя (кВт)	2.2	3	3.9	4.2	6	6.6	12	15	18	19.5	21
Мощность вентилятора (кВт, 50 Гц)	0.1	0.17	0.17	0.17	0.2	0.2	0.35	0.35	0.45	0.45	1.03
Вместимость (кг)*	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600
Габариты											
H (мм)	825	1015	1145	1445	1330	1650	1730	2180	1940	2480	2170
H1 (мм)	810	925	1045	1045	1360	1360	1590	1590	1760	1760	2082
H2 (мм)	325	410	380	380	535	535	635	635	710	710	815
H3 (мм)	380	460	520	820	650	970	920	1370	1040	1040	1335
H4 (мм)	160	194	206	206	313	313	338	338	435	435	344
H5 (мм)	110	150	150	150	175	175	195	195	205	205	245
W (мм)	670	725	840	840	1020	1020	1210	1210	1400	1400	1568
D (мм)	350	405	490	490	640	640	780	780	920	920	1050
D1 (мм)	110	158	158	158	180	180	230	230	280	280	280
W1 (мм)	110	148	148	148	180	180	230	230	280	280	280
ΦA (мм)	330	385	470	470	600	600	750	750	910	910	1050
ΦB (мм)	45	74	74	74	85	85	110	110	120	120	135
Вес (кг)	25	28	31	38	49	52	70	84	115	115	130

Примечание:

1. Обновленный блок управления оснащен 24 часовым таймером в стандартной комплектации.

2. Электропитание: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.

* Вместительность приведена для гранулированного материала с насыпной плотностью 0,65 кг/л и диаметром 3-5 мм.

■ Дополнительное оснащение

Модель		Совместимость		Магнитная база				
				Размеры (мм)				
				A	B	C	D	R
MB-12EB	SHD-12E	D213	D126	D104	4x9	6		
MB-50	SHD-25E-75E							
MB-100EB	SHD-100E-150E							
MB-200EB	SHD-200E-300E							
MB-400EB	SHD-400E							
Системы рециркуляции воздуха								
Модель	Диаметр фильтра (мм)	φ входа	φ выхода	Совместимость	A	B	C	D
HAR-12	157	2"		SHD-12E	D165	4xD7	D65	4xD7
HAR-25EB	157	2.5"		SHD-25E	D207	4xD6	D95	4xD7.5
HAR-50	177	3"		SHD-50E/75E	D207	4xD7	D95	4xD7.5
HAR-100EB	219	3"		SHD-100E/150E	D207	4xD7	D95	4xD7.5
HAR-200EB	249	4"		SHD-200E/300E	D255	4xD6	D120	4xD8
HAR-400EB	221	4"		SHD-400E	D255	4xD7	D120	4xD8
Магнитная ловушка			Напольная рама					
Модель	Совместимость	Размеры (мм)	Модель	Совместимость	Размеры (мм)			
MR-5	SHD-12E	148x80x2,3	FSN-50	SHD-12E/75E	600x700x640			
MR-7	SHD-25E/75E	190x80x2,3	FSN-100	SHD-100E/150E	615x800x710			
MR-9	SHD-100E-400E	240x802,3	FSN-200	SHD-200E/300E	680x1000x840			
			FSN-400	SHD-400E-600E	700x1200x1010			

Фильтры воздухозабора		Совместимость	
Модель	Совместимость		
AIF-12	SHD-12E		
AIF-25EB	SHD-25E		
AIF-50	SHD-50E/75E		
AIF-100EB	SHD-100E/150E		
AIF-200EB	SHD-200E/300E		
AIF-400EB	SHD-400E		
Фильтры выходящего воздуха			
Модель	Совместимость	A	
ADC-1	SHD-12E	D65	4xD7
ADC-2	SHD-25E-150E	D95	4xM6
ADC-3	SHD-200E-400E	D120	4xM6
Распорочный патрубок			
Модель	SHD-12E-75E	SHD-100E-400E	
SBU	-20-38S	-160-38S	
SBU	-20-50S	-160-50S	
SBU	-20-38D	-160-38D	
SBU	-20-50D	-160-50D	



SHD-U

Бункер-сушилка

■ Описание оборудования

Бункер-сушилка SHD-U изготавливается в соответствии с евростандартом и совместим с различным оборудованием европейского производства. Бункер-сушилки серии SHD-U предназначены для хранения и сушки полимерного сырья горячим воздухом.

Корпус изготовлен из нержавеющей полированной стали, что обеспечивает отсутствие загрязнений полимерных материалов во время работы. Благодаря своей конструкции бункер-сушилки SHD-U идеально подходят для совместного использования с осушителем воздуха модели SD-H в процессе сушки гигроскопичных пластмасс. Выпускаются 22 модели бункер-сушилок SHD-U вместимостью от 20 до 8000 литров.



■ Особенности

- Микропроцессор обеспечивает высокую точность контроля температуры.
- Используется цифровой P.I.D. контроллер температуры со светодиодным дисплеем.
- Сушильный бункер оснащён защитой от перегрева для обеспечения надежной работы.
- Оборудование имеет 7-дневный автоматический старт / стоп таймер для улучшения энергосбережения.
- Сушильные бункеры SHD-U имеют дополнительную теплоизоляцию, обеспечивающую пониженное энергопотребление.
- Воздуховод с уникальной конструкцией «downblow» равномерно распределяет горячий воздух, повышая эффективность осушения.
- Конструкция бункер-сушилки SHD-U обеспечивает удобную и эффективную очистку.
- В стандартную комплектацию моделей SHD-1500U и выше входят лестницы с ограждением для обслуживания.
- Циклонный пылевой сепаратор, фильтры входящего и выходящего воздуха и магнитное основание могут подключаться опционально.
- Система возврата горячего воздуха, магнитные уловители в бункере и бункер-накопитель также являются опциональными.

■ Дополнительное оснащение

Напольные рамы				
Модель	Совместимость	Размеры (мм)		
		Длина	Ширина	Высота
FSU-20	SHD-20U	550	450	790
FSU-40	SHD-40U	580	450	790
FSU-80	SHD-80U / 120U	722	552	840
FSU-160	SHD-160U / 230U	795	652	920
FSU-300	SHD-300U / 450U	930	790	970
FSU-600	SHD-600U / 750U	1200	1000	1130

Фильтры воздухозабора					
Модель	Диаметр фильтра (мм)	Диаметр входа (дюйм)	Диаметр выхода (дюйм)	Совместимость	Адаптер для вентилятора (кВт)
AIF-20U	127	1.5"	2"	SHD-20U	0.12
AIF-40U	127	1.5"	2"	SHD-40U	
AIF-80U	225	2"	3"	SHD-80U / 120U	
AIF-160U	225	2.5"	3"	SHD-160U / 230U	
AIF-300U	225	2.5"	4"	SHD-300U / 450U	0.18
AIF-600U	225	3"	4"	SHD-600U / 750U	0.55
AIF-900U	225	4"	4"	SHD-900U	
AIF-1200U	225	4"	4"	SHD-1200U	1.1
AIF-1500U	280	5"	5"	SHD-1500U / 2000U	3
AIF-2500U	340	6"	6"	SHD-2500U / 3500U	5.5
AIF-4000U	340	8"	8"	SHD-4000U / 5000U	7.5
AIF-6000U	420	8"	8"	SHD-6000U / 7000U	12
AIF-8000U	420	10"	10"	SHD-8000U	22

■ Работает с: SD-H | SAL-U | SAL-HP-UG | MST | SSM-U

■ Технические характеристики

Модель	Мощность нагрева (кВт)	Мощность вентилятора (кВт)	Объем бункера (л)	Габариты(мм) Н x W x D	Напольная рама (мм) Н1 x W1 x D1	Общая высота (мм) Н2	Высота выходного отверстия (мм) Н3	Патрубок на входе (дюйм)	Патрубок на выходе (дюйм)	Масса (кг)
SHD-20U	2.2	0.05	20	730 x 575 x 325	790 x 450 x 550	1260	570	2"	1.5"	40
SHD-40U(-HD)	3	0.12	40	760 x 790 x 394	790 x 580 x 450	1300	540			70
SHD-80U(-HD)	3.9	0.12	80	940 x 885 x 472	840 x 730 x 560	1480	550	2.5"	2"	85
SHD-120U(-HD)	3.9	0.12	120	1210 x 885 x 472	840 x 730 x 560	1740				100
SHD-160U	6	0.12	160	1225 x 822 x 575	920 x 652 x 795	1825	570	3"	2.5"	90
SHD-230U	6	0.12	230	1505 x 822 x 575	920 x 652 x 795	2105				100
SHD-300U	12	0.18	300	1450 x 945 x 695	970 x 790 x 930	2085	550	4"	3"	130
SHD-450U	12	0.18	450	1850 x 945 x 695	970 x 790 x 930	2435				160
SHD-600U	18	0.55	600	1820 x 1170 x 915	1130 x 1000 x 1200	2470	605	4"	3"	200
SHD-750U	18	0.55	750	2100 x 1170 x 915	1130 x 1000 x 1200	2780				220
SHD-900U	18	0.55	900	2173 x 1410 x 1050	2760 x 1130 x 1130	2765	425	4"	4"	410
SHD-1200U	24	1.1	1200	2598 x 1410 x 1050	3190 x 1145 x 1145	3190				560
SHD-1500U	32	3	1500	3170 x 1640 x 1250	3470 x 1340 x 1340	3470	360	5"	5"	685
SHD-2000U	32	3	2000	3590 x 1542 x 1250	3870 x 1340 x 1340	3870				770
SHD-2500U	58	5.5	2500	3735 x 1798 x 1400	4000 x 1482 x 1482	4000	295	6"	6"	800
SHD-3000U	58	5.5	3000	4135 x 1798 x 1400	4400 x 1482 x 1482	4400				900
SHD-3500U	64	7.5	3500	4535 x 1798 x 1400	4800 x 1482 x 1482	4800	405	8"	8"	1010
SHD-4000U	64	7.5	4000	4370 x 2010 x 1600	4550 x 1680 x 1680	4635				1160
SHD-5000U	80	11	5000	4860 x 2010 x 1600	5150 x 1680 x 1680	5235	390	8"	8"	1390
SHD-6000U	96	15	6000	4600 x 2250 x 1800	4870 x 1930 x 1930	4923				350
SHD-7000U	115	18.5	7000	5830 x 2250 x 1800	5370 x 1930 x 1930	6330	380	10"	10"	1735
SHD-8000U	128	22	8000	6030 x 2250 x 1800	5620 x 1930 x 1930	6425				390

Примечание:

1. Модели с полированным корпусом обозначаются индексом «P».
2. Опционально модели комплектуются напольными рамами.
3. По желанию заказчика возможно исполнение в соответствии с мировыми электрическими стандартами безопасности (Например, CE, UL, CSA, JIS и др.).
4. Электропитание: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.

Системы рециркуляции воздуха					
Модель	Диаметр фильтра (мм)	Диаметр входа (дюйм)	Диаметр выхода (дюйм)	Совместимость	Адаптер для вентилятора (кВт)
HAR-20U	127	1.5"	2"	SHD-20U	0.12
HAR-40U	127	1.5"	2"	SHD-40U	
HAR-80U	225	2"	3"	SHD-80U / 120U	
HAR-160U	225	2.5"	3"	SHD-160U / 230U	
HAR-300U	225	2.5"	4"	SHD-300U / 450U	0.18
HAR-600U	225	3"	4"	SHD-600U / 750U	0.55
HAR-900U	225	4"	4"	SHD-900U	
HAR-1200U	225	4"	4"	SHD-1200U	1.1
HAR-1500U	280	5"	5"	SHD-1500U / 2000U	3
HAR-2500U	340	6"	6"	SHD-2500U / 3500U	5.5
HAR-4000U	340	8"	8"	SHD-4000U / 5000U	7.5
HAR-6000U	420	8"	8"	SHD-6000U / 7000U	12
HAR-8000U	420	10"	10"	SHD-8000U	22

Фильтры отработанного воздуха				
Модель	Диаметр фильтра (мм)	Диаметр входа (дюйм)	Диаметр выхода (дюйм)	Совместимость
ADC-20U	127	1.5"	2"	SHD-20U
ADC-40U	127	1.5"	2"	SHD-40U
ADC-80U	225	2"	3"	SHD-80U / 120U
ADC-160U	225	2.5"	3"	SHD-160U / 230U
ADC-300U	225	2.5"	4"	SHD-300U / 450U
ADC-600U	225	3"	4"	SHD-600U / 750U
ADC-900U	225	4"	4"	SHD-900U / 1200U
ADC-1500U	280	5"	5"	SHD-1500U / 2000U
ADC-2500U	340	6"	6"	SHD-2500U / 3500U
ADC-4000U	340	8"	8"	SHD-4000U / 5000U
ADC-6000U	420	8"	8"	SHD-6000U / 7000U
ADC-8000U	420	10"	10"	SHD-8000U



SCD

Система осушения
«три в одном»

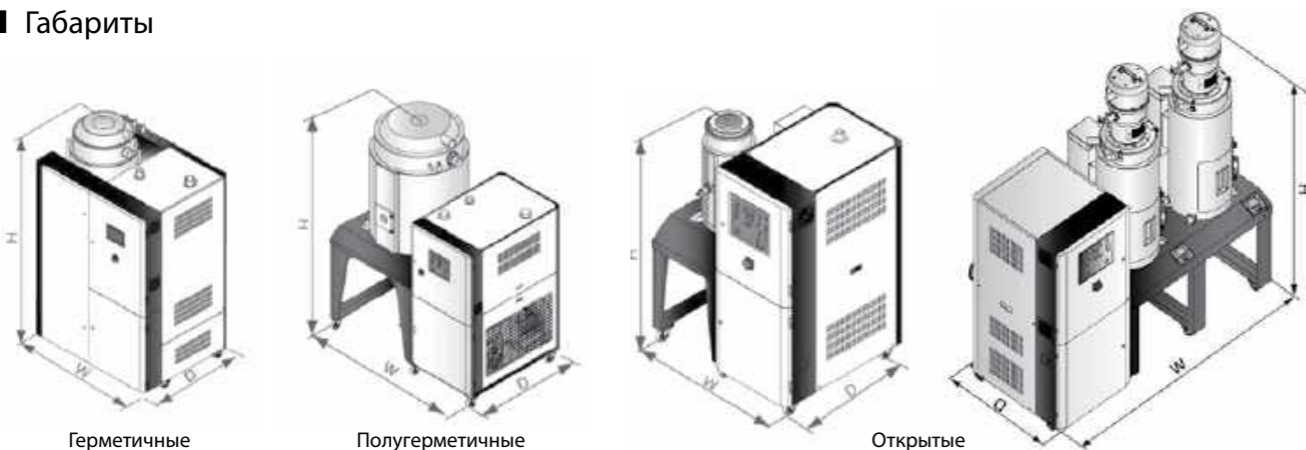
■ Описание оборудования

Система осушения серии SCD «Три в одном» – это компактный комплекс с обновленным дизайном, включающий в себя бункер-сушилку, осушитель (влагопоглотитель) и вакуумный автозагрузчик, обеспечивающий загрузку материала в осушитель и последующую загрузку осушенного материала в оборудование. Все операции загрузки и сушки сырья реализуются в автоматическом режиме. Данная серия объемом от 20 до 1200 литров подходит для сушки гигроскопичных полимерных материалов, требующих осушения до 0,02-0,04% содержания влаги, таких как: ПА, ПК, ПЭТ, ПБТ.

■ Особенности

- Влагопоглотитель осушителя SCD оснащен вращающимся ячеистым барабаном из цеолита для получения стабильно низкой точки росы (до -40 °С) и двумя теплообменниками для охлаждения обратного воздуха.
- Система подачи оснащается запорным вентилем для уменьшения присутствия излишков сырья.
- Осушитель SCD имеет замкнутый контур сушки.
- Все элементы оборудования, соприкасающиеся с материалом, выполнены из нержавеющей полированной стали, что способствует отсутствию загрязнения материала.
- Конструкция осушителя позволяет избежать потерь тепла и улучшить эффективность сушки.
- Осушитель выполнен в теплоизолированном корпусе, что позволяет экономить электроэнергию и добиться высокой эффективности осушения.
- Опционально устанавливается сенсорная панель управления комплексом осушения.
- Опционально устанавливается датчик определения точки росы.
- Осушители серии SCD имеют моноблочную конструкцию и располагаются непосредственно рядом с производственным оборудованием.

■ Габариты



■ Работает с: SAL | SHR | SAL-HP-UG | MST | SCM | SGB



■ Технические характеристики SCD (герметичные)

Модель SCD	20U/30H-OP	40U/30H-OP	80U/50H-OP	120U/80H-OP	40U/40H	80U/40H	120U/80H	160U/80H	160U/120H	230U/120H	300U/200H	450U/200H	600U/400H	750U/400H	900U/700H	1200U/700H	80U*2/100H	160U*2/200H
Бункер-сушилка SHD-U																		
Мощность нагрева(кВт)	3	3	4	6	4	4	4	4	6	6	12	12	18	18	24	24	3.9*2	6*2
Мощность вентилятора (кВт)	0.4	0.4	0.4	0.75	0.12	0.12	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	3.75	3.75	7.5	7.5	0.4	1.5
Объем бункера (л)	20	40	80	120	40	80	120	160	160	230	300	450	600	750	900	1200	80*2	160*2
Осушитель SD-H																		
Мощность нагрева регенерации (кВт)	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	7.2	7.2	10	10	3	4
Мощность вентилятора регенерации (кВт)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.12	0.12	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5	0.4	0.4
Объем осушаемого воздуха (м ³ / час)	30	30	50	80	40	40	80	80	120	120	200	200	400	400	700	700	100	200
Автозагрузчик																		
Мощность турбонасоса (кВт)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	3.75	3.75	1.5	1.5
Диаметр всасывающей трубы (дюйм)	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	2"	2"	1.5"	1.5"
SHR-U-E Бункер (л)	3	3	3	3	3	6	6	6	6	12	12	12	12	12	24	24	6	6
SHR-U Бункер (л)	3	3	6	6	3	6	6	6	6	12	12	12	12	12	24	24	6	6
Габаритные газмеры																		
H (мм)	1400	1500	1670	1710	1672	1751	1957	2102	2102	2012	2160	2350	2380	2610	2640	3070	1866	2113
W (мм)	1050	1050	1240	1240	1051	1066	1125	1125	1125	1223	1460	1460	1745	1745	2140	2140	1866	2124
D (мм)	900	900	1000	1000	734	734	734	734	734	734	1020	1020	1255	1255	1380	1380	915	930
Масса (кг)	235	280	330	385	295	325	340	350	390	420	565	595	640	690	850	900	400	565



Примечание:

1. Модели, оснащенные монитором точки росы, обозначаются индексом «D».
2. Модели с полировкой внутренней поверхности бункера, обозначаются индексом «P».
3. Модели с подачей материала для двух IMMS с трехступенчатой транспортировкой, PLC контролером и сенсорным ЖК-экраном, обозначаются индексом «LC».
4. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.



SD-H

Осушитель

■ Описание оборудования

Осушитель серии SD-H применяется для оснащения сушильных бункеров моделей SHD-E и SHD-U при осушении гигроскопичных полимерных материалов. В конструкции используется вращающийся сотовый барабан с высокими абсорбирующими свойствами. Для абсорбирования влаги из воздуха в осушителе марки SD-H применяется система осушения воздуха с автоматической непрерывной регенерацией абсорбирующего барабана. Влагопоглотители используются для эффективной сушки гранулированного полимерного сырья. При выполнении требований по эксплуатации могут обеспечить осушение воздуха с точкой росы -40°C . Данная серия включает в себя 14 моделей влагопоглотителей, крупнейший из которых может обеспечить сушку сырья с производительностью до $4000\text{ м}^3/\text{ч}$.



■ Особенности

- Для контроля температуры осушения влагопоглотитель комплектуется высокоточным P.I.D. терморегулятором с отображением температуры на индикаторе в режиме реального времени.
- Влагопоглотители серии SD-H комплектуются двумя охлаждающими теплообменниками для максимального понижения температуры оборотного воздуха и достижения максимально низкой точки росы.
- Встроенный воздушный фильтр обеспечивает долговечную и надежную работу сотового барабана.
- Централизованное автоматическое управление может быть обеспечено PLC-контроллером с сенсорным экраном, которым оборудование комплектуется опционально.
- По желанию возможно установить опцию измерения точки росы с выводом цифровых значений на монитор в режиме реального времени.
- Влагопоглотители опционально укомплектовываются жаростойким воздухопроводом, циклоном для отделения пыли.

■ Технические характеристики

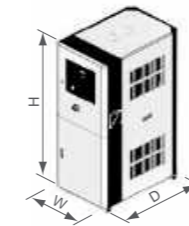
Модель	SD-40H	SD-80H	SD-120H	SD-200H	SD-400H	SD-700H	SD-1000H	SD-1500H	SD-2000H	SD-3000H	SD-4000H
Мощность нагревателя регенерации (кВт)	3	3	4	4	7.2	10	15	30	28	32	56
Мощность вентилятора регенерации (кВт, 50 Гц)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	1.5	3.7	7.5	7.5	9	5.5 x 2
Мощность нагревателя (кВт)	4	4	6	12	18	24	32	58	80	96	128
Мощность вентилятора (кВт, 50 Гц)	0.18	0.75	0.75	1.5	3.75	5.5	9	9 x 2	13 x 2	13 x 3	13 x 4
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{час}$, 50 Гц)	40	80	120	200	400	700	1000	1500	2000	3000	4000
Диаметр трубопровода (дюйм)	2	2	2	2.5	3	4	5	6	8	8	12
Расход воды (л/мин)	5	10	15	30	50	80	120	180	240	360	480
Габариты											
H (мм)	1260	1360	1360	1560	1745	1935	2145	2060	2060	2240	2060
W (мм)	510	530	530	660	700	900	1300	1410	1410	2035	2750
D (мм)	860	820	820	1050	1255	1380	1550	2150	2150	2160	2250
Вес (кг)	145	170	170	265	330	480	700	1010	1300	1600	2200

Примечание:

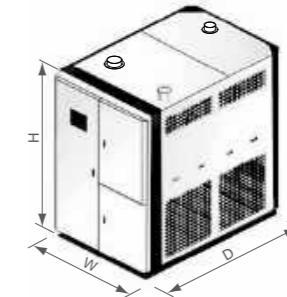
1. Модели, оснащенные контроллером нагревателя для сушки обозначаются индексом «Р» в конце обозначения модели.
2. Модели SD-1000H и выше, оборудованы контроллером температуры, обозначаются индексом «С» в конце обозначения модели.
3. Модели, оснащенные монитором контроля точки росы обозначаются индексом «D» в конце обозначения модели.
4. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.

■ Работает с: SHD-E| SHD-U

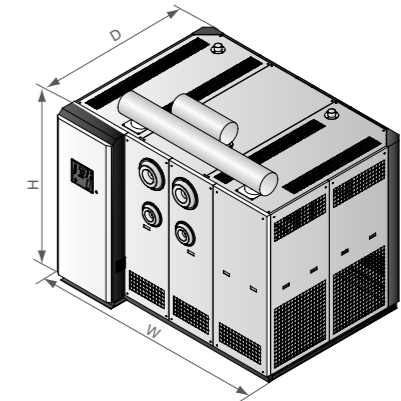
■ Габариты



SD-40H – 700H



SD-1000H – 2000H



SD-3000H/4000H

■ Технические характеристики

Материал	Температура осушения ($^{\circ}\text{C}$)	Время осушения (ч)	Удельная теплоемкость (Ккал/кг, $^{\circ}\text{C}$)	Насыпная плотность (кг/л)	Содерж. влаги перед осушением (%)	Содерж. влаги после осушения (%)
ABS	80	2-3	0.34	0.6	0.3	0.02
CA	75	2-3	0.5	0.5	1	0.02
CAB	75	2-3	0.5	0.5	0.8	0.02
CP	75	2-3	0.6	0.6	1	0.02
LCP	150	4	0.6	0.6	0.04	0.02
POM	100	2	0.35	0.6	0.2	0.02
PMMA	80	3	0.35	0.65	0.5	0.02
IONOMER	90	3-4	0.55	0.5	0.1	0.04
PA6/6.6/6.10	75	4-6	0.4	0.65	1	0.05
PA11	75	4-5	0.58	0.65	1	0.05
PA12	75	4-5	0.28	0.65	1	0.05
PC	120	2-3	0.28	0.7	0.3	0.01
PU	90	2-3	0.45	0.65	0.3	0.02
PBT	130	3-4	0.3-0.5	0.7	0.2	0.02
PE	90	1	0.55	0.6	0.01	<0.01
PEI	150	3-4	0.6	0.6	0.25	0.02
PET	160	4-6	0.3-0.5	0.85	0.2	0.05
PETG	70	3-4	0.6	0.6	0.5	0.02
PEN	170	5	0.85	0.85	0.1	0.05
PES	150	4	0.7	0.7	0.8	0.02
PMMA	80	3	0.65	0.65	0.5	0.02
PPO	110	1-2	0.4	0.5	0.1	0.04
PPS	150	3-4	0.6	0.6	0.1	0.02
PI	120	2	0.27	0.6	0.4	0.02
PP	90	1	0.46	0.5	0.1	0.02
PS (GP)	80	1	0.28	0.5	0.1	0.02
PSU	120	3-4	0.31	0.65	0.3	0.02
PVC	70	1-2	0.2	0.5	0.1	0.02
SAN(AS)	80	1-2	0.32	0.5	0.1	0.05
TPE	110	3	0.7	0.7	0.1	0.02

Примечание:

1. Использование разделенных сушильных бункеров.
2. Содержание влаги ниже, чем 0,005% после сушки, при температуре окружающей среды 20°C и относительной влажности 65%.



SDD

Система осушения
«два в одном»

■ Описание оборудования

Система осушения серии SDD выполнена в виде моноблока «два в одном»: сушильный бункер SHD-U + влагопоглотитель SD-H. Моноблоки SDD применяются для сушки пластмасс, таких как ПА, ПК, ПБТ, ПЭТ и т.д. Все модели оснащены влагопоглотителями SD-H с сотовыми барабанами со встроенным нагревателем, где идет процесс осушения в замкнутом контуре. В идеальных условиях осушитель SDD может обеспечить осушение воздухом с точкой росы ниже - 40 °С.

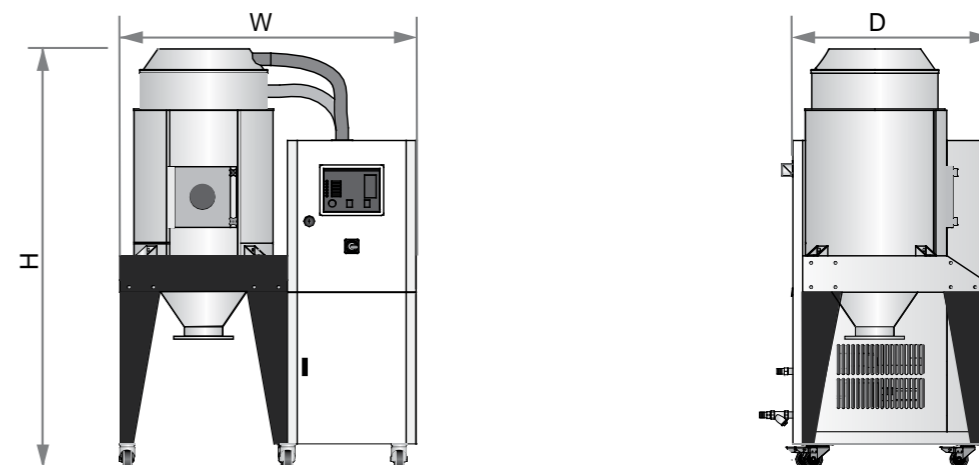


■ Особенности

- Осушительный комплекс SDD (два в одном) включает в себя сушильный бункер и влагопоглотитель с сотовым барабаном.
- Каждая модель сочетает в себе функции влагопоглощения и сушки в одном устройстве.
- Сушильный бункер выполнен в теплоизолированном корпусе, движение горячего воздуха осуществляется сверху вниз.
- Замкнутый контур повышает эффективность сушки и снижает потребление энергии.
- Осушители серии SDD комплектуются двумя теплообменниками для обеспечения низкой температуры воздуха и низкой точки росы.
- Компактный размер для удобства передвижения и экономии пространства.
- Стандартная комплектация оборудуется микропроцессором.

■ Работает с: SAL | SHR | SAL-HP-UG | MST | SCM | SGB

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	Мощность нагрева регенерации (кВт)	Мощность вентилятора регенерации (кВт, 50 Гц)	Мощность нагревателя (кВт)	Мощность вентилятора (кВт, 50 Гц)	Объем осушаемого воздуха (м ³ /час, 50 Гц)	Объем бункера (л)	Габариты (мм) Н x W x D	Вес (кг)
40U/40H	3	0.12	4	0.18	40	40	1509x978x931	165
80U/40H	3	0.12	4	0.18	40	80	1796x1060x1030	190
120U/80H	3	0.18	4	0.75	80	120	1817x1061x893	250
160U/80H	3	0.18	4	0.75	80	160	1740x1220x893	255
160U/120H	4	0.18	6	0.75	120	160	2070x1061x893	265
230U/120H	4	0.18	6	0.75	120	230	2052x1210x893	295
300U/200H	4	0.4	12	1.5	200	300	2040x2440x1050	420
450U/200H	4	0.4	12	1.5	200	450	2440x1450x1050	550
600U/400H	7.2	0.75	18	3.75	400	600	2380x1745x1255	620
750U/400H	7.2	0.75	18	3.75	400	750	2610x1745x1255	650
900U/700H	10	1.5	24	7.5	700	900	2640x2140x1380	830
1200U/700H	10	1.5	24	7.5	700	1200	3070x2140x1380	870

Примечание:
Источник питания: 3Ф, 230/400 В, 50 Гц.



SCR

Кристаллизатор ПЭТ

■ Описание оборудования

Кристаллизатор ПЭТ серии SCR с замкнутым контуром используется для кристаллизации ПЭТ-гранул, хлопьев полиэтилтерефталата. Обработанные материалы могут отправляться напрямую в сушилку.

Кристаллизатор SCR состоит из бункера с перемешивающим устройством внутри и системы нагрева воздуха. Бункер выполнен в термоизолированном корпусе.

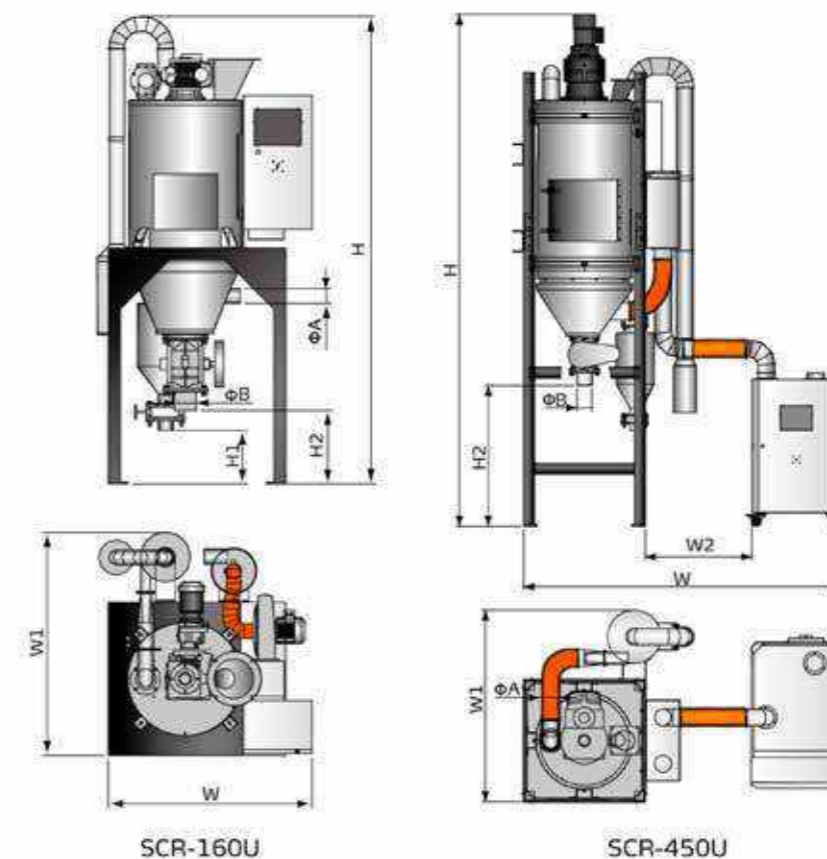
После того как не кристаллизованный ПЭТ-материал попадает в бункер, начинается процесс кристаллизации, а смешивающий шнек предотвращают слипание материала.



■ Особенности

- Постоянная скорость системы перемешивания предотвращает слипание материала во время кристаллизации.
- Высокая эффективность кристаллизации.
- Высокая эффективность осушения материала.
- Материалы могут быть высушены при высокой температуре, используя стандартные бункер-сушилки.
- ПЭТ-кристаллизатор комплектуется циклоном для сбора пыли, который может эффективно снизить нагрузку на воздушный фильтр обратного воздуха и продлить срок его эксплуатации, снизить количество смен фильтрующих элементов.
- Оснащен двойной защитой от перегрева нагревательных элементов, что уменьшает возможность механических или техногенных проблем.
- Температура процесса точно контролируется датчиками температуры. Стандартная комплектация включает напольную раму, реле уровня и системы управления.
- Может использоваться с осушителями для прямой переработки.
- Опционально комплектуются вакуумным автозагрузчиком, бункером-приемником, магнитной ловушкой в корпусе.
- Шнековый питатель для транспортировки материала с регулируемой скоростью вращения.
- Кристаллизатор ПЭТ-хлопьев может быть изготовлен в соответствии с евростандартом безопасности (например, CE, UL, CSA, JIS и др.).

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SCR-160U	SCR-450U	SCR-900U	SCR-1600U	SCR-2500U
Мощность нагревателя, кВт	12	24	48	96	128
Мощность вентилятора, кВт, 50 Гц	0.55	2.2	3	7.5	15
Мощность двигателя смешивающего устройства, кВт, 50 Гц	0.25	0.55	1.5	2.2	4
Производительность, кг/ч	50	150	300	500	750
Объем бункера, л	160	450	900	1600	2500
H, мм	2810	3850	4550	5350	5710
W, мм	1040	2370	2950	2510	3700
Масса, кг	235	500	865	2290	2790

Примечание:
 Максимальная мощность переработки основана на некристаллизованном ПЭТ-материале с плотностью 0.85 кг/л и гранулами 3~5 мм в диаметре.



MDD

Мини-осушитель



Описание оборудования

Мини-осушитель воздуха MDD объединяет функции влагопоглощения и осушения в одном устройстве. Подходит для осушения гигроскопических материалов, таких как РС и РВТ. Сушилка монтируется непосредственно на загрузочном отверстии литейной машины, обеспечивая сушку в реальном времени.

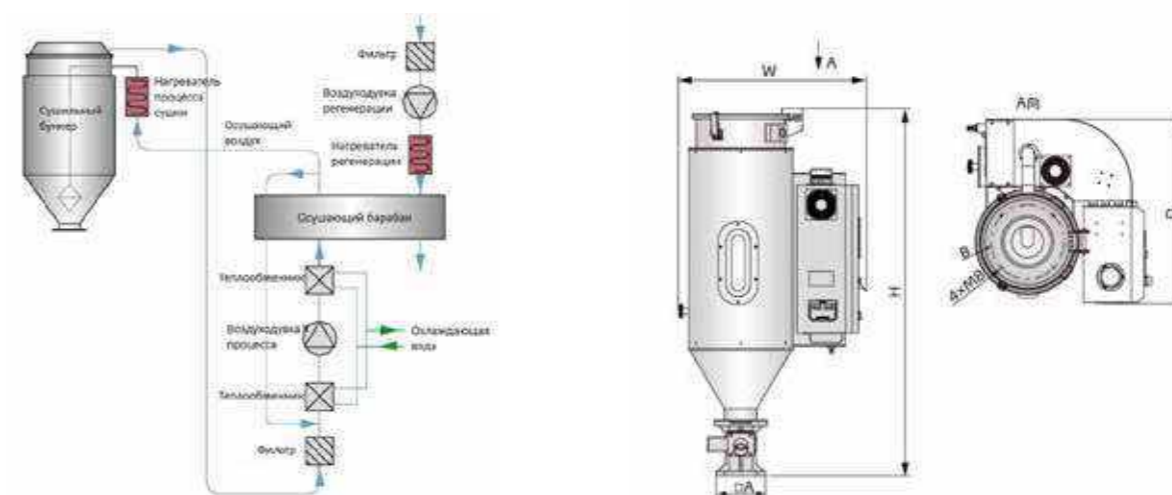
Особенности

- В качестве осушителя используется сотовый ротор с молекулярным ситом, который обеспечивает осушение воздуха с низкой точкой росы, которая в идеальных условиях может достигать $-400\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Функции влагопоглощения и сушки объединены в одном устройстве.
- Микропроцессорный контроллер с точностью регулировки $\pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ - недельный таймер обеспечивает автоматический режим работы.
- Интерфейс RS485 обеспечивает подключение к внешним устройствам для удаленного управления или сбора информации о работе устройства.
- Удобство работы и простоту управления обеспечивает сенсорная панель с диагональю 4.3 дюйма.
- Разъем USB позволяет записывать данные и создавать резервные копии локальных данных в режиме реального времени.
- Специальная зубчатая передача позволяет избежать проскальзывания, которое может возникнуть при использовании обычного приводного ремня.
- При использовании дополнительного устройства измерения точки росы можно регулировать температуру осушения, что позволяет дополнительно экономить электроэнергию.
- Встроенная адаптивная функция энергосбережения позволяет регулировать поток воздуха и температуру сушки, в зависимости от различных материалов и производительности, что позволяет экономить и предотвратить пересушивание сырья.

Опции

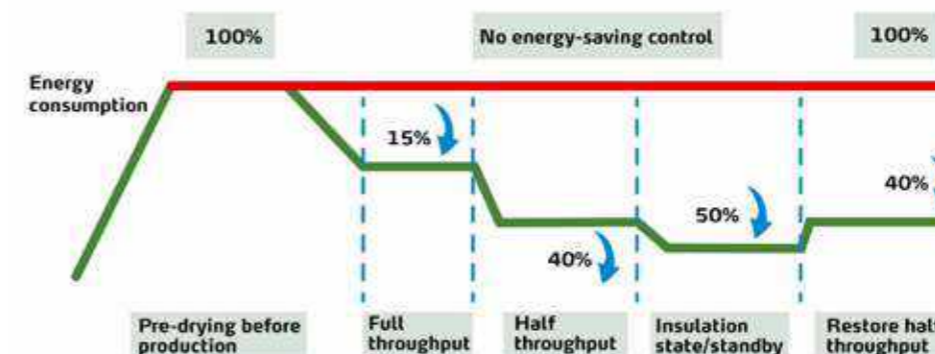
- Контроль точки росы бюджетного уровня (обозначаются «YD»).
- Контроль точки росы VIASALA уровня (обозначаются «D»).

Габариты



Технические характеристики

Модель	MDD-20U/20H	MDD-40U/20H	MDD-80U/30H
Мощность нагрева регенерации, кВт	1.2	1.2	1.2
Мощность вентилятора регенерации, кВт	0.18	0.18	0.18
Мощность нагревателя, кВт	0.85	0.85	1.2
Мощность вентилятора, кВт	0.192	0.192	1.4
Объем осушаемого воздуха, м ³ /час	20	20	30
Объем бункера, л	20	40	80
Габаритные размеры, мм (HxWxD)	835x565x574	1153x583x578	1439x653x672



Примечание:
Максимальная температура осушения $140\text{ }^{\circ}\text{C}$.



SMD

Осушитель пресс-форм

■ Описание оборудования

Осушитель пресс-форм SMD - устройство, необходимое для удаления влаги с поверхности пресс-формы. Образование влаги на пресс-форме происходит вследствие применения охлажденной воды с чиллера для сокращения времени цикла, в особенности при ПЭТ-преформах. Достижимая точка росы от -5 до $+10$ °C. Использование данной установки создает идеальный микроклимат в области работы пресс-формы, поэтому применение оборудования предотвращает коррозию и повышает выносливость пресс-формы.



■ Особенности

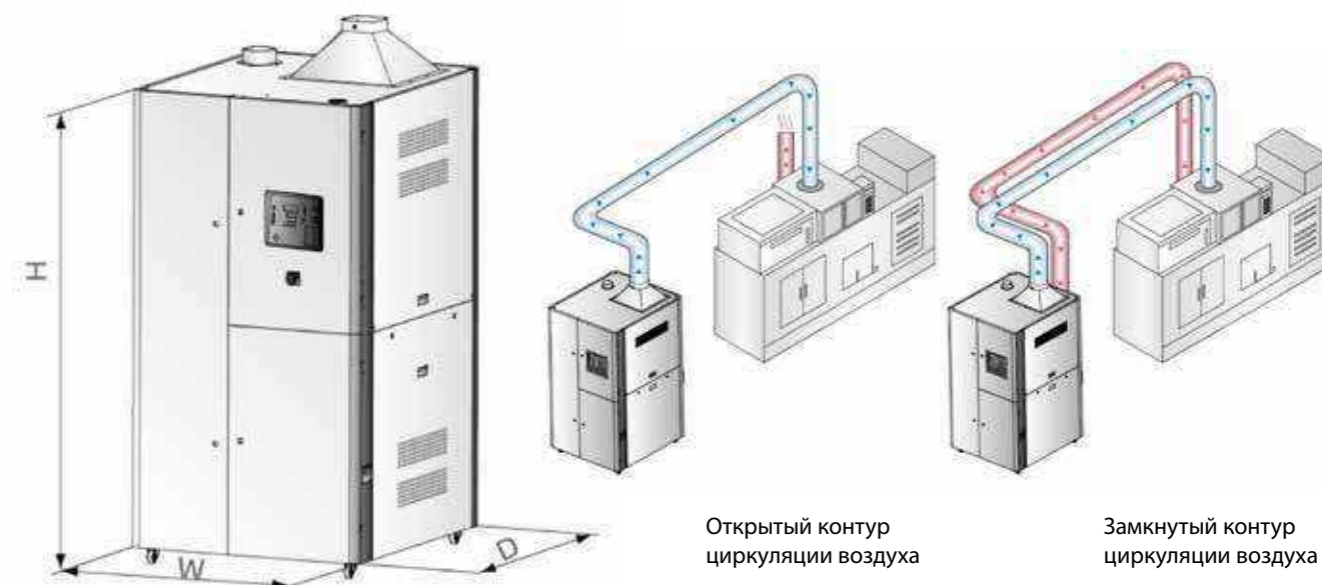
Базовая комплектация:

- Точный контроль и отображение температуры регенерации.
- Для постоянного осушения воздуха используется сотовый ротор.
- Для диагностики работы оборудования и возможных ошибок используется микропроцессор.
- Оборудование снабжено сигнализацией перегрузки двигателя и реверса фазы.
- Осушитель для пресс-форм снабжен функцией охлаждения и фильтрации возвращаемого воздуха.
- При нормальных условиях влажность воздуха можно контролировать в любое время года.
- Оборудование позволяет ослабить коррозию, увеличить срок службы пресс-формы и даже уменьшить время цикла.
- Температура воздуха, используемого для осушения формы, около 30°C , что не позволяет влаге конденсироваться на стекле термопластавтомата.

Дополнительные опции:

- Может оборудоваться коллектором выходящего воздуха, создавая замкнутый цикл. Эта опция довольно актуальна при использовании оборудования во влажном климате.

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SMD-500H	SMD-1000H	SMD-2000H	SMD-3000H
Мощность регенерации, кВт	6	12	24	32
Мощность вентилятора регенерации, кВт	0.37	0.25	0.55	0.75
Мощность вентилятора, кВт	0.55	1.1	2.2	3
Объем осушаемого воздуха, м ³ /ч	500	1000	2000	3000
Диаметр шлангов, дюйм	6	8	10	10
Разъем для подачи воды	1	1 1/2	1 1/4	2 1/2
Температура подаваемого воздуха, °C	≤16	≤16	≤16	≤16
Температура точки росы, °C	-10 ~ +5	-10 ~ +5	-10 ~ +5	-10 ~ +5
Производительность по воде, л/мин	≥44	≥100	≥150	≥190
Рабочее давление воды, кг/см ²	1 - 5	1 - 5	1 - 5	1 - 5
Габаритные размеры (H x W x D), мм	1622x821x925	1940x960x1100	2410x1130x1295	2775x1225x1295
Масса, кг	290	321	580	700



CD

Сушильный шкаф

■ Описание оборудования

Сушильный шкаф серии CD предназначен для одновременной сушки различных полимерных гранулированных материалов на лотках с заданной температурой. Температура в сушильном шкафу поддерживается термостатом, лотки выполнены из нержавеющей стали, которые перемещаются по металлическим полозьям. Нагретый до заданной температуры воздух равномерно подается к лоткам с материалом по воздуховодам. Равномерно распределенный поток воздуха позволяет добиться эффективной сушки материала.



■ Особенности

- Точная регулировка заданной температуры производится термостатом P.I.D.
- Сушильный шкаф выполнен в термостойком, теплоизолированном корпусе.
- Дверь с термостойкими уплотнителями предотвращает потери тепла, что позволяет добиться сушки материала с высокой эффективностью при низком потреблении электроэнергии.
- Лотки выполнены из нержавеющей стали, легко перемещаются по металлическим направляющим полозьям.
- Конструкция сушильного шкафа обеспечивает его удобное использование и обслуживание.
- Сушильные шкафы серии CD-20-НТ с высокой температурой сушки имеют термоизолированный воздуховод отработанного воздуха для обеспечения безопасности обслуживающего персонала.
- Сушильные шкафы оснащены 24-х часовым таймером.
- Защита от перегрева помогает предотвратить чрезмерное высыхание материала.
- Сушильный шкаф оснащен защитой вентилятора от перегрузки, системой сигнализации о возникших неполадках в работе.

■ Технические характеристики

Модель	Мощность нагрева (кВт)	Мощность вентилятора (кВт, 50Гц)	Максимальная температура (°C)	Количество лотков	Суммарная вместимость лотков (кг)	Наружные размеры Н X W X D (мм)	Внутренние размеры Н1 X W1 X D1 (мм)	Вес (кг)
CD-5	4	0.37	200	5	50	1200 x 800 x 610	660 x 600 x 550	150
CD-9	4.5	0.37	200	9	90	1440 x 800 x 610	900 x 600 x 550	180
CD-20	9	1.5	200	20	200	1700 x 1210 x 860	1000 x 990 x 800	415
CD-20L	18	1.5	200	20	450	1865 x 1800 x 1060	1200 x 1600 x 1000	550
CD-5-НТ	4	0.37	250	5	50	1380 x 860 x 731	660 x 600 x 550	200
CD-9-НТ	4.5	0.55	250	9	90	1640 x 920 x 731	900 x 600 x 550	252
CD-20-НТ	9	1.5	250	20	200	1887 x 1310 x 1032	1000 x 990 x 800	587
CD-20L-НТ	18	1.5	250	20	450	2052 x 1900 x 1232	1200 x 1600 x 1000	778

Примечание:

1. Высокотемпературные модели с теплоизоляцией обозначаются индексом «НТ», максимальная температура нагрева в камере 250 °C, температура кожуха не поднимается выше 80 °C.
2. При сушке с температурой ниже 150 °C, модели с индексом «НТ» могут сохранить внутреннюю точность температуры ± 5 °C, когда температура выше 150 °C, внутренняя точность температуры ± 12 °C.
3. Указанная вместимость лотков дана при использовании гранул диаметром 3-5 мм с насыпной плотностью 0,65 кг/л.
4. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.

Вакуумные загрузчики





SAL

Вакуумный автозагрузчик
«Моноблок»

■ Описание оборудования

Моноблочные вакуумные автозагрузчики SAL-330, SAL-360 оснащены однофазными коллекторными электродвигателями. Имеют высокую мощность всасывания, компактные размеры, небольшое потребление электроэнергии. Они хорошо подходят для загрузки сырья с небольшой производительностью до 300 кг/ч на небольшие расстояния и небольшую высоту. Вакуумные автозагрузчики серии SAL-430/460 оснащаются трехфазным асинхронным электродвигателем с турбовентилатором. Данная модификация имеет надежную простую конструкцию, длительный срок службы, большую мощность всасывания, компактные размеры, низкий уровень шума.

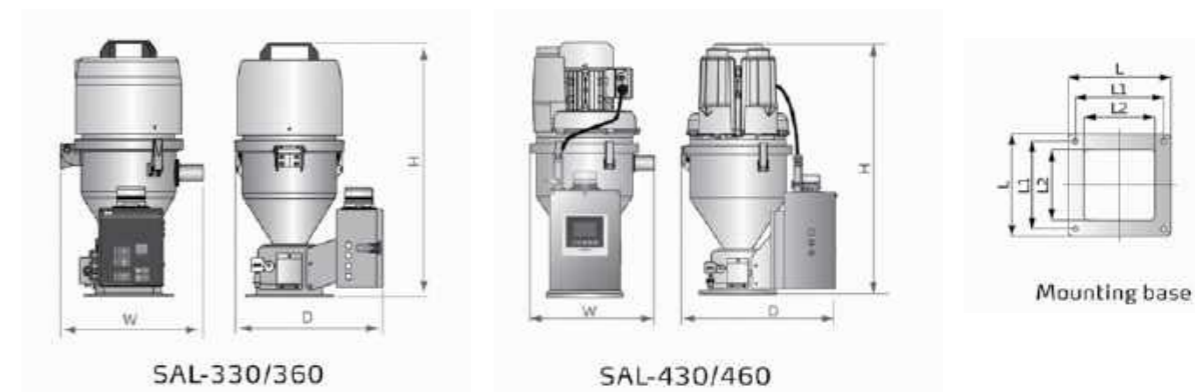


■ Особенности

- Вакуумные автозагрузчики применяются для загрузки гранулированного полимерного сырья как в накопительные бункеры, бункеры-сушилки, так и непосредственно в зону загрузки экструдера и термопластавтоматов.
- Принцип действия – всасывание воздуха через шланг, с которым и подается гранулированное сырье.
- Для определения уровня одной загрузки используется временной промежуток, который задается на панели управления вручную оператором при настройке оборудования.
- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-330/360 и SAL-430/460 выполнены моноблоком с защитой электродвигателя от перегрузок.
- Автозагрузчики могут устанавливаться непосредственно в зону загрузки экструдера и термопластавтомата.
- Все модели оснащены откидной крышкой бункера, за исключением моделей SAL-430/460.
- На вакуумных автозагрузчиках серии SAL-330/360 установлен штуцер для подвода сжатого воздуха, при помощи которого производится обратная продувка тканного фильтра автозагрузчика.
- На вакуумных автозагрузчиках серии SAL-430/460 установлены сетчатые фильтры-экраны. Для очистки сетчатого фильтра используется функция обратной продувки. Двигатель включается с обратным вращением и продувается сетка фильтра. Время включения задается на панели управления автозагрузчиком.
- Вакуумные автозагрузчики SAL-330, SAL-430 укомплектовываются сырьевыми бункерами на 3/6 л.
- На вакуумные автозагрузчики можно непосредственно установить дозирующие пропорциональные клапаны серии SPV-U.

■ Работает с: SHD-E | SBU | SPV-U | SMS | SCM | SG-16N/20N

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SAL-330	SAL-360	SAL-430	SAL-460
Тип электродвигателя	С фазным ротором	С фазным ротором	Индуктивный	Индуктивный
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	1.15	1.15	0.37	0.75
Диаметр транспортной трубы (дюйм)	1.5	1.5	1.25	1.5
Производительность (кг/ч)	200	300	200	300
Объем бункера (л)	3	6	3	6
Электропитание	1Ф, 230 В, 50 Гц		3Ф, 380 В, 50 Гц	
Уровень контроля материала	Микропереключатель	Микропереключатель	Микропереключатель	Микропереключатель
Тканевый фильтр	Стандарт			
Функция автоочистки	Стандарт			
Габариты				
H (мм)	610	670	660	735
W (мм)	345	385	310	350
D (мм)	355	380	395	420
Масса (кг)	13	14	23	26

Примечание:

1. Индекс «Р» - обозначает сырьевой бункер с полированной внутренней поверхностью.
2. Тест производительности: полимерные гранулы насыпной плотности 0.65 кг/л, диаметром 3 - 5 мм, высота вертикальной подачи - 4 м, горизонтальной подачи - 1 м.



SCAL-HP

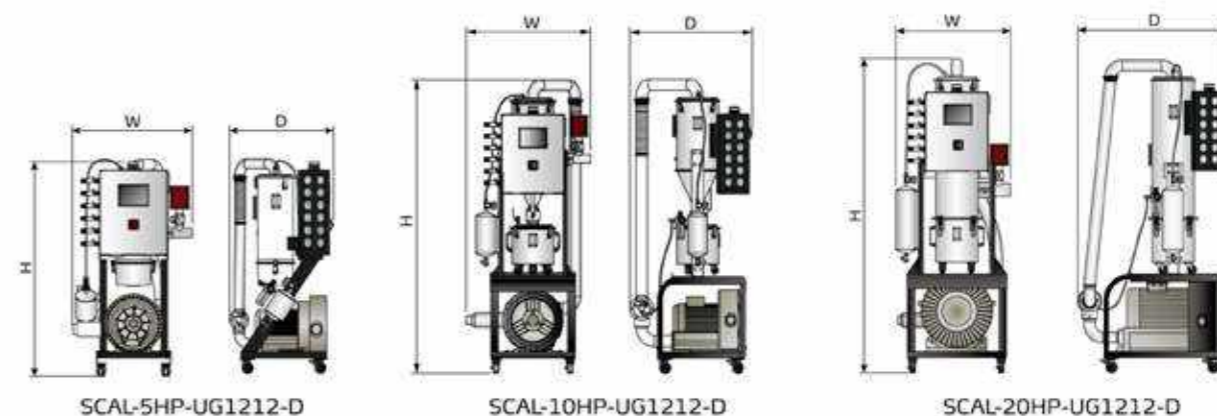
Вакуумный автозагрузчик

■ Описание оборудования

Вакуумный автозагрузчик SCAL-HP предназначен для загрузки одного или нескольких видов полимерных материалов максимум на 12 точек подачи. Загрузчики SCAL-HP состоят из главного блока с пультом управления и бункерами SHR-U-S объемом от 3 до 96 литров. Бункеры изготовлены из нержавеющей стали и имеют металлическую сетку-экран. Главные блоки автозагрузчиков (генераторы вакуума) оснащены воздушными фильтрами. Трехфазное питание оборудования дает возможность достижения высокой производительности (до 2200 кг/час).



■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель		SCAL-5HP-UG1212-D			SCAL-10HP-UG1212-D		SCAL-20HP-UG1212-D	
Основной блок	Мощность двигателя, кВт	3			7.5		11	
	Размеры, мм (HxWxD)	1390x800x670			2020x860x845		2155x795x1035	
	Масса, кг	100			230		260	
Бункер-приемник	Применяемая модель	12xSHR-3U-S	12xSHR-6U-S	12xSHR-12U-S	12xSHR-24U-S	12xSHR-36U-S	12xSHR-48U-S	12xSHR-96U-S
	Объем бункера, л	3	6	12	24	36	48	96
	Масса, кг	4.5	7.5	9	11	12	18	23
Диаметр транспортной / всасывающей трубы, дюйм		1.5" / 2"			2" / 2.5"		2.5" / 3"	
Производительность, кг/ч		1350			2000		2200	

■ Особенности

- Циклонный пылеотделитель снижает нагрузку на воздушный фильтр.
- 7-ми дюймовый сенсорный экран и PLC-контроллер отображают режим работы загрузчика и упрощают его настройку и обслуживание.
- Независимая функция отключения сигнала может управлять максимум 12 продувочными клапанами SBU.
- Главный блок оснащен устройством автоматической продувки, которое обеспечивает непрерывную очистку.
- Изготовленный из нержавеющей стали центральный бункер обеспечивает отсутствие загрязнения используемого материала.
- Циклонный пылеотделитель и воздушный фильтр увеличивают срок службы оборудования.
- Загрузчик укомплектован интерфейсом RS-485 и аварийной сигнализацией.



SAL-G

Вакуумный
автозагрузчик

■ Описание оборудования

Вакуумные автозагрузчики серии SAL-700G, SAL-810G, SAL-820G, SAL-830G состоят из главного блока загрузчика и отдельного сырьевого бункера. Загрузчики обладают высокой производительностью, предназначены для загрузки сырья на дальние расстояния и большую высоту подъема. Предназначены для загрузки материала в одну точку. Модели серии 910G/920G предназначены для загрузки в две точки. В зависимости от комплектации, оснащаются бункерами серии SMH6 (6 л) и SMH12 (12 л) для загрузки в бункер-сушилку или простые бункера, бункерами SVH6 (6 л) и SVH12 (12 л) для подачи сырья в зону загрузки экструдеров или термопластавтоматов. Все бункеры серии SVH и SMH выполнены из нержавеющей стали и оснащены металлической сеткой-экраном. Главные блоки автозагрузчиков оснащены воздушными фильтрами. Загрузчики отличаются небольшим весом, компактными размерами, эффективностью в применении, большой производительностью, удобством в эксплуатации.

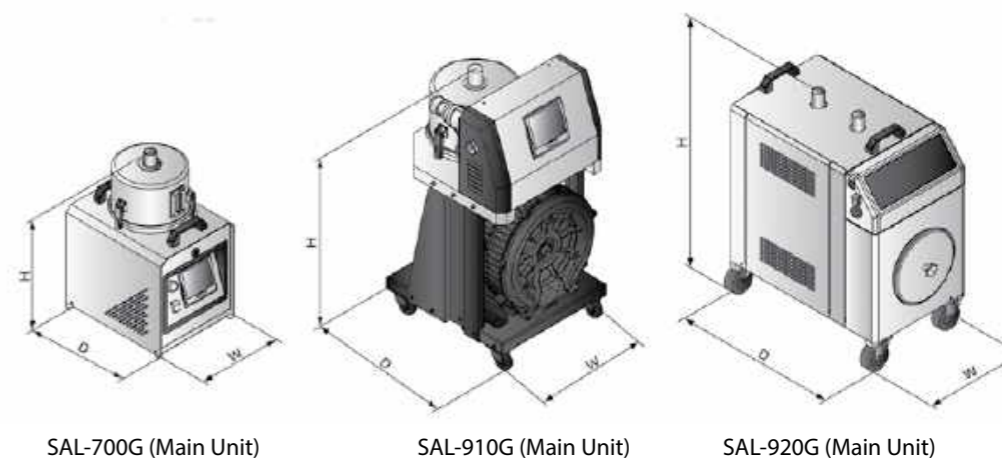
■ Особенности

- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-700G, SAL-810G, SAL-820G, SAL-830G, SAL-910G укомплектованы бункерами из коррозионностойкой стали, что обеспечивает отсутствие загрязнения. Главные блоки управления у автозагрузчиков имеют электронную панель управления с цифровым табло. Оснащены светозвуковыми датчиками сигнализации.
- Электродвигатели оснащены защитой от перегрузки, что обеспечивает длительный срок службы двигателя.
- Съемные фильтры легко демонтируются для продувки. На кожухе фильтра имеется смотровое окно для проверки состояния фильтра.
- Оба бункера (тип SMH с контролем уровня наполнения при помощи микропереключателя и тип SVH, модель автозагрузчика с символом «Е», с контролем уровня наполнения при помощи оптических датчиков) укомплектованы металлической сеткой-экраном.
- Вакуумные автозагрузчики SAL-830G укомплектовываются сырьевыми бункерами с объемом 24 л.
- Вакуумные автозагрузчики SAL-700G, SAL-810G, SAL-820G и SAL-910G укомплектовываются сырьевыми бункерами объемом 6 л.
- Вакуумные автозагрузчики SAL-820G, SAL-920G2 укомплектовываются сырьевыми бункерами с объемом 12 л.
- Установка пропорциональных клапанов серии SPV-U доступна как опция, которая применяется для смешения основного сырья с дополнительным сырьем (вторичное сырье) в заданных пропорциях.
- Сырьевые бункеры вакуумных автозагрузчиков опционально комплектуются циклонами для отделения пыли, позволяющими увеличить срок эксплуатации основного фильтра.

■ Работает с: SPV-U | SHD-E | SMH



■ Габариты



■ Технические характеристики

Главный блок загрузчика	Модель	SAL-700G	SAL-810G	SAL-820G	SAL-830G	SAL-910G	SAL-920G												
	Тип двигателя	с фазным ротором	индуктивный	индуктивный	индуктивный	индуктивный	индуктивный	индуктивный											
Мощность двигателя, кВт		1.2 (1Ф)	0.75 (3Ф)	1.5 (3Ф)	1.85 (3Ф)	0.75 (3Ф)	1.5 (3Ф)												
Габариты, мм (HxWxD)		595x300x410	740x400x410	740x400x410	785x400x410	500x395x800	500x395x800												
Масса, кг		18	42	45	48	42	45												
Бункер-приемник	Рекомендуемая модель	SMH-6L	SVH-6L	SMH-6L	SVH-6L	SMH-12L	SVH-12L	SMH-24L	SHR-24U	SVH-24L	1 x SMH-6L	1 x SVH-6L	2 x SMH-6L	2 x SVH-6L	1 x SMH-12L	1 x SVH-12L	2 x SMH-12L	2 x SVH-12L	
	Объем бункера, л	6		6		12		24		6		6		12		12		12	
	Габариты, мм (HxWxD)	460x260x315	600x260x305	460x260x315	600x260x305	515x300x350	695x300x360	690x315x400	690x315x400	1120x360x400	460x260x315	600x260x305	460x260x315	600x260x305	515x300x350	695x300x360	515x300x350	695x300x360	
	Масса, кг	6	7	6	7	7	11	9	9	13	6	7	6	7	7	11	7	11	
	Диаметр транспортной / всасывающей трубы, дюйм	1.5" / 1.5"		1.5" / 1.5"		1.5" / 1.5"		2" / 2"		1.5" / 1.5"		1.5" / 1.5"		1.5" / 1.5"		1.5" / 1.5"		1.5" / 1.5"	
	Производительность, кг/ч	300		300		500		700		500		500		700		700		700	

Примечание:

1. Индекс «2» обозначает использование турбовентилятора 2HP.
2. Индекс «G» обозначает раздельное исполнение (бункер + главный блок).
3. «SVH» - модель сырьевого бункера с инфракрасными датчиками уровня материала устанавливается для загрузки на ТПА или экструдера непосредственно.
4. «SMH» - модель сырьевого бункера с микропереключателем уровня материала устанавливается для загрузки на любой бункер.
5. Индекс «P» - обозначает сырьевой бункер с полированной внутренней поверхностью. Дополнительно устанавливается циклон ACF-1 для отделения и сбора пыли (дополнительно смонтирован на задней части основного блока).
6. Тест производительности: полимерные гранулы насыпной плотности 0.65 кг/л, диаметром 3-5 мм, высота вертикальной подачи - 4 м, горизонтальной подачи - 5 м.
7. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц для всех моделей кроме SAL-700G (1Ф, 220 В, 50 Гц).



SAL-U

Вакуумный автозагрузчик
«Моноблок»



■ Описание оборудования

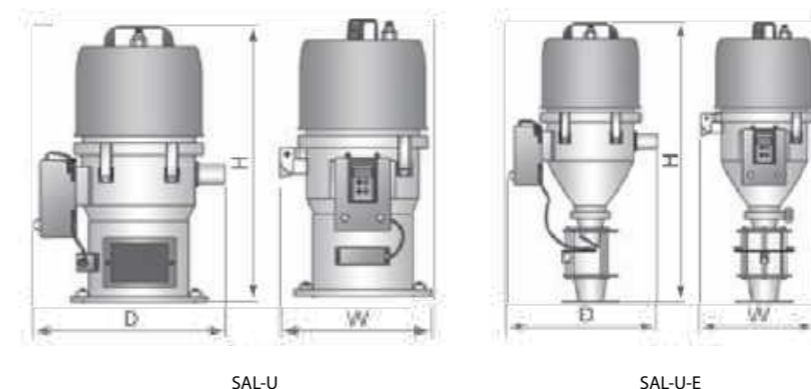
Вакуумные автозагрузчики серии SAL-U сконструированы в соответствии с евростандартом и совместимы с различным оборудованием европейского производства. Сырьевой бункер выполнен из нержавеющей стали, автозагрузчики имеют шумоизолированный корпус электродвигателя, оснащены рукояткой для удобного перемещения автозагрузчика и его обслуживания. Съемный пульт дистанционного управления удобен и прост в эксплуатации.

■ Особенности

- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-1U – SAL-12U (-E) укомплектованы однофазными коллекторными электродвигателями с высокой скоростью вращения, что обеспечивает высокую производительность автозагрузчика при компактном исполнении и небольшом весе.
- Вакуумные загрузчики имеют функцию автоматической очистки фильтра.
- Вакуумные загрузчики серии SAL-U оснащены соединительным разъемом для подключения пропорционального клапана серии SPV-U.
- В автозагрузчиках серии SAL-1U – 12U используется микровыключатель для подачи сигнала при наполнении загружаемого бункера, управляемый металлической заслонкой с противовесом.
- В автозагрузчиках серии SAL-1UE – 12UE используется оптический датчик для определения уровня наполнения. Данные модели загрузчиков возможно установить только на загрузочное отверстие ТПА или экструдера.
- Все модели оснащены откидной крышкой с шарниром для удобной и легкой очистки сетки.
- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-3U и выше имеют сырьевые бункеры с диаметром посадочного места $\varnothing 275$ мм, которые могут устанавливаться на все бункер-сушилки SHD-U «европейского типа», кроме SHD-20U и все «стандартные» бункер-сушилки выше SHD-75-E.
- Вакуумный автозагрузчик серии SAL-1U имеет бункер с диаметром посадочного места $\varnothing 200$ мм, требует установки с переходным фланцем на SHD-20U/40U.
- Все вакуумные автозагрузчики серии SAL-U имеют стандартные тканые фильтры и функцию автоматической обратной продувки. Модели серии SAL-6U и выше укомплектованы воздушными аккумуляторами.
- При желании автозагрузчики можно установить на переходную раму HMB-900.

■ Работает с: SPV-U | SHD-U | SG-16N/20N | SDD | SMS | SCM

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SAL-1U	SAL-3U	SAL-6U	SAL-12U	SAL-1U-E	SAL-3U-E	SAL-6U-E	SAL-12U-E
Тип двигателя	С фазным ротором							
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	0.46	1.15	1.15	1.15	0.46	1.15	1.15	1.15
Диаметр трансп. трубы (дюйм)	1.5"							
Производительность (кг/ч)	30	200	300	400	30	200	300	400
Объем бункера (л)	1	3	6	12	1.5	3	6	12
Электропитание	1Ф, 115/230 В, 50 Гц							
Функция автоочистки	Стандарт							
Воздушный аккумулятор	-	-	Опция	Опция	-	-	Опция	Опция
Габариты								
H (мм)	525	555	645	745	630	740	800	940
W (мм)	270	305	340	340	270	305	340	340
D (мм)	325	370	410	410	325	370	410	410
Масса (кг)	10	11	12	14	11	13	16	18

Примечание:

1. Индекс «P» обозначает полированный сырьевой бункер.
2. Производительность замерялась при следующих условиях: полимерные гранулы насыпной плотности 0.65 кг/л, диаметром 3-5 мм, высота вертикальной подачи - 4 м, дистанция по горизонтали - 1 м.
3. Для автоматической очистки требуется подключение сжатого воздуха: 4 - 6 атм.

SAL-UG/UGP

Вакуумный автозагрузчик

■ Описание оборудования

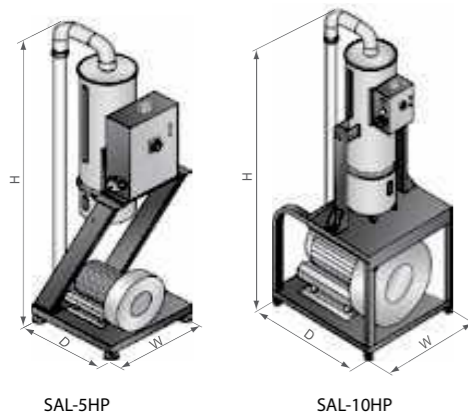
Вакуумные автозагрузчики серии SAL-UG/UGP сконструированы в соответствии с евростандартом и совместимы с различным оборудованием европейского производства. Вакуумные автозагрузчики серии SAL-UG состоят из главного блока загрузчика и отдельного сырьевого бункера. Загрузчики обладают высокой производительностью, предназначены для загрузки сырья на дальние расстояния и большую высоту подъема. Все бункеры серии SHR-U и SHR-U-E выполнены из нержавеющей стали и оснащены металлической сеткой-экраном. Главные блоки автозагрузчиков (генераторы вакуума) оснащены воздушными фильтрами. В ассортименте представлены модели, оснащенные генераторами вакуума мощностью от 0,75 до 11 кВт.



■ Особенности

- Опционально комплектуется пропорциональным клапаном для загрузки двух видов сырья серии SPV-U.
- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-UG имеют энергонезависимую память, позволяющую при отключении электроэнергии сохранять все установочные данные.
- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-UG могут комплектоваться материальными бункерами серии SHR-U, SHR-U-E и SHR-P-U различного объема.
- Материальные бункеры серии SHR-U-E оснащены оптическими датчиками уровня материала, установленными на стеклянной трубке. Данные бункеры могут устанавливаться непосредственно на сырьевой цилиндр экструдера или термопластавтомата.
- Материальные бункеры серии SHR-P-U используются для загрузки порошковых полимерных материалов и сырья, содержащего большое количество пылевидной фракции.
- Сырьевые бункеры автозагрузчиков SAL-UGP, используемые для загрузки порошковых материалов, комплектуются на выбор фильтрующими элементами двух типов:
 - Пластинчатыми фильтрами для загрузки полимерного сырья с содержанием порошка до 100%,
 - Текстильными рукавными фильтрами для загрузки полимерного сырья с содержанием порошка до 30%.
- Сырьевые бункеры автозагрузчиков серии SAL-UGP комплектуются воздушными аккумуляторами и системой самоочистки для обратной продувки фильтрующих элементов.

■ Габариты



Примечание 1:

1. Индекс «G» обозначает раздельное исполнение главного блока и сырьевого бункера.
2. Индекс «SHR-UP» - бункер-приемник устанавливается с фотодатчиком.
3. Индекс «SHR-U» обозначает вакуумный бункер-приемник.
4. Индекс «P» обозначает полированный бункер.
5. Комплектуется циклоном АСF-1 для отделения и сбора пыли опционально.
6. Индекс «А» обозначает оснащение аккумулятором автоочистки воздуха (подходит для SHR-12U и моделей выше).
7. Все основные узлы имеют предохранительный вакуумный клапан для защиты турбонасоса.
8. Тест производительности: полимерные гранулы насыпной плотности 0.65 кг/л, диаметром 3 - 5 мм, высота вертикальной подачи - 4 м, горизонтальная подача - 5 м.
9. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.

Примечание 2:

- 1 Индекс «P» обозначает порошковый загрузчик.
2. Индекс «D» обозначает двухступенчатый вентилятор.
3. Все модели SAL-UGP оснащаются вакуумным клапаном для защиты вентилятора.
4. PU помпа с защитой от перегрева доступна опционально.
5. Тест производительности: осушенный полимерный порошковый материал насыпной плотности 0.6 кг/л, высота вертикальной подачи - 4 м, горизонтальная подача - 5 м.
6. Общий бункер может быть использован опционально.
7. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.

■ Работает с: SHR | SPV-U | SHD-U | SBU | SDD | MST | SHD-E | SG-16N/20N

■ Технические характеристики

Модель	Основной блок				Бункер-приемник				Диаметр транспортной / всасывающей трубы (дюйм)	Производительность (кг/ч)
	Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	Электропитание	Размеры (мм) Н x W x D	Масса (кг)	Применяемая модель	Объем (л)	Размеры (мм) Н x W x D	Масса (кг)		
SAL-5HP-UG	3.75	3Ф	1380 x 410 x 600	74	SHR-24U x 1	24	690 x 315 x 400	9	2" / 2"	1000
SAL-5HP-UG-D	3		1380 x 670 x 600	76	SHR-24U-E x 1		1120 x 360 x 400	13		1125
SAL-10HP-UG	7.5	3Ф	1988 x 580 x 790	160	SHR-36U x 1	36	930 x 315 x 400	11	2" / 2.5"	1600
SAL-10HP-UG-D			1988 x 750 x 787	162						
SAL-20HP-UG-D	11	3Ф	2270 x 745 x 1000	236	SHR-48U x 1	48	975 x 350 x 485	15	2.5" / 3"	2000

См. Примечание 1

■ Техническая спецификация для загрузки материала, содержащего 30% порошка

Модель	Основной блок			Модель	Бункер-приемник					
	Мощность двигателя (кВт)	Электропитание	Размеры (мм) Н x W x D		Диаметр транспортной / всасывающей трубы (дюйм)	Объем (л)	Диаметр (мм)	Производительность (кг/ч)	Количество тканых фильтров	Размеры (мм) Н x W x D
SAL-1HP-UGP	0.75	3Ф	1000 x 400 x 500	SHR-P-12U	1.5" / 1.5"	30	270	300	3	1325 x 730 x 470
SAL-2HP-UGP	1.5	3Ф		SHR-P-30U		30	380	400	7	1325 x 730 x 470
SAL-3HP-UGP	1.85	3Ф		SHR-P-60U	2" / 2"	60	440	650	10	1500 x 780 x 500
SAL-5HP-UGP	3.75	3Ф	1380 x 490 x 590	1200						
SAL-5HP-UGP-D			1380 x 690 x 590	SHR-P-90U	2.5" / 2.5"	90	550	2000	19	1640 x 890 x 635
SAL-10HP-UGP	7.5	3Ф	1830 x 585 x 675							
SAL-10HP-UGP-D			1830 x 740 x 675							

■ Техническая спецификация для загрузки материала, содержащего 100% порошка

Модель	Основной блок			Модель	Бункер-приемник					
	Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	Электропитание	Размеры (мм) Н x W x D		Диаметр материальных труб (дюйм)	Объем (л)	Диаметр (мм)	Производительность (кг/ч)	Количество тканых фильтров	Размеры (мм) Н x W x D
SAL-1HP-UGP	0.75	3Ф	1000 x 400 x 500	SHR-P-30U-1	1.5" / 1.5"	12	270	300	1	940 x 535 x 380
SAL-2HP-UGP	1.5	3Ф		SHR-P-30U-2		30	380	400	2	1325 x 730 x 470
SAL-3HP-UGP	1.85	3Ф		SHR-P-60U-3	2" / 2"	60	440	650	3	1500 x 780 x 500
SAL-5HP-UGP	3.75	3Ф	1380 x 490 x 590	1200						
SAL-5HP-UGP-D			1380 x 690 x 590	SHR-P-90U-5	2.5" / 2.5"	90	550	2000	5	1640 x 890 x 635
SAL-10HP-UGP	7.5	3Ф	1830 x 585 x 675							
SAL-10HP-UGP-D			1830 x 740 x 675							

См. Примечание 2

SAL-HP-UG 122/124

Многостанционный вакуумный автозагрузчик

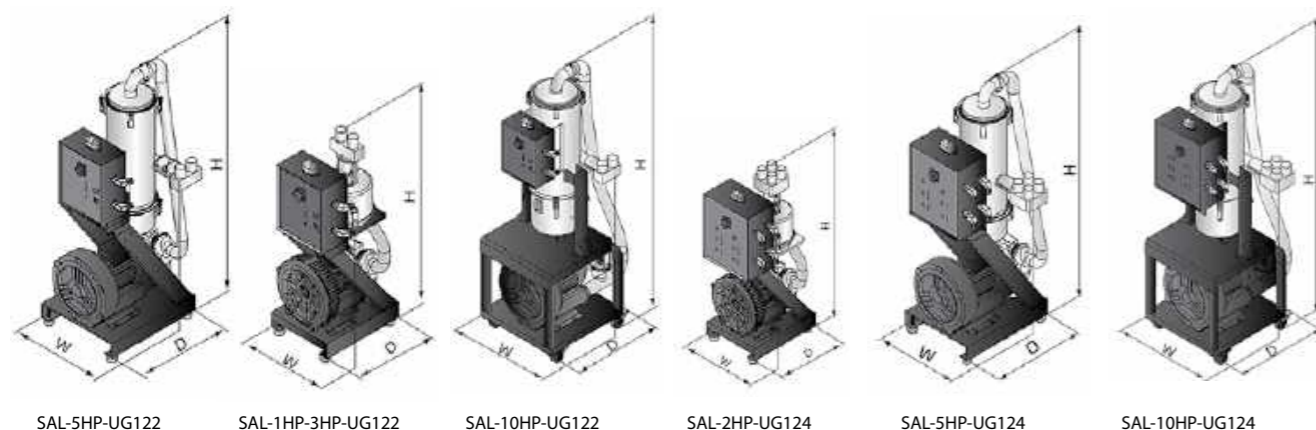
■ Описание оборудования

Многостанционные вакуумные загрузчики серии SAL-HP-UG122/124 предназначены для одновременной загрузки одного или нескольких видов полимерных материалов на 1, 2, 3 или 4 точки. Загрузчики SAL-UG-122 применяются для подачи материалов на два станка, в состав этой модели входит главный блок загрузчика и два бункера (SHR-U-S). Загрузчики SAL-UG-124 применяются для подачи материалов на четыре станка, в состав этой модели входит главный блок загрузчика и четыре бункера (SHR-U-S). Бункеры изготовлены из нержавеющей стали и оснащены металлической сеткой-экраном. Главные блоки автозагрузчиков (генераторы вакуума) оснащены воздушными фильтрами. Трехфазное питание оборудования дает возможность достигать высокой производительности до 2200 кг/час.

■ Особенности

- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-HP-UG122/124 имеют энергонезависимую память, позволяющую при отключении электроэнергии сохранять все установочные данные.
- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-HP-UG122/124 комплектуются материальными бункерами серии SHR-U-S различной вместимости.
- Электродвигатели главных блоков автозагрузчиков оснащены защитой от перегрузки.

■ Габариты



SAL-5HP-UG122

SAL-1HP-3HP-UG122

SAL-10HP-UG122

SAL-2HP-UG124

SAL-5HP-UG124

SAL-10HP-UG124

■ Работает с: SHD-U | SGB | SHR-U-S | SHD-E



■ Технические характеристики SAL-HP-UG122

Модель	Главный блок загрузчика				Бункер-приемник				Диаметр всасывающей трубы (дюйм)	Производительность (кг/ч)	
	Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	Электропитание	Размеры (мм) Н x W x D	Масса (кг)	Применяемая модель	Объем (л)	Габариты (мм) НxWxD	Масса (кг)			
SAL-1HP-UG122	0.75	3Ф	1000 x 400 x 500	52	2 x SHR-3U-S	3	600 x 270 x 340	4.5	1.5"	2"	400
SAL-2HP-UG122	1.5	3Ф		56	2 x SHR-6U-S	6	560 x 305 x 375	7.5	1.5"	2"	550
SAL-3HP-UG122	1.85	3Ф		60	2 x SHR-12U-S	12	615 x 335 x 405	9	1.5"	2"	800
SAL-5HP-UG122	3.75	3Ф	1380 x 540 x 600	175							2 x SHR-36U-S
SAL-5HP-UG122-D	3.4		1380 x 670 x 600	180	1350						
SAL-10HP-UG122	7.5	3Ф	1988 x 674 x 790	185	2 x SHR-36U-S	36	1035 x 335 x 405	12	2"	2.5"	1800
SAL-10HP-UG122-D			1988 x 840 x 787	192							2000
SAL-20HP-UG122-D	11	3Ф	2200 x 745 x 1000	246	2 x SHR-48U-S	48	1140 x 400 x 480	20	2"	3"	2200

Примечание:

1. Индекс «D» обозначает двухступенчатый вентилятор.
2. Индекс «P» обозначает полированный бункер.
3. Опционально комплектуется циклоном ACF-2 для отделения и сбора пыли (для моделей SAL-1/2HP-UG122/3HP-UG122).
4. Индекс «A» обозначает оснащение аккумулятором автоочистки воздуха (подходит для SAL-3.5HP-UG122 и моделей выше).
5. Тест производительности: полимерные гранулы насыпной плотности 0.65 кг/л, диаметром 3-5 мм, высота вертикальной подачи - 4 м, горизонтальная подача - 5 м.
6. Источник питания: 3Ф, 220/380 В, 50 Гц.

■ Технические характеристики SAL-HP-UG124

Модель	Главный блок загрузчика				Бункер-приемник				Диаметр всасывающей трубы (дюйм)	Производительность (кг/ч)	
	Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	Электропитание	Размеры (мм) Н x W x D	Масса (кг)	Применяемая модель	Объем (л)	Габариты (мм) НxWxD	Масса (кг)			
SAL-2HP-UG124	1.5	3Ф	1050 x 430 x 555	60	4 x SHR-3U-S	3	600 x 270 x 340	4.5	1.5"	2"	550
SAL-3HP-UG124	1.85	3Ф		65	4 x SHR-6U-S	6	560 x 305 x 375	7.5	1.5"	2"	800
SAL-5HP-UG124-D	3.75	3Ф	1380 x 640 x 630	175	4 x SHR-12U-S	12	615 x 335 x 405	9	1.5"	2"	1200
SAL-5HP-UG124-D	3.4		1380 x 690 x 630	180							1350
SAL-10HP-UG124	7.5	3Ф	1988 x 767 x 790	185	4 x SHR-36U-S	36	1035 x 335 x 405	12	2"	2.5"	1800
SAL-10HP-UG124-D			1988 x 934 x 787	192							2000

Примечание:

1. Индекс «D» обозначает двухступенчатый вентилятор.
2. Индекс «P» обозначает полированный бункер.
3. Опционально комплектуется циклоном ACF-2 для отделения и сбора пыли (для моделей SAL-2HP-UG-124/SAL-3HP-UG-124).
4. Индекс «A» обозначает оснащение аккумулятором автоочистки воздуха (подходит для SAL-3.5HP-UG122 и моделей выше).
5. Тест производительности: полимерный материал насыпной плотности 0.65 кг/л, диаметром 3-5 мм, высота вертикальной подачи - 4 м, горизонтальная подача - 5 м.
6. Источник питания: 3Ф, 220/380 В, 50 Гц.



SMM

Устройство контроля расхода материала



■ Описание оборудования

Устройство контроля расхода материала серии SMM устанавливается под бункер-приемник сырья или автозагрузчик. Позволяет контролировать расход материала в режиме реального времени. Пользуясь данными о расходе материала, оператор может производить более точную настройку оборудования. Также с помощью SMM можно ограничивать время сушки материала в сушильных бункерах, чтобы избежать термической деструкции материала при снижении производительности оборудования.

■ Особенности

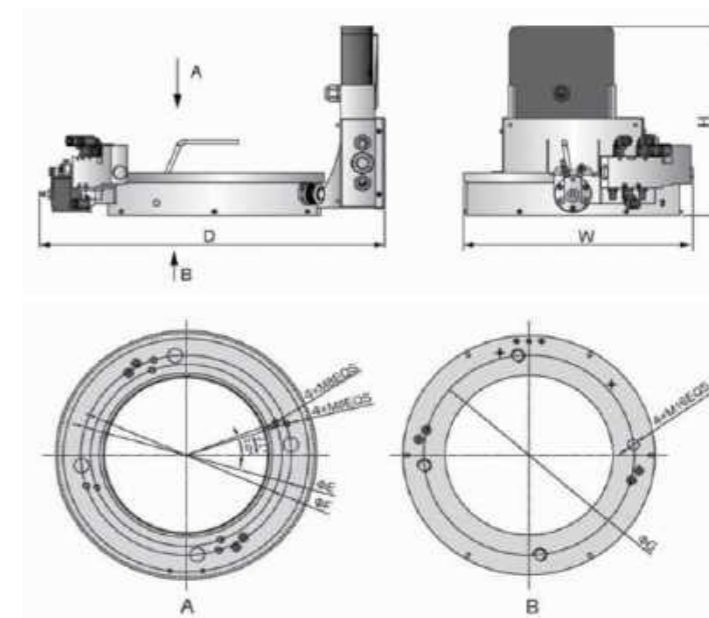
- Контроль расхода материала в реальном времени.
- Ведение статистики расхода сырья.
- Точность взвешивания $\pm 1\%$
- Детали, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали, что исключает загрязнение материала.
- Интерфейс RS-485 в стандартной комплектации.

■ Принцип работы

После получения сигнала от автозагрузчика устройство контроля расхода материала SMM начинает взвешивание. После окончания цикла загрузки контроллер считывает установившееся значение. Дисплей контроллера отображает текущую массу, суммарный расход, установленное значение расхода и другие параметры.

■ Работает с: SAL | SCAL-HP | SAL-G | SAL-U | SAL-UG/UGP | SAL-HP-UG

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SMM-50	SMM-100	SMM-200
Диапазон взвешивания, кг	50	100	200
Габаритные размеры (HxWxD), мм	285x330x496	285x380x548	285x380x548
ФЕ, мм	231.5	254.5	254.5
ФГ, мм	254.5	330	330
ФД, мм	254.5	254.5	254.5
Масса, кг	5	7	7

Примечание:

1. Индекс «Р» - обозначает сырьевой бункер с полированной внутренней поверхностью.
2. Тест производительности: полимерные гранулы насыпной плотности 0.65 кг/л, диаметром 3-5 мм, высота вертикальной подачи - 4 м, горизонтальной подачи - 1 м.

VL

Пневмозагрузчик полимеров «Вентури»

■ Описание оборудования

Пневмозагрузчик полимеров VL Venturi укомплектован воздушными клапанами, предназначенными для подачи гранулированных материалов при помощи сжатого воздуха. Конструкция VL Venturi позволяет производить загрузку полимерного сырья с максимальной эффективностью и производительностью. Пневмозагрузчик полимеров VL Venturi спроектирован таким образом, чтобы обеспечить легкий монтаж, демонтаж, удобный доступ к сырью и чистку бункера.

■ Особенности

- Внешний вид европейского типа, компактные размеры и легкий вес.
- Из нержавеющей стали изготовлены бункер и основание, что позволяет убедиться в отсутствии загрязнения материалов.
- Выход воздуха фильтруется, не загрязняет окружающую среду.
- Бесшумная работа, для передачи материалов используется воздух под высоким давлением.
- Емкостный датчик, установленный на стеклянной трубке для точного измерения уровня.
- Комплектуется регулятором давления сжатого воздуха с фильтром с влагоотделителем для устранения влаги и поддержания постоянного давления воздуха.
- Быстрый монтаж и простое управление. Все поверхности отполированы.
- Легкий доступ к материалам бункера для удобной очистки.
- Бункера и база крепления регулируются.

■ Технические характеристики VL

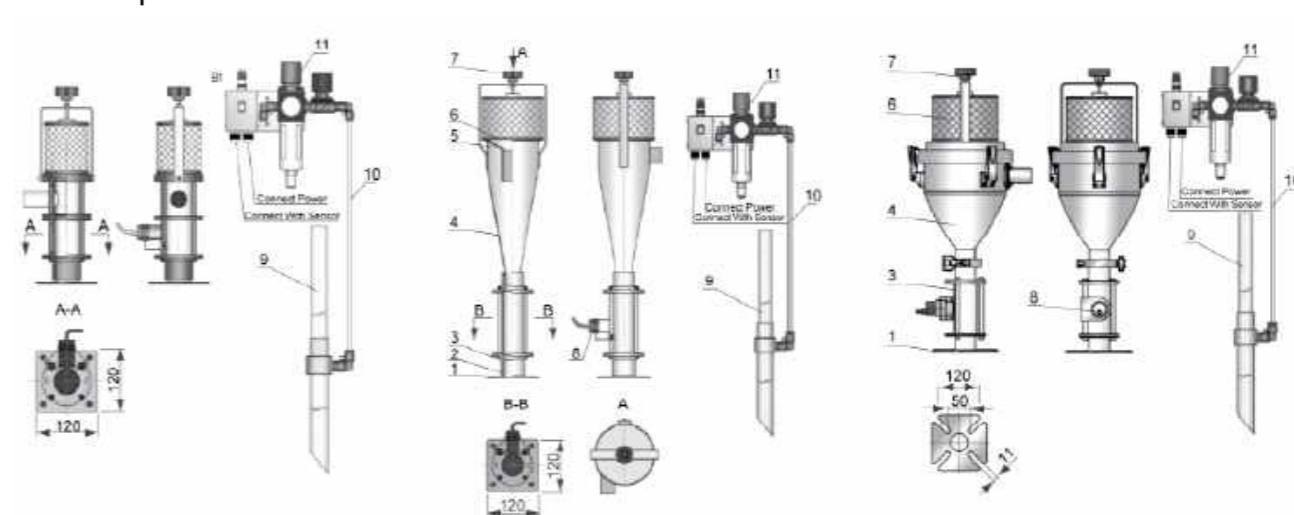
Модель	VL-50	VL-100	VL-120
Производительность (кг/ч)	40	60	80
Объем бункера (л)	0,5	2,8	3
Расход воздуха, л/ч	6000	6000	6000
Максимальная дальность подачи, м	6	6	6
Транспортная труба, дюйм	1.25		
Длина всасывающей трубы, мм	900	900	900
Габариты			
H (мм)	380	720	630
W (мм)	145	165	240
D (мм)	150	160	280
Масса (кг)	4,5	7	7,5

Примечание:

1. «Р» - внутренняя полировка бункера.
2. Тест производительности: плотность 0,8 кг/л, diam. 3 ~ 5 мм, вертикальный высота подъема: 2 м, горизонтальное расстояние транспортировки: 1 м.
3. Источник питания: 1Ф, 115/230 В, 50/60 Гц



■ Габариты



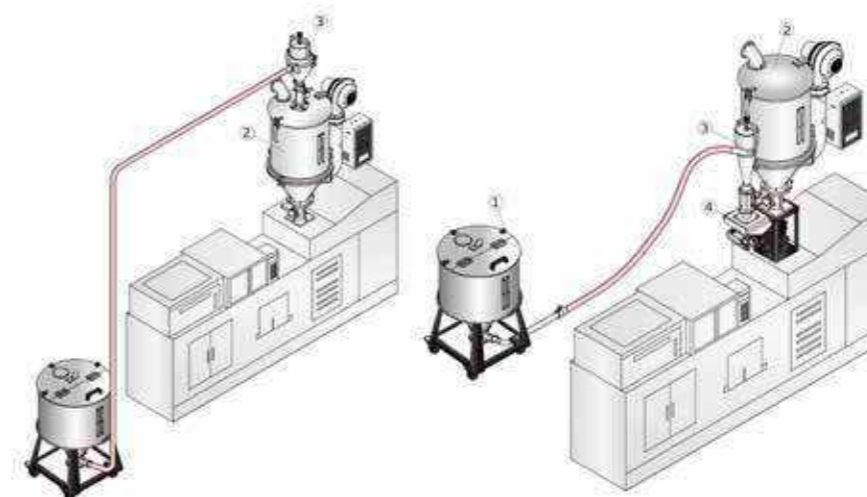
VL-50

VL-100

VL-120

1. База
2. Уплотнительное кольцо
3. Фланец для соединения полюсов
4. Бункер
5. Материал заслонки
6. Воздушный фильтр

7. Крепление ручки
8. Сенсор
9. Транспортирующая труба
10. Воздушные трубы
11. Фильтр сжатого воздуха, крышка лубрикатора и регулятор



1. Накопительный бункер
2. Бункер-сушилка
3. Загрузчики Вентури
4. Дозаторы

■ Работает с: SHD-U | SGB | SHR-U-S | SHD-E



SSC

Спиральный загрузчик



■ Описание оборудования

Спиральные загрузчики серии SSC с приводом от двигателя применяются для транспортировки гранулированного и порошкового сырья, помолов, дробленки, первичных материалов, порошков и их смесей. Низкий уровень шума, простота установки и обслуживания. Две модели SSC-50/65 с максимальной производительностью до 1900 кг/ч. Помимо использования в полимерной перерабатывающей промышленности, они могут также применяться в химической, фармакологической и других промышленных сферах. Спиральные загрузчики SSC могут быть оснащены специальными бункерами MST вместимостью до 500 кг.

■ Особенности

- Равномерная загрузка различных материалов с отсутствием эффекта расслоения материала во время транспортировки.
- Привод от электродвигателя. Спиральная гибкая пружина обеспечивает низкий уровень шума при работе.
- Замкнутое пространство транспортировки, отсутствие загрязнений.
- Гибкий трубопровод спирального загрузчика максимально удобен для установки верхнего сырьевого бункера на любое место загрузки.
- Привлекательный дизайн, легкость монтажа и технического обслуживания.
- Стандартная длина трубопровода составляет 5 или 7 метров.
- Все части загрузчика, соприкасающиеся с материалом, изготовлены из нержавеющей стали.



■ Технические характеристики

Модель	Внешний диаметр (мм)	Мощность двигателя (кВт)	Скорость вращения двигателя (об/мин) (50 Гц)	Радиус (мм)	Насыпная плотность (кг/л)	Материал	Производительность	
							Угол A=0°	Угол A=45°
SSC-50	ø50	0.75	940	1500	0.8	Гранулы	800	700
					0.7	Порошок	450	350
					0.3	Флекс	300	250
SSC-65	ø65	1.1	945	1500	0.8	Гранулы	1900	1400
					0.7	Порошок	1000	800
					0.3	Флекс	600	500

Примечание:

1. Трубопроводы длиной более 7 м не устанавливаются по причине быстрого выхода из строя спирали.
2. Радиус изгиба трубопровода должен быть более 1,5 метров и не менее 12° градусов, для предотвращения перегрузки, блокировки материалом или перелома.
3. Размер фракции транспортируемого сырья: для SSC-50 диаметр гранулы – не более ø4 мм, для SSC-65 – не более ø6 мм, в противном случае материал может легко застрять. Также мы предлагаем не использовать его для передачи гранул с длиной более чем 15 мм.
4. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50 Гц.

■ Работает с: SPV-U | SHD-U | SBU | SG-16N/20N | SDD | MST | SHD-E

Дозаторы и миксеры-смесители





SCM

Шнековый дозатор

■ Описание оборудования

Обновленная серия шнековых дозаторов красителя Shini серии SCM оснащается серводвигателем, который обеспечивает более высокую точность по сравнению с предыдущим шаговым двигателем. Применение серводвигателя также позволяет использовать один шнек диаметром 16 мм на всем интервале производительности от 0.1 до 130 кг/ч путем изменения скорости вращения шнека. Шнековый дозатор предназначен для автоматического объёмного дозирования полимерных гранулированных материалов, красителей, добавок непосредственно в загрузочное отверстие материального цилиндра термопластавтомата. Двухкомпонентные (двухцветные) шнековые дозаторы серии SCM-D состоят из двух блоков шнековых питателей.



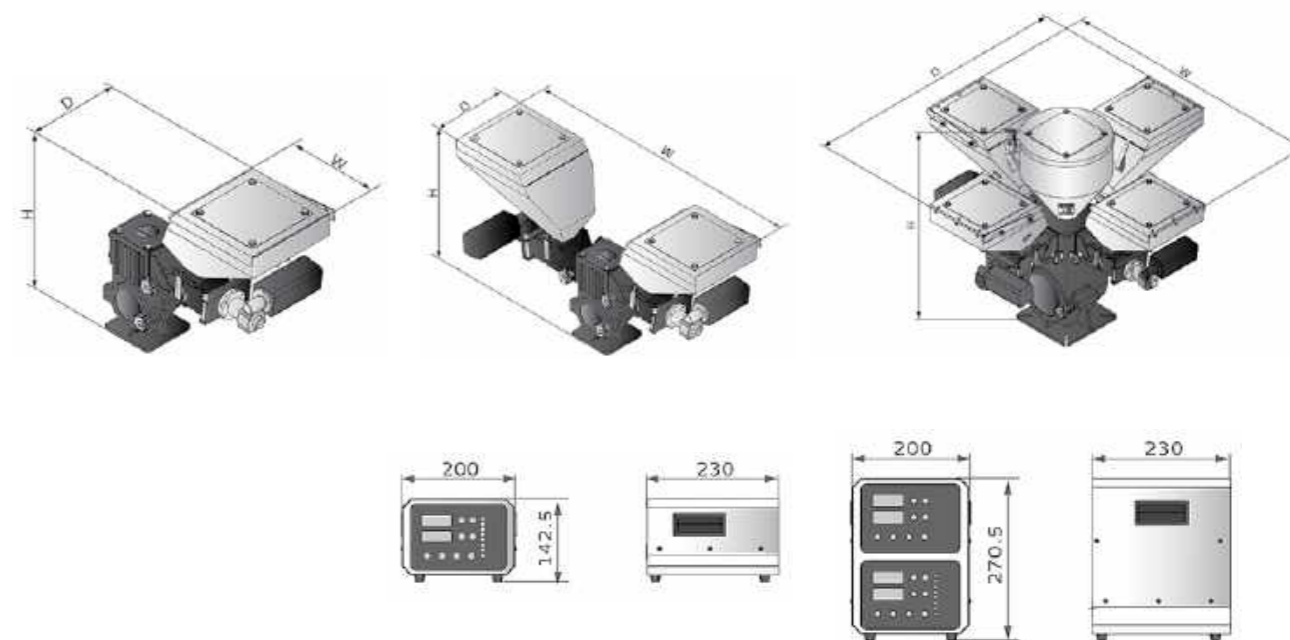
Шнековый дозатор красителей SCM не предназначен для работы с порошкообразным сырьем.

■ Особенности

- Конструкция дозатора изготовлена из быстросъемных деталей, удобна в эксплуатации, чистке, монтаже.
- Серия SCM-D позволяет производить одновременную подачу двух видов материалов или добавок.
- Точность дозирования $\pm 1\%$.
- Благодаря использованию микропроцессорного управления, предельно упрощен переход с одного красителя на другой.
- В постоянную энергонезависимую память устройства могут быть введены все варианты используемых вами типов красителей.
- Устройство автоматически подстраивает режим дозирования красителя под режимы работы термопластавтомата и не требует регулировки.
- Для простоты введения данных, индикации текущих режимов, настроек и времени используется ЖК-индикатор.
- Шнековый дозатор SCM оснащен высоконадежным бесщёточным электродвигателем, не требующим обслуживания.
- Опционально серии SCM и SCM-D могут быть оснащены лопастным смесителем.
- Опционально дозатор Shini SCM может оснащаться бункером для основного сырья.
- Дозаторы серии SCM имеют русифицированный интерфейс контроллера.

■ Работает с: SHD-E | SAL | VL | SMH

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	Однокомпонентный дозатор	Двухкомпонентный дозатор
	SCM/SCM-H	SCM-D
Мощность серводвигателя (кВт) (50 Гц)	0.4	0.4 x 2
Диаметр шнека (мм)	16	16
Производительность (кг/ч)	0.1-130	0.2-260
Объем бункера (л)	10	
Объем бункера основного сырья (л)	Опция (15 л)	
Смеситель	Опция	
Установочная рама	Опция	
Габариты		
H (мм)	420	420
W (мм)	585	1030
D (мм)	300	300
Вес (кг)	18	30

Примечание:

1. «*» Обозначает производительность в зависимости от выбранной модели. Может быть ссылка на данные цвета одного дозатора. Например: SCM-D-12/16 выходной мощностью 0,6 - 40 кг/ч.
2. «**» Обозначает диаметр шнека в зависимости от выбранной модели.
3. Для дозаторов с дополнительно установленным блендером в конце модели добавляется «MS».
4. Указанная производительность по всем моделям измерена при использовании полимерной гранулы насыпной плотностью 1,2 кг/л, диаметром 2-3 мм. Испытания проводились при непрерывной работе.
5. Стандартные модели требуют подключение к питанию 230 В, 50 Гц.
6. Модели с блендером требуют подключение к питанию 3Ф, 230/400 В, 50 Гц.



SGD

Дозатор по потере веса

■ Описание оборудования

Обновленная серия дозаторов по потере веса красителя Shini серии SGD оснащается серводвигателем, который обеспечивает более высокую точность по сравнению с ранее используемым шаговым двигателем. Применение серводвигателя также позволяет использовать один шнек диаметром 16 мм на всем диапазоне производительности от 0.1 до 32 кг/ч путем изменения скорости вращения шнека. Дозатор предназначен для автоматического объёмного дозирования полимерных гранулированных материалов, красителей, добавок непосредственно в загрузочное отверстие материального цилиндра термопластавтомата с высокой точностью. Дозаторы серии SGD-D состоят из двух блоков шнековых питателей. Дозатор по потере веса SGD не предназначен для работы с порошкообразным сырьем.

■ Особенности

- Хромированное покрытие дозирующего шнека обеспечивает высокую долговечность.
- Серводвигатель обеспечивает быстрый отклик, плавную подачу и высокую точность дозирования.
- Модульная конструкция позволяет легко проводить очистку и продувку дозатора при замене красителя.
- Бесперебойная работа при отключении питания и возобновление работы после восстановления питания.
- Устройство поддерживает обмен данными через Ethernet Modbus TCP.
- Поддержка функции экспорта данных работы дозатора.
- Управление дозированием с помощью технологии «Loss-in-weight».

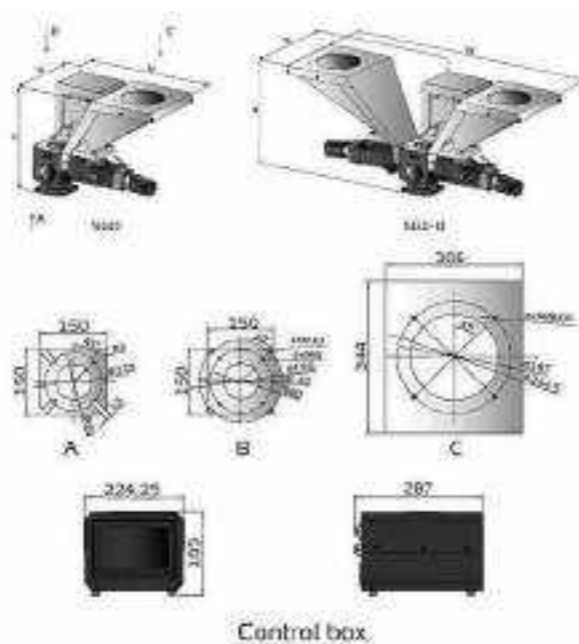
■ Технические характеристики

Модель	Однокомпонентный дозатор	Двухкомпонентный дозатор
	SGD	SGD-D
Мощность двигателя, кВт	0.4	0.4 x 2
Диаметр шнека, мм	16	
Производительность, кг/ч	0.1 - 32	0.1 - 64
Объем бункера, л	10	
Дополнительный миксер CMB-1	Опция	
Усиленная база	Опция	
Центральный бункер	Опция	
Бункер увеличенного размера	Опция	
Габаритные размеры		
H, мм	510	510
W, мм	720	1196
D, мм	536	536
Вес, кг	37	56
Масса (кг)	83	126

Примечание:
1. Производительность указана при насыпной плотности сырья 1.0 кг/л и размера гранул 2-3 мм.

■ Работает с: SHD-E | SAL | VL | SMH

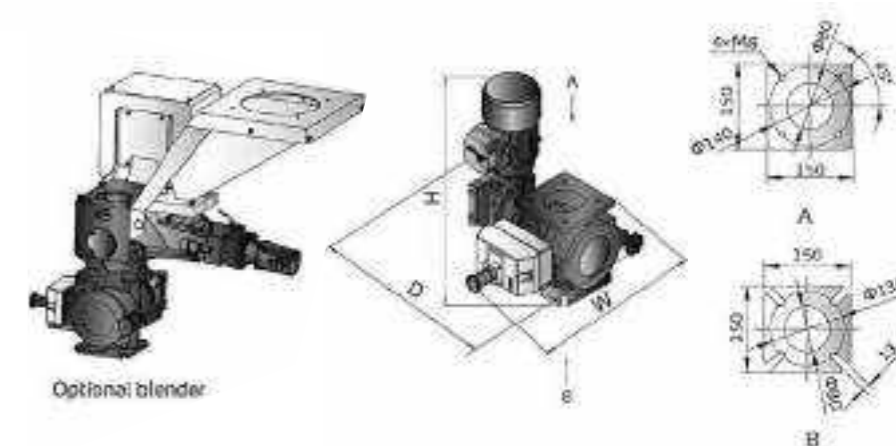
■ Габариты



■ Опции

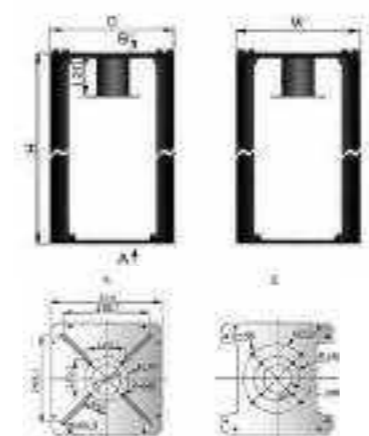
Дополнительный миксер CMB-1

Модель	CMB-1
Мощность двигателя, (кВт)	0.25
H, (мм)	364
W, (мм)	347
D, (мм)	371
Вес, (кг)	16



Усиленная база НВ-1 и НВ-2

Используется с сушильными бункерами SHD-75-300/SHD-160U-450U



Модель	H, (мм)	D, (мм)	W, (мм)	Вес, (кг)
НВ-1	332	374	374	21
НВ-2	527	374	374	25

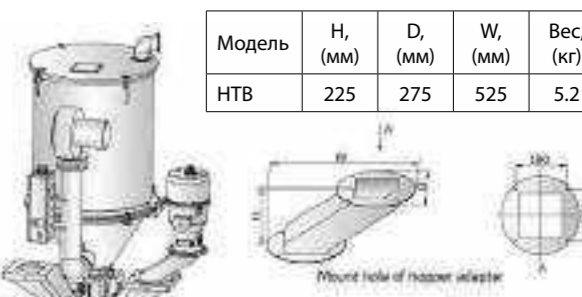
Примечание:
• НВ-1 применяется на модели SGD,
• НВ-2 – применяется на модели SGD+CMB-1

Центральный (накопительный) бункер SCH-12U



Переходник бункера-приемника НТВ

Используется при работе с сушильными бункерами большого объема и автоматической загрузкой



Модель	H, (мм)	D, (мм)	W, (мм)	Вес, (кг)
НТВ	225	275	525	5.2

Работает с: SHD-E | SAL | VL | SMH



SGB

Гравиметрический дозатор

■ Описание оборудования

Гравиметрический дозатор серии SGB применяется в подготовке смеси гранулированных компаундов для работы на термопластавтоматах, экструзионно-выдувных, инжекционно-выдувных машинах, экструдерах для производства различных изделий, труб, профилей, плёнок. Эта серия машин комплектуется микропроцессором PLC с жидкокристаллическим монитором. Новейшие технологии расчета взвешивания ингредиентов и функция автоматической калибровки обеспечивают точный процент дозирования. Высокая точность электронного взвешивания обеспечивает погрешность $\pm 0,1\%$ – $\pm 0,3\%$. Выпускаются 12 моделей для дозирования различных материалов с различной производительностью. Дозаторы SGB не предназначены для дозирования порошкообразного сырья.

■ Особенности

- Равномерное смешивание материалов после точного взвешивания, точность измерения в пределах $\pm 0,1 - \pm 0,3\%$.
- Автоматическая калибровка после каждого взвешивания гарантирует точность.
- До 100 рецептов могут быть сохранены для последующего использования.
- Все детали съемные, что обеспечивает легкое обслуживание.
- Для моделей SGB-600 и ниже в базовую комплектацию входит крепление для установки дозатора на машину (оснащенное магнитным основанием и автоматическим клапаном сброса).
- Для моделей SGB-1200 и выше в базовую комплектацию входит напольная установка для крепления (подвижная подставка, бункер-накопитель и пневматический клапан). Для моделей SGB-600 и ниже может быть приобретена дополнительно.
- Для контроля качества может быть установлена карта памяти, на которой хранятся результаты.
- Опционально оборудуется датчиками уровня материала в бункере.
- Опционально оборудуется системой RS-485 для централизованного мониторинга совместной с ТПА работы.

■ Работает с: SAL-U | SAL-HP-UG | SHR | SAL | SAL-G | SVH



■ Технические характеристики

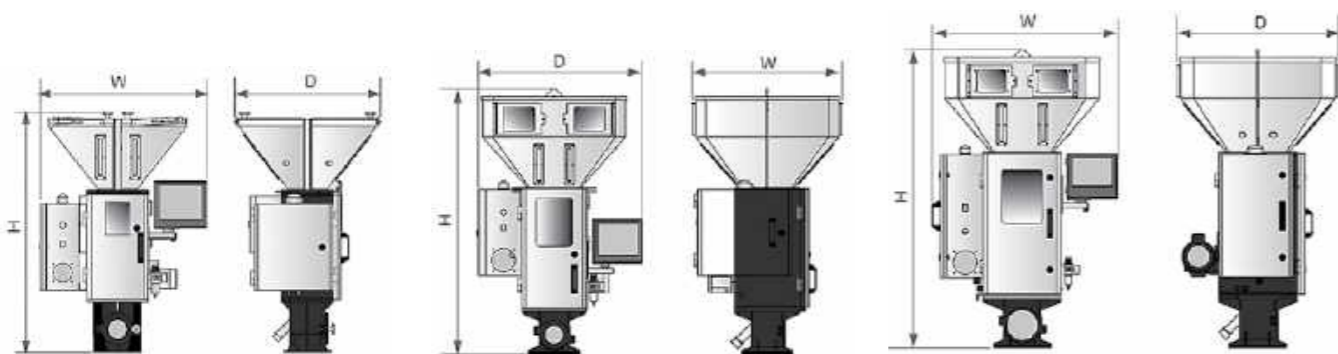
Модель	Кол-во компонентов	Кол-во компонентов дозируемых главным клапаном	Кол-во компонентов дозируемых вторичным клапаном	Макс. вес порции (кг)	Давление сжатого воздуха (Атм)	Мощность привода смесителя (кВт)	Макс. производительность (кг/ч)
SGB-40-	4	4	3	1	5 - 6	0.25	40
SGB-200-	4	4	3	3	5 - 6	0.25	200
SGB-600-	6	6	4	2	8	0.55	400
	4	4	3	1			600
SGB-1200-	6	6	4	2	12	0.55	900
	4	4	3	1			1200
SGB-2000-	8	8	5	3	18	0.55	1200
	6	6	4	2			1600
	4	4	3	1			2000
SGB-3000-	8	8	5	3	40	0.75	2000
	6	6	4	2			2500
	4	4	3	1			3000

■ Габариты

Модель	SGB-40	SGB-200	SGB-600	SGB-1200	SGB-2000	SGB-3000
Габариты (мм) (H x W x D)	1110 x 770 x 675	1300 x 810 x 735	1445 x 905 x 785	2398 x 1110 x 1023	2800 x 1110 x 1180	3375 x 1695 x 1695
Габариты стопы (мм) (H x W x D) x øD1 x R	220 x 220 x 244 x 160 x 6.5	250 x 250 x 213 x 200 x 6	280 x 280 x 250 x 220 x 6	--	--	--
Габариты установочной рамы (мм) (H1 x H2 x W x D)	713 x 50 x 654 x 600	880 x 50 x 724 x 800	885 x 60 x 814 x 800	900 x 60 x 930 x 930	1000 x 65 x 1060 x 1000	1075 x 70 x 1240 x 1240
Вес без рамы (кг)	115	135	160	--	--	--
Вес с рамой (кг)	135	170	220	400	500	850

Примечание:

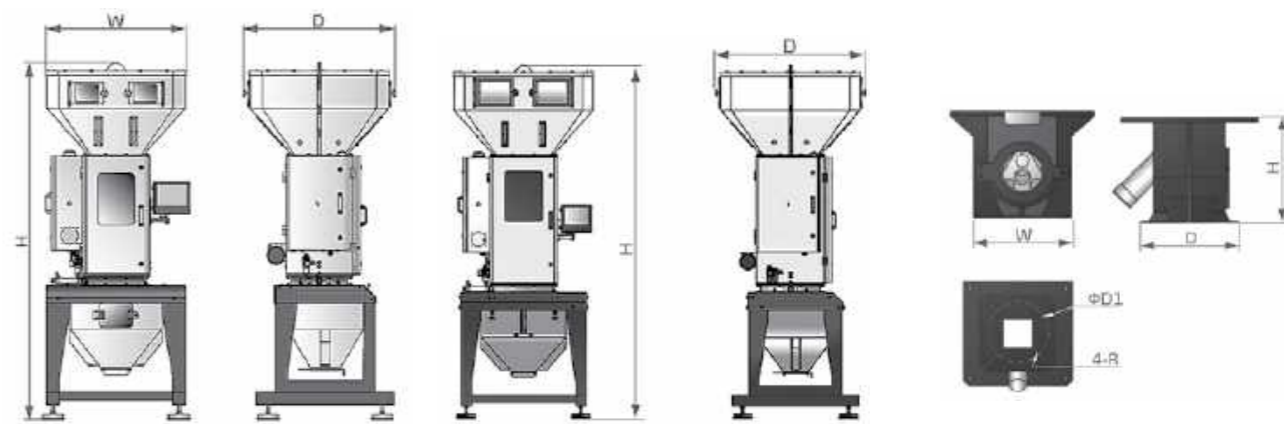
1. Точность дозирования относится к точности каждого компонента.
2. Главный дозирующий клапан предназначен для подачи материала от 5% и выше от общей производительности (достигается точность $\pm 0,3\%$).
3. Вторичный дозирующий клапан позволяет подавать материал от 0.5% и 5% (достигается точность $\pm 0,1\%$). Шнековая подача обеспечивает подачу материала от 0,2% до 0,5% (точность дозирования 0.1%).
4. Максимальный выход каждой модели и точность дозирования основываются на данных от насыпной плотности 0,8 кг/л, диаметра гранул 3-4 мм по критерию испытаний непрерывной работы.
5. Блок питания на моделях SGB-600 и ниже: 1Ф, 230 В, 50 Гц, на моделях SGB-2000 и выше: 3Ф, 400 В, 50 Гц.



SGB-40

SGB-200

SGB-600



SGB-1200

SGB-2000

SGB-3000



SPM

Пропорциональный миксер

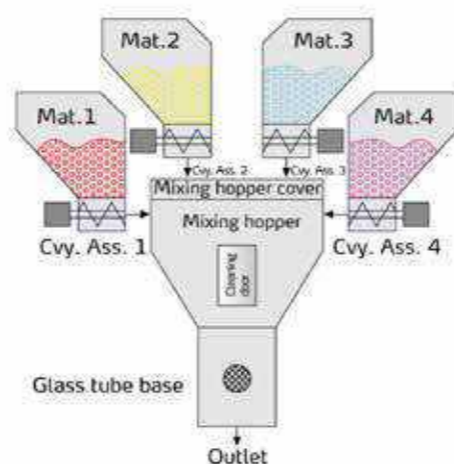
■ Описание оборудования

Пропорциональный смеситель SPM применяется для подготовки смеси материалов (до 4 компонентов) для работы на термопластавтоматах, экструдерах и экструзионно-выдувных машинах. Для обеспечения равномерности смеси применяется технология гравитационного смешивания. Смесители SPM оснащаются PLC-контроллером с жидкокристаллическим дисплеем.



■ Особенности

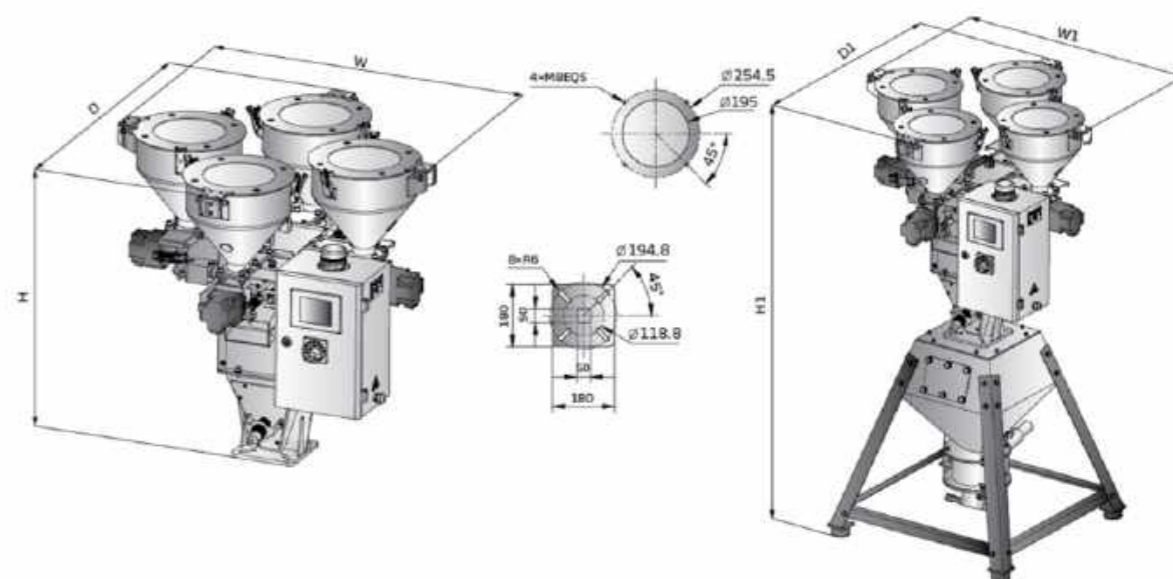
- Благодаря одновременному дозированию всех материалов в камеру гравитационного смешивания обеспечивается равномерное распределение всех компонентов без использования дополнительного миксера.
- Эффективное смешивание материалов с большой разницей в насыпной плотности, размерах и форме.
- Отсутствие необходимости использования динамического миксера снижает вероятность образования пыли и скапливания статического заряда на поверхности гранул.
- Бесщеточный двигатель постоянного тока не требует технического обслуживания и имеет низкие затраты в эксплуатации.
- Возможность сохранения рецептов для быстрого вызова и возобновления работы после отключения электроэнергии.
- Смеситель оснащен инспекционным окном.
- Модульная конструкция обеспечивает легкость в обслуживании.



■ Принцип работы

Пропорциональный смеситель SPM для равномерного распределения всех компонентов использует технологию гравитационного смешивания. Блок управления подает сигнал о запуске двигателей дозирующих станций. Посредством вращения шнеков материалы одновременно, но в разных пропорциях подаются в камеру смешивания, где гранулы, ударяясь о стенки, перемешиваются.

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SPM-40-4		SPM-40-3		SPM-40-2	
	Основной/вспомогательный шнек, мм	40x2	16x2	40x2	16x1	40x1
Основной/вспомогательный мотор, кВт	0.06x2	0.06x2	0.06x2	0.06x1	0.06x1	0.06x1
Передаточное число	1:18x2	1:10x2	1:18x2	1:10x1	1:18x1	1:10x1
Производительность, кг/ч	210	15	210	15	210	15
Объем бункера, л	6x4		6x3		6x2	
Датчик нижнего уровня	Опция		Опция		Опция	
Габаритные размеры, мм (HxWxD)	880x900x900		880x900x800		880x900x590	
Масса, кг	90		78		66	
Напольная рама						
Габаритные размеры, мм (HxWxD)	900x900x1600		900x825x1600		900x750x1600	
Масса, кг	130		118		106	
Объем бункера, л	30		30		30	
Всасывающая коробка, дюйм	1.5"		1.5"		1.5"	

Примечание:

1. «*» Обозначает производительность в зависимости от выбранной модели. Может быть ссылка на данные цвета одного дозатора. Например: SCM-D-12/16 выходной мощностью 0,6 - 40 кг/ч.
2. «**» Обозначает диаметр шнека в зависимости от выбранной модели.
3. Для дозаторов с дополнительно установленным блендером в конце модели добавляется «MS».
4. Указанная производительность по всем моделям измерена при использовании полимерной гранулы насыпной плотностью 1,2 кг/л, диаметром 2-3 мм. Испытания проводились при непрерывной работе.
5. Стандартные модели требуют подключение к питанию 230 В, 50 Гц.
6. Модели с блендером требуют подключение к питанию 3Ф, 230/400 В, 50 Гц.

SSM-U

Накопительный смеситель



■ Описание оборудования

SSM-U используется для смешивания гранулированных и измельченных материалов или полимерных красителей. Конструкция SSM-U позволяет перемещать смеситель и использовать его как емкость для хранения и транспортировки смешанного сырья. SSM-U не может использоваться для смешивания порошкообразных материалов, пищевых продуктов, химических, легковоспламеняющихся, взрывчатых и летучих веществ. При смешивании различных полимерных материалов следует обращать внимание на их плотность для обеспечения равномерного смешения.

■ Особенности

- Все детали, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали.
- Вертикально установленный шнек обеспечивает равномерное смешение материалов и низкое энергопотребление.
- Верхняя часть смесителя в сборе (крышка, мотор и блок управления) может демонтироваться для проведения очистки.
- Автоматический таймер от 0 до 300 часов.
- Смеситель оснащен устройством блокировки для обеспечения безопасности оператора и машины.
- SSM-U оборудован регулируемыми по высоте опорами и роликами с тормозом для удобства транспортировки.
- Пневматический растарочный патрубок является дополнительным аксессуаром для установки на выходное отверстие.
- Возможно подключение двух шлангов от вакуумных загрузчиков для подачи материала.

■ Технические характеристики

Модель	SSM-80U	SSM-160U	SSM-300U
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	0.55	0.55	1.1
Производительность (кг/ч)	200	400	800
Объем* (л)	80	160	300
Размеры			
H (мм)	1158	1410	1615
H1 (мм)	694	867	982
H2 (мм)	352	454	505
W (мм)	256	302	302
ΦA (мм)	766	873	1009
ΦB (мм)	711	867	1050
Масса (кг)	83	126	187

Примечание:

1. Максимальный уровень шума 70 дБ (А).
2. «*» Оптимальное время смешивания при полной загрузке составляет около 15 мин.
3. Максимальная мощность перемешивания проверена на основе непрерывной обработки материала насыпной плотностью 0,65 кг/л и размере фракции 2 - 3 мм.
4. Электропитание: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.

■ Работает с: SAL-U | VL | SSC | SAL-U | SAL-G

SVM-EB

Вертикальный миксер-смеситель



■ Описание оборудования

Серия вертикальных миксеров-смесителей полимерного сырья SVM-EB имеет современный дизайн, который обеспечивает равномерное смешивание материалов. Лопасты расположены в центре вертикальной смесительной камеры и при смешивании обеспечивают равномерное перемешивание материала. Такой процесс смешивания материала экономит электроэнергию и сокращает время смешивания. Смесительная камера сделана из нержавеющей стали для предотвращения загрязнения материала. Вертикальный миксер-смеситель полимерного сырья SVM-EB имеет возможность загрузки сырья в процессе работы миксера, что увеличивает время полезной работы оборудования.

■ Особенности

- Все детали, контактирующие с материалом изготовлены из нержавеющей стали, чтобы минимизировать загрязнение материала.
- Крышка, мотор и блок управления быстроразъемные, легко очищаются.
- Имеет функцию добавления материала в момент смешения, значительная экономия времени.
- Имеет таймер на 0-300 часов с автоматической остановкой.
- Оснащен автоматическим выключателем питания и устройством защитной блокировки для обеспечения безопасной работы обслуживающего персонала и безаварийной работы машины.
- Оптимальное время перемешивания 10 минут.

■ Технические характеристики

Модель	SVM-25-EB	SVM-50-EB	SVM-100-EB	SVM-150-EB	SVM-200-EB	SVM-300-EB
Мощность двигателя (кВт) (50 Гц)	1.1	1.1	4	5.5	5.5	5.5
Производительность (кг/ч)	125	250	500	750	1000	1500
Вместимость бункера (кг)	25	50	100	150	200	300
Габариты						
H (мм)	920	1085	1115	1245	1610	1730
H1 (мм)	420	487	495	495	785	835
D (мм)	830	861	1070	1070	1180	1180
W (мм)	935	965	1150	1150	1280	1880
Вес (кг)	90	120	170	250	340	385

■ Габариты



■ Работает с: SAL-U | VL | SSC | SAL | SPV-U | SAL-G

SVM-U

Вертикальный миксер-смеситель

■ Описание оборудования

SVM-U используется в основном для смешивания гранулированных и измельченных пластмасс. SVM-U не может использоваться для смешивания порошкообразных материалов, пищевых продуктов, химических, легко воспламеняющихся, взрывчатых и летучих веществ. При смешивании различных полимерных материалов следует обращать внимание на их плотность, для обеспечения равномерного смешения.

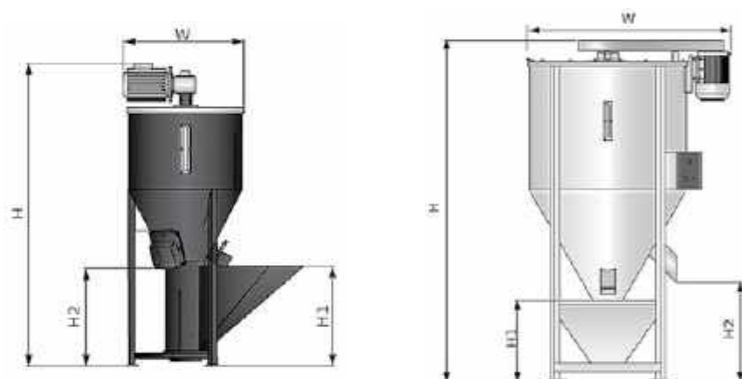
■ Особенности

- Все детали, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали.
- Вертикально установленный шнек обеспечивает равномерное смешение материалов.
- Имеет функцию добавления материала в момент смешения.
- Имеет таймер от 0 до 300 часов с автоматической остановкой.
- Оснащен защитной блокировкой для обеспечения безопасной работы обслуживающего персонала и безаварийной работы машины.
- Миксеры-смесители SVM-1000U и больше опционально могут комплектоваться системой сушки.

■ Технические характеристики

Модель	SVM-160U	SVM-300U	SVM-1000U	SVM-2000U	SVM-3000U	SVM-4000U	SVM-6000U	SVM-10000U
Мощность двигателя (кВт), (50 Гц)	1.1	1.1	4	5.5	5.5	5.5	7.5	11
Производительность (кг/ч)	400	800	2600	3900	5800	7800	9750	13000
Объем бункера (л)	160	300	1000	2000	3000	4000	6000	10000
Габариты								
H (мм)	1620	1700	2600	2850	3200	3200	3800	4300
H1 (мм)	553	583	710	720	770	770	710	780
H2 (мм)	557	528	650	650	650	650	650	650
W (мм)	955	1050	1200	1550	1680	1880	2050	2350
Вес (кг)	170	190	520	730	890	1080	1370	2090

■ Габариты



Примечание:

1. Максимальный уровень шума 70 дБ (А).
2. Время для оптимального смешивания и время до полной загрузки составляет около 15 мин.
3. Максимальная мощность перемешивания проверена на основе непрерывной работы на материале с насыпной плотностью 0,65 кг/л и размере фракции 2-3 мм.
4. Питание: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.

■ Работает с: SAL-U | VL | SSC | SAL | SPV-U | SAL-G



SVM-U-HA

Вертикальный миксер-смеситель

■ Описание оборудования

SVM-U-HA в основном предназначен для смешивания гранулированных и измельченных пластиков. Это оборудование не подходит для смешивания порошкообразных веществ, еды, а также для химических, легко воспламеняющихся, взрывчатых и летучих материалов. При комбинировании различных полимеров важно учитывать их плотность, чтобы обеспечить однородное смешение. Для моделей SVM-1000U и выше, опционально оснащенных функцией нагрева, в конце кода модели добавляется «HA».

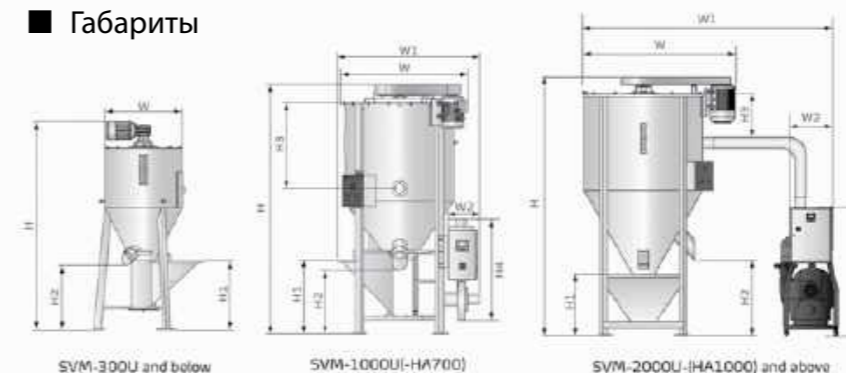
■ Особенности

- Все детали, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали.
- Вертикально установленный шнек обеспечивает равномерное смешение материалов.
- Имеет функцию добавления материала в момент смешения.
- Имеет таймер от 0 до 300 часов с автоматической остановкой.
- Оснащен защитной блокировкой для обеспечения безопасной работы обслуживающего персонала и безаварийной работы машины.
- Миксеры-смесители SVM-1000U и больше опционально могут комплектоваться системой сушки.

■ Технические характеристики

Модель	SVM-1000U-HA700	SVM-2000U-HA1000	SVM-3000U-HA1500	SVM-4000U-HA2000	SVM-6000U-HA3000	SVM-10000U-HA4000	
Мощность, кВт	4	5.5	5.5	5.5	7.5	11	
Объем бункера, л	1000	2000	3000	4000	6000	10000	
Мощность воздуходувки, кВт	1.1	3.7	5.5	7.5	15	22	
Мощность нагрева, кВт	24	32	58	64	96	128	
Диаметр воздушного патрубка, дюйм	4	5	8	8	8	10	
Размеры, мм	H	2538	2890	3260	3560	4110	4480
	H1	751	820	840	910	930	1000
	H2	643	690	690	840	790	780
	H3	860	875	885	915	915	1600
	H4	1091	1650	2010	2290	2376	2560
	W	1330	1700	1860	1990	2110	2490
	W1	1454	3115	3115	3550	3704	4195
	W2	427	815	780	990	994	1105

■ Габариты



Примечание:

1. Максимальная мощность перемешивания проверена на основе непрерывной работы на материале с насыпной плотностью 0,65 кг/л, с размером фракции 2-3 мм.
2. Питание: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.

■ Работает с: SAL-U | VL | SSC | SAL | SPV-U | SAL-G



SVTM

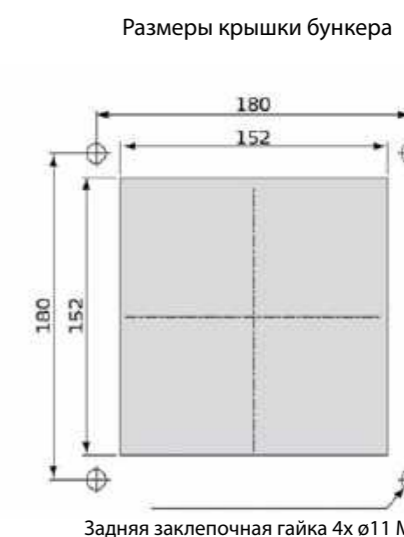
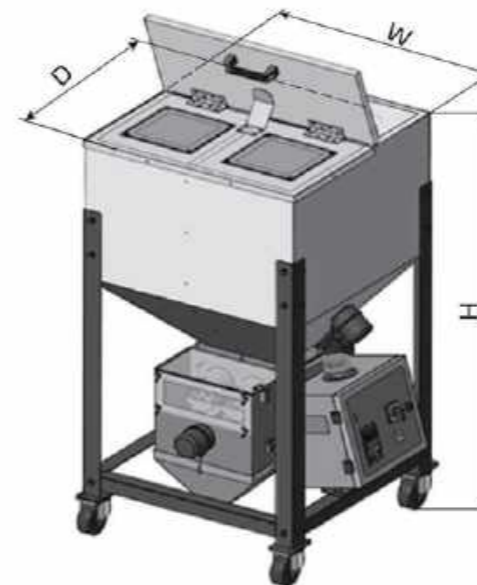
Двухкомпонентный миксер-смеситель

■ Описание оборудования

Объемный миксер-смеситель для полимеров серии SVTM предназначен для смешивания первичного и вторичного сырья или же для смешивания двух видов разного сырья. Данные смесители хорошо зарекомендовали себя в производственных процессах с непрерывным подмешиванием вторичного материала. В экструзионном раздуве и литье под давлением с быстрой переработкой облоя и литников данный смеситель обеспечит бесперебойную подачу смешанного материала и исключит человеческий фактор при подмешивании дробленого материала, что положительно скажется на качестве продукта. Миксер для полимеров SVTM работает по датчикам уровня, что позволяет ему автоматически подстраиваться под производительность оборудования, а звуковая и световая сигнализации укажут о недостатке какого-либо из компонентов, если не установлены вакуумные загрузчики. Данные миксеры-смесители отлично работают с вакуумными загрузчиками SHINI серии SAL, которые давно зарекомендовали себя на российском рынке.

■ Особенности

- Корпус бункера выполнен из нержавеющей стали SUS430.
- Основной корпус разделён на два накопительных бункера: бункер 1 слева, бункер 2 справа.
- Возможность установки SMH и SAL поверх двух бункеров.
- Оснащён двухступенчатыми мотор-редукторами для подачи сырья.
- Низкий уровень шума, высокая точность, стабильность работы.
- Шнек выполнен из нержавеющей стали для защиты сырья от загрязнений.
- Блок растарки можно подключить к внешнему бункерному загрузочному устройству для выдачи материала.



■ Технические характеристики

Модель	SVTM-60-180	SVTM-60-360	SVTM-60-720	SVTM-80-1200
Мощность электродвигателя 1, кВт	0.09	0.09	0.09	0.12
Мощность электродвигателя 2, кВт	0.09	0.09	0.09	0.12
Внешний диаметр шнека, мм	60	60	60	80
Объем бункера 1, л	90	180	360	600
Объем бункера 2, л	90	180	360	600
Производительность по 1 компоненту, кг/ч	475.3	475.3	475.3	808.5
Производительность по 2 компоненту, кг/ч	25.3-434.4	25.3-434.4	25.3-434.4	43.6-695.1
Размеры (HxWxD), мм	1145x600x600	1100x900x900	1540x1000x1000	1745x1230x1230
Масса, кг	80	100	150	190
Диаметр трубопровода, дюйм	1.5	1.5	1.5	2.0



SMS

Металлосепаратор

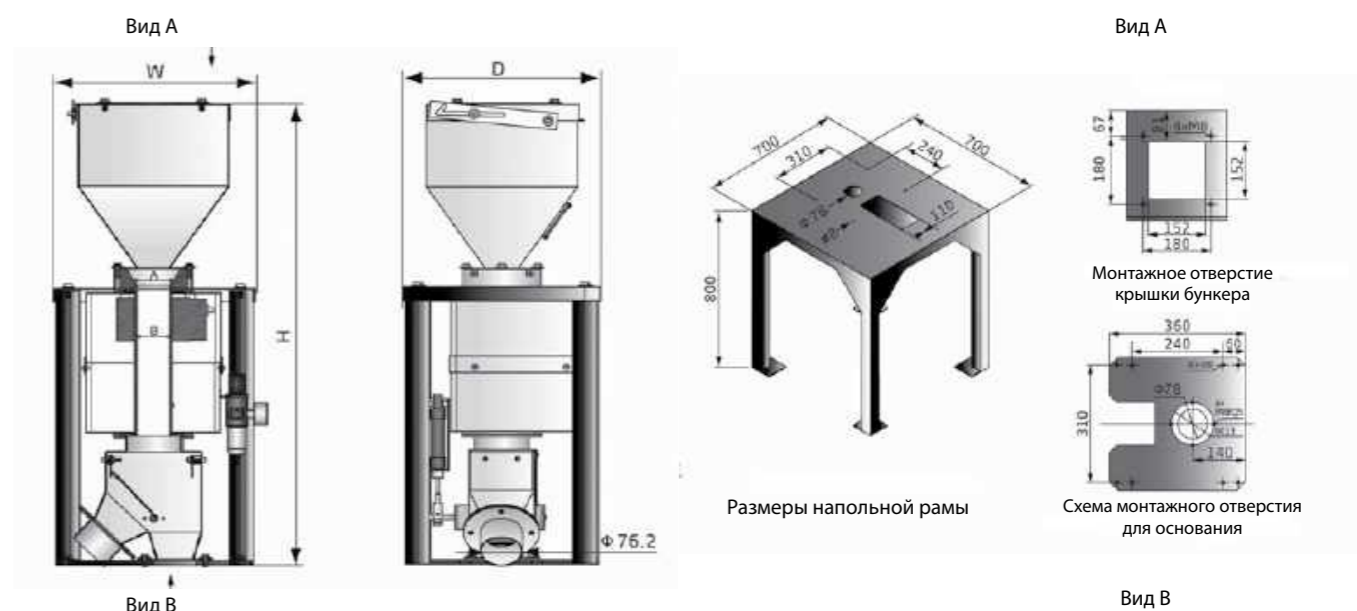
■ Описание оборудования

Металлосепаратор для пластмасс серии SMS очень чувствителен и точен в выявлении и отделении металлических включений, таких как сталь, железо, медь, алюминий, свинец, олово, и т. п. Принцип работы: сырье, поступающее в литьевую (экструзионную) машину, проходит через зону контроля металлосепаратора. При обнаружении металлических включений электронным детектором подается сигнал на блок управления, и часть сырья, находящаяся с металлом в зоне контроля, отсекается пневмозаслонкой и сбрасывается по трубопроводу в приемную емкость. Затем заслонка возвращается в позицию ожидания, возобновляется проток сырья. Металлосепаратор серии SMS отличается компактностью и хорошей производительностью. Сепаратор может быть установлен непосредственно на термопластавтомат или экструдер для защиты шнековой пары, инжекторов пресс-форм, литьевого или экструзионного инструмента от повреждений, вызванных металлическими включениями. Две модели металлосепараторов для пластмасс SMS 50/70 обеспечивают производительность от 1500 л/ч до 3000 л/ч.



■ Особенности

- Быстрое выделение всех металлов из материала.
- Минимально определяемый диаметр металлических включений - 0,4 мм. Точность регулируется в соответствии с фактическими потребностями.
- Компактный дизайн, доступный монтаж и эксплуатация.
- Устанавливается непосредственно на термопластавтомат или экструдер, под сырьевой бункер или бункер-сушилку.
- Защищает литьевые или экструзионные машины, а также сопла пресс-форм, инструмент, фильеры и т.п. от попадания металлов.
- Стандартно комплектуется 12-литровым бункером.



■ Технические характеристики

Модель	SMS-35	SMS-50	SMS-70
Максимальная пропускная способность, л/ч	600	1500	3000
Минимально обнаруживаемый диаметр металла, мм	0.5	0.6	1
Диаметр цилиндра зоны контроля, мм	35	50	70
Диаметр проходного отверстия, мм	28	43	61
Габаритные размеры, мм (HxWxD)	860x405x368		
Масса, кг	50		



SPV-U

Пропорциональный клапан



■ Описание оборудования

Пропорциональные клапаны подачи материала серии SPV-U предназначены для смешения дробленой фракции полимерного сырья с основным сырьем. Также могут применяться для пропорционального дозирования двух любых видов гранулированных материалов. Пропорциональные клапаны могут устанавливаться непосредственно на вакуумные автозагрузчики серии SAL, SAL-G, SAL-U, SAL-UG.

■ Особенности

- Предназначен для пропорциональной подачи первичного и вторичного сырья.
- Два клапана, управляемых пневмоцилиндрами, поочередно регулируют подачу полимерных материалов по каждому из каналов.
- Контрольная панель на блоке управления позволяет задать время загрузки отдельно для каждого типа сырья.
- Дизайн европейского типа, удобная панель управления.

■ Технические характеристики

Модель	Давление сжатого воздуха	Средства управления	Производительность (кг/ч)	Размер трубы (дюйм)	Габариты (мм) Н x в x D	Вес (кг)
SPV-38U-(C)	3 кг/см ²	Пневмоцилиндры	500	1,5	270 x 260 x 150	3.5
SPV-50U-(C)	3 кг/см ²	Пневмоцилиндры	1500	2	270 x 260 x 150	3.8

Примечание:

1. Индекс «С» обозначает присутствие в комплектации блока управления, при установке на автозагрузчики SAL-U блок управления не требуется.
2. Максимальная мощность перемешивания проверена на основе непрерывной обработки материала насыпной плотностью 0,65 кг/л и размере фракции 3-5 мм.
3. Источник питания: 1Ф, 115/230 В, 50/60 Гц.

■ Работает с: SAL | SAL-G | SAL-U | SAL-UG

Чиллеры и термостаты



STM

Масляный термостат



Описание оборудования

В термостатах серии STM в качестве теплоносителя используется масло. На выбор предлагаются стандартные и высокотемпературные модели. Масляный термостат для пресс-форм STM используются для нагрева и контроля температуры пресс-форм, а также для любых аналогичных целей. Рабочая температура этой линейки термостатов находится в диапазоне от 200 до 300 градусов.

Особенности

- Блок управления термостатом оснащен 3.2-дюймовым ЖК-дисплеем для удобства эксплуатации. Встроенный таймер включения/выключения на 7 дней.
- Единицы температуры могут выбираться между градусами Цельсия и Фаренгейта.
- Многоступенчатая система термостатирования на основе P.I.D. термоконтроллера поддерживает температуру формы с точностью ± 0.5 °C.
- Помпа высокого давления производства SPECK (Германия) отличается стабильной безотказной работой и высокой эффективностью при поддержании температуры прецизионных форм, литьевых форм с малыми диаметрами проходных сечений контура охлаждения.
- Многочисленные устройства безопасности (контроль фаз, перегрузка помпы, перегрев, низкий уровень теплоносителя и пр.) следят за работой систем и сигнализируют при выявлении любых сбоев.
- Высокая эргономичность, простота эксплуатации и обслуживания.
- Все внутренние части, контактирующие с теплоносителем, изготовлены из нержавеющей стали для исключения коррозии.
- Стандартные модели масляных термостатов для пресс-форм STM работают с температурой теплоносителя до 200 °C, высокотемпературные модели STM-HT поддерживают нагрев теплоносителя до 300 °C.
- Нагревательный бак термостатов модели STM-HT изготовлен из нержавеющей стали с высоким сопротивлением давлению.
- Теплоноситель, тефлоновые шланги, запорно-распределительная арматура поставляются отдельно.
- Все модели термостатов STM могут быть оснащены насосом с магнитной муфтой (за исключением STM-3650).

Технические характеристики

Модель	STM-607	STM-607-D	STM-910	STM-910-D	STM-1220	STM-2440	STM-3650	STM-907-НТ	STM-1215-НТ	STM-2440-НТ
Максимальная температура	200 °C							300 °C		
Мощность трубчатого нагревателя (кВт)	6	6 x 2	9	9 x 2	12	24	36	9	12	24
Мощность насоса (кВт, 50 Гц)	0.55	2 x 0.55	0.75	2 x 0.75	1.5	2.8	4	0.5	1	2.8
Производительность насоса (л/мин, 50 Гц)	27	2 x 27	42	2 x 42	74	90	100	28	58	100
Макс. давление насоса (бар, 50 Гц)	3.8	3.8	5.0	5.0	6.2	8.0	8.0	4.8	5.8	8
Кол-во нагревательных баков	1	2	1	2	1	2	3	1	1	2
Объем, главный бак вторичный бак (л)	6 3.2	2 x 6 2 x 3.2	6 3.2	2 x 6 2 x 3.2	6.8 11.8	11 16	14 16	6 6	6.8 16	16 25
Метод охлаждения	Косвенный									
Вход выход (дюйм)	3/4 3/4	3/4 3/4	3/4 3/4	3/4 3/4	1 1	1 1	1 3/4 1 3/4	3/4 3/4	1 1	1 1
Размеры (мм) (НхВхD)	700x350x900	700x535x900	700x350x900	700x350x900	755x320x900	900x407x1009	928x407x1000	695x280x740	1000x400x800	1050x515x910
Вес (кг)	70	120	71	140	90	145	155	75	90	190

Примечание:
 1. «*» опция.
 2. Индекс «D» обозначает модель с двойной зоной нагрева, индекс «НТ» обозначает высокотемпературные модели.
 3. Условия замера производительности насоса: питание 50/60 Гц, очищенная вода при 20 °C (Нормальный перепад давления $\pm 10\%$).
 4. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.

■ Работает с: пресс-формами | SFR | SIC |

STM-W

Водяной термостат



Описание оборудования

В термостатах серии STM-W в качестве теплоносителя используется вода. На выбор предлагаются стандартные и высокотемпературные модели (перегретый пар). Термостаты используются для нагрева и контроля температуры пресс-форм, а также для любых аналогичных целей.

Особенности

- Микропроцессорный P.I.D. термоконтроллер поддерживает температуру с точностью ± 0.5 °C.
- Водяная помпа высокого давления отличается стабильной безотказной работой и высокой эффективностью при поддержании температуры прецизионных пресс-форм, литьевых форм с малыми диаметрами проходных сечений контура охлаждения.
- Многочисленные устройства безопасности (контроль фаз, перегрузка помпы, перегрев, низкий уровень теплоносителя и пр.) следят за работой систем и сигнализируют при выявлении любых сбоев в работе системы.
- Стандартные модели водяных термостатов STM-W работают с температурой теплоносителя до 120 °C, высокотемпературные модели STM-PW (термостаты на перегретом пару) поддерживают нагрев теплоносителя до 160 °C, модели STM-HPW до 180 °C.
- Термостаты оснащены защитой для использования с высоким давлением, системой автоматического долива воды в резервуар, сброса воздуха из контура.
- В термостатах серии STM-PW/HPW реализован метод непрямого охлаждения теплоносителя через теплообменник, что позволяет более точно поддерживать необходимую температуру.
- Термостаты серии STM-HPW оснащены насосом с магнитной муфтой, что гарантирует стабильное поддержание давления жидкости и исключает возможность протечек.
- Термостойкие шланги, запорно-распределительная арматура поставляются отдельно.
- Все модели могут быть опционально оборудованы помпой с функцией всасывания.
- Все модели термостатов STM могут быть оснащены насосом с магнитной муфтой (за исключением STM-3650).

Технические характеристики

Модель	Max t°C	Мощность нагрева (кВт)	Мощность насоса (кВт) (50 Гц)	Max произв. насоса (л/мин) (50 Гц)	Max давление насоса (бар)(50 Гц)	Кол-во нагрев. баков	Объем(л)	Метод охлаждения	Соединение (дюйм)	Вход/выход (дюйм)	Габариты (мм) (НхВхD)	Масса (кг)
STM-607-W	120 °C (140 °C)**	6	0.55	27	3.8	1	3.0	Прямой	3/8" (2 x 2)	3/4 - 3/4	605 x 320 x 745	55
STM-607-W-D		6 x 2	2 x 0.55	2 x 27	3.8	2	2 x 3.0		3/8" (4 x 2)	3/4 - 3/4	655 x 590 x 760	95
STM-910-W		9	0.75	42	5.0	1	3.0		3/8" (2 x 2)	3/4 - 3/4	605 x 320 x 745	60
STM-910-W-D		9 x 2	2 x 0.75	2 x 42	5.0	2	2 x 3.0		3/8" (4 x 2)	3/4 - 3/4	655 x 590 x 760	105
STM-1220-W		12	1.5	74	6.2	1	3.0		1" (1 x 2)	1 / 1	615 x 320 x 775	69
STM-2440-W		24	2.8	90	8.0	2	7.4		1" (1 x 2)	1 / 1	820 x 360 x 963	140
STM-3650-W		36	4	100	8.0	3	17.7		1" (1 x 2)	1 / 1	980 x 467 x 1011	150

Подбор модели к термопластавтомату		
Усилие смыкания (т)	Потребление мат-ла (кг/ч)	Произ-сть насоса (л/мин)
Ниже 25	Ниже 3	10
25-50	3-6	25
50-100	6-12	
100-200	12-25	40
200-300	25-40	
300-650	40-80	60
Выше 650	Выше 80	120

Примечание:
 1. Индекс «D» обозначает модели с двойной зоной нагрева.
 2. Индекс «А» обозначает модели с функцией слива воды.
 3. Для поддержания стабильной температуры теплоносителя 120 °C, давление охлаждающей воды должно быть не менее 2 кгс/см², но не более 5 кгс/см².
 4. Условия замера производительности насоса: питание 50/60 Гц, очищенная вода при 20 °C (нормальный перепад давления $\pm 10\%$).
 5. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.
 6. «**» для поддержания рабочей температуры до 140 °C, давление охлаждающей воды не должно быть ниже 4 кгс/см².

■ Работает с: пресс-формами | SFR | SIC |

STM-SPW

Водяной термостат



■ Описание оборудования

Высокотемпературный термостат для литейной машины STM-1220SPW оснащен 7-дюймовым сенсорным дисплеем с высоким разрешением, обеспечивающим удобство и простоту эксплуатации. Максимальная рабочая температура данной модели 200°C.

■ Особенности

- Максимальная рабочая температура 200°C.
- Датчик температуры PT100.
- Твердотельное реле SSR позволяет достигать точности +/- 0.5°C.
- Функция мониторинга давления.
- Контроль расхода в режиме реального времени.
- Водяной насос с магнитной муфтой изготовлен из нержавеющей стали позволяет работать на высоких температурах и позволяет поддерживать высокое давление в системе длительное время.
- Функция мониторинга работы термостата для литейных машин STM-SPW по протоколу ModBus с помощью интерфейса RS-485.
- Многочисленные устройства безопасности (контроль фаз, перегрузка помпы, перегрев, низкий уровень теплоносителя и пр.) следят за работой систем и сигнализируют при выявлении любых сбоев в работе системы.

■ Технические характеристики

Модель	STM-1220SPW
Максимальная температура, °C	200
Мощность нагревателя, кВт	12
Насос, кВт	1.05
Максимальная производительность насоса, л/мин	50
Максимальное давление насоса, бар	5.8
Бак отопления	1
Бак резервуара отопления, л	3.4
Бак дополнительного резервуара, л	1.4
Метод охлаждения	косвенный
Вход/Выход, дюйм	3/4" / 3/4"
Размеры, мм (HxWxD)	635x320x1060
Масса, кг	100

Примечание:

- Для поддержания стабильной температуры теплоносителя, давление охлаждающей воды всегда должно быть не ниже 2 кгс/см², но не более 5 кгс/см².
- Для нормальной работы термостата необходимо обеспечить давление не менее 0.5 атмосфер.
- Стандартное тестирование насоса: питание 50 Гц, очищенная вода при 20°C. (составляет ± 10% устойчивости для любого максимального расхода или максимального давления).
- Источник питания: 3Ф, 400 В, 50 Гц.

STM-WF

Высокопроизводительный
водяной термостат



■ Описание оборудования

Высокопроизводительные водяные термостаты STM-WF используются для нагрева и поддержания заданной температуры в пресс-формах с высокой массой и большой толщиной стенки отливки. Нагретая вода из формы возвращается в охлаждаемый бак и охлаждается прямым методом. После этого при помощи насоса высокого давления вода закачивается в нагревательный бак, где происходит нагрев до требуемой температуры и возвращается в литейную форму. Термоконтроллер позволяет поддерживать температуру с точностью ± 0,5 °C.

■ Особенности

- Блок управления термостатом оснащен 3,2-дюймовым ЖК-дисплеем для удобства эксплуатации.
- Предусмотрен встроенный таймер включения/выключения до 7-ми дней.
- Высокоточный P.I.D. термоконтроллер поддерживает температуру с точностью ± 0,5 °C.
- Многочисленные устройства безопасности (контроль фаз, перегрузка помпы, перегрев, низкий уровень теплоносителя и пр.) следят за работой систем термостата и при выявлении любых сбоев и ошибок.
- Высокопроизводительная помпа высокого давления отличается стабильной безотказной работой и высокой эффективностью при поддержании температуры литейных форм.
- Прямое охлаждение эффективно снижает температуру теплоносителя. Также предусмотрен автоматический долив воды в резервуар при необходимости быстрого охлаждения теплоносителя.
- Усовершенствованная конструкция контура теплоносителя исключает возможность прорыва из-за скачков давления в результате сбоев.
- Опционально возможна комплектация тефлоновыми шлангами.
- Возможно оснащение термостата интерфейсом передачи данных RS-485, индикаторами температуры формы и температуры обратной воды.

■ Технические характеристики

Модель	Макс. темпер.	Грубчатый нагреватель (кВт)	Мощность насоса (кВт, 50/60Гц)	Макс. произв. насоса (л/мин) (50/60Гц)	Макс. давление насоса (бар, 50/60Гц)	Колич. нагрев баков	Объем бака (л)	Метод охлад.	Вход/выход (дюйм)	Габариты (мм) (H x W x D)	Масса (кг)
STM-607WF	120 °C	6	0.55	58	2.8	1	3	Прямой	1 1	655 x 320 x 750	60
STM-910WF		9	0.75	116	2.8	1	3			655 x 320 x 790	85
STM-1220WF		12	1.1	168	2.9	1	3.2		675 x 320 x 830	85	
STM-2430WF**		24	2.2	267	2.9	2	7.2		855 x 434 x 840	156	
STM-3650WF**		36	3	267	3.4	3	12		855 x 474 x 940	180	
STM-4875WF**		48	5.5	533	4.5	4	16		955 x 474 x 1100	242	

Примечание:

1. «**» - использованы вертикальные насосы.
2. «*» опция.
3. Условия замера производительности насоса: питание 50/60 Гц, очищенная вода при 20 °C (нормальный перепад давления ± 10%).
4. Источник питания: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.

■ Работает с: пресс-формами | SFR | SIC

SIC-A-R2

Чиллер



Описание оборудования

Чиллер Shini SIC-A – это полнофункциональная холодильная машина, предназначенная для охлаждения воды и незамерзающих растворов. Чиллеры с воздушным охлаждением конденсаторного блока серии SIC-A-R2 применяются для охлаждения литейных пресс-форм, инжекционных, экструзионных машин, термопластавтоматов и т. п. с целью поддержания заданной рабочей температуры. Также чиллеры SIC-A подходят и для применения в других отраслях, где требуется охлаждение воды для обеспечения технологических процессов.

Особенности

- Диапазон охлаждения +7 - +25 °С.
- Резервуар для воды и испаритель изготовлены из нержавеющей стали.
- Встроенная защита от замерзания.
- В качестве стандартного хладагента используется фреон R410a.
- Контроль контура с хладагентом по высокому и низкому давлению.
- Защита компрессора и водяной помпы от перегрузки.
- Термоконтроллер итальянского производства позволяет поддерживать температуру с точностью ± 0.1 °С.
- Все модели оснащены компрессорами «Copeland» (Германия), «HITACHI» (Япония)
- Чиллеры SIC-A с воздушным охлаждением конденсаторного блока оборудованы высокоэффективным пластинчатым испарителем.
- Датчик уровня воды устанавливается опционально.
- Чиллеры Shini SIC-A могут комплектоваться водяными насосами среднего и высокого давления.

Технические характеристики

Модель		SIC-15A-R2	SIC-25A-R2	SIC-33A-R2	SIC-49A-R2	SIC-66A-R2	SIC-98A-R2
Хладопроизводительность номинальная, кВт(1)		15	25	33	49	66	98
Хладопроизводительность приведенная, кВт (2)		13	21	30	44	56	87
Хладопроизводительность приведенная, кВт (3)		12	19	27	40	52	77
Компрессор	Тип	Спиральный					
	Мощность, кВт	3.8	6.18	8.5	12.35	8.5 x 2	12.35 x 2
Хладагент	Масса, кг	6.5	5.8	7.6	11	7.5 x 2	11 x 2
	Режим контроля	Термостатический расширительный клапан					
	Тип	R410A					
Испаритель, тип		Пластинчатый					
Емкость водяного бака, л		76	76	90	137	137	137
Общая мощность, кВт(6)		4.95/5.32	8.12	10.7/11.4	14.55/15.25	20.8/21.4	29.1/30.1
Конденсаторный блок	Тип	Пластинчатый					
	Нагнетатель, кВт	0.42	0.42 x 2	0.7	0.7	0.7 x 2	0.7 x 2
Водяной насос(4)	Мощность, кВт	0.75/1.1	1.1/1.1	1.5/2.2	1.5/2.2	2.4/3.0	3.0/4.0
	Расход охлаждающей воды, л/мин	43	71.7	94.6	140.5	189.2	281
	Рабочее давление, кгс/см2(5)	Среднее давление ≥ 3. Высокое давление ≥ 4					
Муфты	Выход охлаждающей воды, дюйм	1.25"		1.5"		2"	
	Вход охлаждающей воды, дюйм	1.25"		1.5"		2"	
	Дренажный порт, дюйм	1/2"					
	Переливной порт, дюйм	1/2"					
Защита	Компрессор	Реле перегрузки					
	Насос	Реле перегрузки					
	Контур системы	Высокий и низкий регулятор давления / переключатель анти-замораживания					
	Контур охлаждения воды	Реле протока (опция) / реле уровня воды (опция) / перепускной клапан					
Уровень шума, дБ (А)		78					
Электропитание(8)		3Ф, 400 В, 50 Гц					
Меры измерения		1 кВт = 860 ккал/ч; 1 RT = 3,024 ккал/ч; 10,000 Btu/ч = 2,520 ккал/ч					
H, мм		1659	1659	1881	1581	1808	1868
H1, мм		760	760	757	753	698	701
W, мм		735	735	950	956	1053	1053
W1, мм		333	333	483	506	435	435
D, мм		1333	1333	1210	1512	2920	3102
Вес, кг		350	366	421	520	910	1100

Примечание:

- 1.Хладопроизводительность рассчитана для температуры охлажденной воды +15°С и температуры окружающей среды +35°С.
- 2.Хладопроизводительность рассчитана для температуры охлажденной воды +10°С и температуры окружающей среды +35°С.
- 3.Хладопроизводительность рассчитана для температуры охлажденной воды +7°С и температуры окружающей среды +35°С.
- 4.В стандарте установлены насосы с давлением ≥3 бара. Для заказа доступны насосы с давлением ≥4 бара.
- 5.Рабочее давление водяного насоса при нулевом отрицательном давлении воды на входе.
- 6.Мощности насоса, вентилятора и компрессора включены в общую мощность.
- 7.Максимальная температура окружающей среды +45°С.
- 8.По запросу доступны специальные версии электропитания.

■ Работает с: STM-W | STM

SICC-A



Чиллер
для централизованных систем



■ Описание оборудования

Чиллеры с воздушным охлаждением конденсаторного блока для централизованных систем охлаждения серии SICC-A применяются для организации системы централизованной подачи воды для охлаждения промышленных установок и литейных форм. Также применяются в различных отраслях производства, где требуется применение охладителей для обеспечения технологических процессов.

■ Особенности

- Модульный дизайн позволяет легко объединить в один комплекс требуемое количество чиллеров – от 1 до 15 единиц.
Производительность системы по холоду легко наращивать путем увеличения количества модулей или подключения совместимых установок.
- Водную магистраль с оборотной водой достаточно подключить к одному чиллеру через входной и выходной патрубки.
Не требуется подключение каждого модуля по отдельности.
- При изготовлении чиллеров используются импортные комплектующие известных марок. Это прежде всего касается спирального компрессора и ТРВ, что гарантирует долгую бесперебойную работу комплекса.
- При отключении одного из чиллеров весь комплекс водоохладителей продолжает работать в штатном режиме, перераспределяя нагрузку.
- Во время работы комплекса микрокомпьютерный контроллер автоматически регулирует производительность каждого модуля в зависимости от нагрузки, при необходимости останавливает отдельные чиллеры.
- Каждый модуль оснащен спиральными компрессорами с возможностью гибкой регулировки мощности в зависимости от нагрузки в целях энергосбережения.
- Кабельный интерфейс позволяет размещать панель управления чиллерами за пределами помещения для централизованного контроля.
- Опциональный интерфейс передачи данных RS-485 позволяет организовать удаленный мониторинг работы комплекса водоохладителей, в том числе через компьютерную сеть.

■ Работает с: STM-W | STM

■ Технические характеристики

Модель		SICC-60A-R2	SICC-90A-R2	SICC-120A-R2
Хладопроизводительность, кВт ккал/ч ¹		60 51600	90 77400	120 103200
Хладопроизводительность номинальная, кВт ккал/ч ²		50 43000	75 64500	97 83420
Электропитание		3Ф, 400 В, 50 Гц		
Установленная мощность (кВт)		19	28	37
Компрессор Тип: Герметичные спиральные	Мощность (кВт)	8.6 x 2	12.5 x 2	17 x 2
	Мощность нагревателя картера (кВт)	0.09 x 2	0.09 x 2	0.12 x 2
Хладагент Тип: R410A	Заполняемое количество (кг)	15	17	26
Испаритель Тип: Закрытый кожухотрубный испаритель	Поток охлаждения (м ³ /ч)	10.3	15.5	20.6
	Потеря давления (кПа)	27	40	53
	Диаметр подключения воды (дюйм)	5	5	5
Конденсатор Тип: Пластинчатый	Мощность нагнетателя (кВт)	1.6	2.2	3.2
	Производительность по воздуху (м ³ /ч)	26000	39000	52000
Размеры машины	Длина/ Ширина/ Высота (мм) (W/D/H)	2163 / 975 / 2230	2163 / 1170 / 2230	2163 / 1825 / 2230
Масса	Без упаковки / С упаковкой (кг)	810 / 850	940 / 1000	1300 / 1370
Уровень шума (дБ)		78	80	85
1 кВт = 860 ккал/ч; 1 RT = 3,024 ккал/ч; 10,000 БТЕ/ч = 2,520 ккал/ч				

Примечание:

1. Холодильная мощность проверена в условиях: производительность по расходу воды 0,172м³х кВт/ч, температура воды на выходе из чиллера 7 °С, температура окружающей среды 35 °С.
2. Холодильная мощность проверена в условиях: производительность по расходу воды 0,172м³х кВт/ч, температура воды на выходе из чиллера 15 °С, температура окружающей среды 25 °С.

SFR

Ротаметр
(регулятор потока)



■ Описание оборудования

Ротаметры (поплавокные расходомеры) применяются в системе охлаждения литьевых пресс-форм с использованием чиллеров и/или градирен, температурных контроллеров. Назначение – равномерное распределение потока охлаждающей жидкости по каналам охлаждения литьевой пресс-формы или нескольких литьевых пресс-форм. Модульное исполнение упрощает установку и обслуживание.

■ Особенности

- Модульное исполнение, свободная компоновка дополнительными секциями.
- Оптимальная конструкция, большой срок службы.
- Плавная и точная регулировка пропускной способности каждого канала в отдельности.
- Отображение температуры воды и скорости потока в каждом из каналов. Мгновенное определение появления застоев в системе.
- Простая установка, чистка и обслуживание (щетка для чистки трубок в комплекте).
- Для подвода и забора воды с пресс-форм используются штуцеры 3/8". При их съеме доступно 3/8" соединение с внутренней резьбой.
- Опции: коленчатые патрубки со штуцером для подвода воды к регулятору (3/8", 1/2", 3/4", 1"), кронштейн для крепления регулятора к корпусу станка или стене.
- Пропускная способность 0-18 л/мин. (каждый канал)
- Максимальная рабочая температура 100 °С.
- Максимальное давление 10 бар.

■ Технические характеристики

Модели	Количество каналов
SFR-200	2
SFR-400	4
SFR-600	6
SFR-800	8
SFR-1000	10
SFR-1200	12

■ Работает с: STM-W | STM | SIC



Дробилки для пластмасс





SG-14/24N/24T

Тихоходная бесситовая дробилка



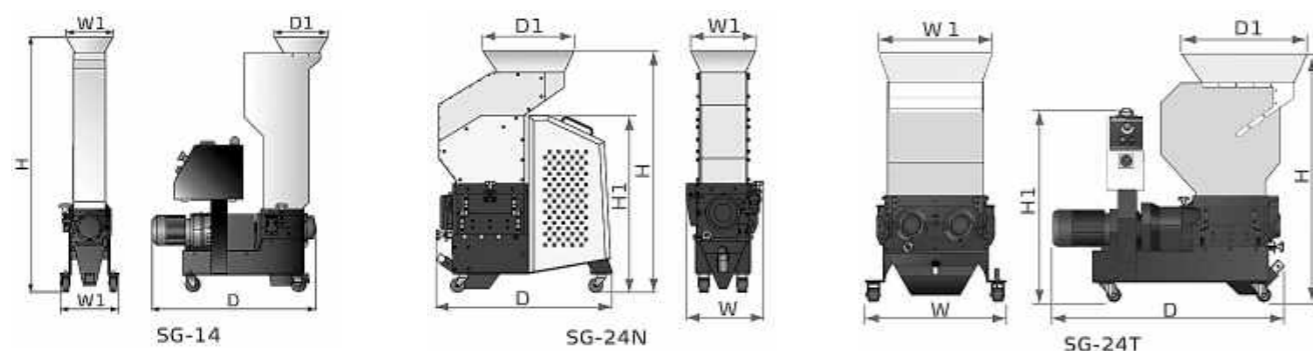
■ Описание оборудования

Дробилки серии SG-14-24N-24T работают на сверх-малых скоростях, раздробливая материалы на аккуратные гранулы. Во время дробления образуется мало пыли. Многочисленные системы безопасности, включая автоматическое включение реверса, снижают риск поломки оборудования. Серия SG-14-24N-24T обладает низким уровнем шума, благодаря этому может устанавливаться рядом с оборудованием.

■ Особенности

- В дробилках используются двигатели SIEMENS, что обеспечивает долговечность работы оборудования.
- В дробилках SG-24T используются два двигателя и два ротора.
- Фрезы и зубчатые ножи объединены в общую камеру. Сначала изделия ломаются при помощи специальных ножей, а затем размельчаются фрезами.
- В дробилке SG-24N используется уникальная синхронная трансмиссия, обеспечивающая плавную работу и низкий уровень шума.
- При блокировке двигателя, срабатывает звуковая и световая сигнализация, также возможно включение реверсивного хода.
- Современный внешний вид, компактный дизайн, удобство при чистке и обслуживании.
- Прозрачный бункер из поликарбоната.
- Бесситовая конструкция, малый уровень пыли.

■ Габариты



■ Работает с: SAL-G | SAL-U | SPV-U | Роботами

■ Технические характеристики

Модель	SG-1411	SG-1417	SG-2417N	SG-2427N	SG-2436N	SG-2446N	SG-2436T	SG-2446T
Мощность двигателя (кВт, 50/60Гц)	0.37	0.37	0.75	0.75	1.5	2.2	2.2 x 2	2.2 x 2
Скорость вращения (об/мин, 50/60Гц)	26	26	27	27	27	27	27	27
Марка стали зубьев фрезы	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Количество ножей	1	2	1	2	3	4	7	9
Число зубьев фрезы	2	3	2	3	4	5	/	/
Количество крупных зубчатых ножей	--	--	--	--	--	--	7	9
Количество малых зубчатых ножей	--	--	--	--	--	--	2	2
Размер камеры резки (мм)	140 x 110	140 x 175	240 x 175	240 x 270	240 x 365	240 x 460	505 x 365	505 x 460
Производительность (кг/ч, 50 Гц)	2	3	3.5	6	8.5	11	20	25
Уровень шума дБ (А)	60-68	60-68	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85
30-Сек мгновенная переработка	--	--	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Конвейер измельчения (тип ВС)	--	--	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Пылеуловитель	--	--	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Детектор уровня	--	--	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Пропорциональный клапан	--	--	--	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Инструкция по сборке бункера	--	--	--	--	--	⊙	⊙	⊙
Размеры								
H (мм)	1080	1080	1370	1370	1400	1410	1360	1360
H1 (мм)	--	--	1248	1248	1248	1248	1060	1060
W (мм)	290	290	425	425	425	425	773	773
W1 (мм)	235	235	308	308	308	308	620	620
D (мм)	740	785	977	1112	1253	1410	1269	1365
D1 (мм)	210	266	289	385	475	546	688	785
Масса (кг)	83	92	215	240	257	330	530	560

Примечание:

1. «⊙» обозначение - опция.
2. Комплектация с индексом «R» - бункеры загрузочные и хранения выполнены из стали.
3. Максимальная мощность дробилки зависит от размера и состава материала.
4. Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
5. Сталь ножей SKD11, стандарт JIS. (Япония).
6. Зубья фрезы с шириной 3 мм являются стандартными, 4 мм является опциональными для SG-14.
7. Фреза с трапециевидными зубьями является стандартной, узкие и расширенные зубья устанавливаются дополнительно (SG-14N/24T).
8. Во избежание прилипания пластика к лезвию, все материалы должны быть измельчаться при нормальной температуре.
9. Электропитание: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.



SG-16N/16D/20N

Тихоходная дробилка

■ Описание оборудования

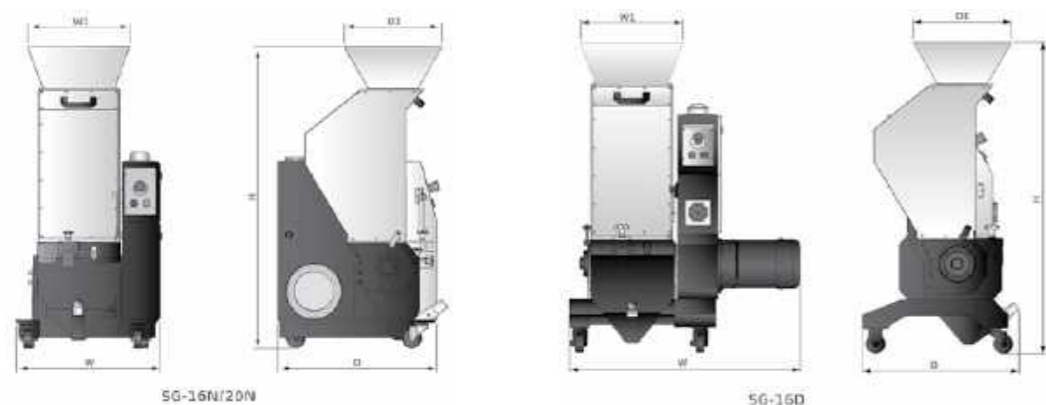
Низкоскоростные дробилки серии SG-16N-20N комплектуются роторами с каскадными или лезвийными ножами. В основном используются для измельчения литников. Дробилки имеют низкую скорость вращения, высокий крутящий момент, низкий уровень шума, высокое качество исполнения и большую производительность. Дробилки изготовлены в соответствии со стандартами безопасности CE.

■ Особенности

- В тихоходных дробилках серии SG-16N/SG-20NC установлены роторы с новым типом каскадных ножей и лезвий, которые устанавливаются без регулировки зазора после затачивания; SG-20N использует новый тип лезвий, что позволяет получить лучшую производительность при дроблении.
- Низкая скорость дробления и оптимальный угол заточки подвижных ножей позволяют работать дробилке с низким уровнем шума при высокой эффективности.
- Серия SG-20N оснащена устройством корректировки положения ножей перед установкой, что позволяет настраивать зазор между ножами вне дробилки.
- Оптимальный угол заточки ножей создает небольшое сопротивление при измельчении и улучшает эффективность дробления.
- Оптимальная конструкция дробилки эффективно уменьшает вибрации и шум во время работы.
- Низкая скорость измельчения обеспечивает низкий уровень пыли.
- Конструкция дробилки обеспечивает легкий доступ для очистки и удобное обслуживание.
- Дробилки оборудованы колесиками для перемещения.
- Конструкция дробилки обеспечивает высокую безопасность в соответствии с CE.
- Опционально может быть установлен магнит на загрузочный бункер, благодаря которому снижается возможность попадания металлических предметов.



■ Габариты



■ Работает с: SAL | SAL-U | SPV-U | Роботами

■ Технические характеристики

Модель	SG-1621N	SG-1628N	SG-1635N (H)	SG-2028N(H)	SG-2028NC(H)	SG-2042N(H)	SG-2042NC(H)
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2	3.0	3.0
Скорость вращения (об/м)	230	235	235	290	290	290	290
Марка стали ножей	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Тип ножей	Ступенчатые	Ступенчатые	Ступенчатые	Лопастные	Ступенчатые	Лопастные	Ступенчатые
Количество неподвижных ножей	2 x 1	2 x 1	2 x 2	2 x 1	2 x 1	2 x 1	2 x 1
Количество подвижных ножей	3 x 3	3 x 4	3 x 5	3 x 1	3 x 4	3 x 1	3 x 6
Устройство для выставления зазора ножей	--	--	--	●	--	●	--
Камера резки (мм)	160 x 210	160 x 280	160 x 350	200 x 280	200 x 280	200 x 420	200 x 420
Производительность (кг/ч)	35	50	60	80	80	135	135
Уровень шума дБ (А)	85~90	85~90	85~90	85~90	85~90	85~90	85~90
Диаметр сита (мм)	●(ø5)	●(ø5)	●(ø5)	●(ø6)	●(ø6)	●(ø6)	●(ø6)
Система возврата отходов в станок	○	○	○	○	○	○	○
Пневмотранспорт (тип ВС)	○	○	○	○	○	○	○
Пылеотделитель (с мгновенной переработкой)	○	○	○	○	○	○	○
Датчик уровня	○	○	○	○	○	○	○
Загрузочный бункер	--	--	--	--	--	--	○
Пропорциональный клапан	○	○	○	○	○	○	○
Специальные экраны (мм)	○	○	○	○	○	○	○
Накопительный бункер увеличенного объема	○	○	○	○	○	○	○
Двухслойный экран	○	○	○	○	○	○	○
Спиральная система выгрузки	○	○	○	○	○	○	○
Размеры							
H (мм)	1200	1200	1200	1270	1270	1270	1270
H1 (мм)	1400	1400	1400	1450	1450	1450	1450
H2 (мм)	550	550	550	550	550	550	550
W (мм)	505	575	645	575	575	715	715
W1 (мм)	330	400	470	405	405	545	545
D (мм)	630	630	630	695	695	695	695
D1 (мм)	385	385	385	435	435	435	435
Масса (кг)	175	195	210	265	300	300	300

Примечание:

1. «●» обозначение - стандартная комплектация, «○» обозначение - опция.
2. Индекс «Н» обозначает привод дробилки с увеличенной мощностью.
3. Индекс «S» обозначает привод дробилки с малой мощностью.
4. Индекс «С» обозначает ступенчатые ножи.
5. Индекс «R» обозначает растарочный и накопительный бункер, выполнены из нержавеющей стали.
6. Максимальная производительность машины зависит от диаметра сетки и состава материала. Перечисленные максимальные мощности проверяются преформой ПЭТ.
7. Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
8. Во избежание прилипания пластика к лезвию все материалы измельчаются при нормальной температуре.
9. Электропитание: 3Ф, 400/460/575 В, 50/60 Гц.



SG-L

Тихоходная бесситовая дробилка

■ Описание оборудования

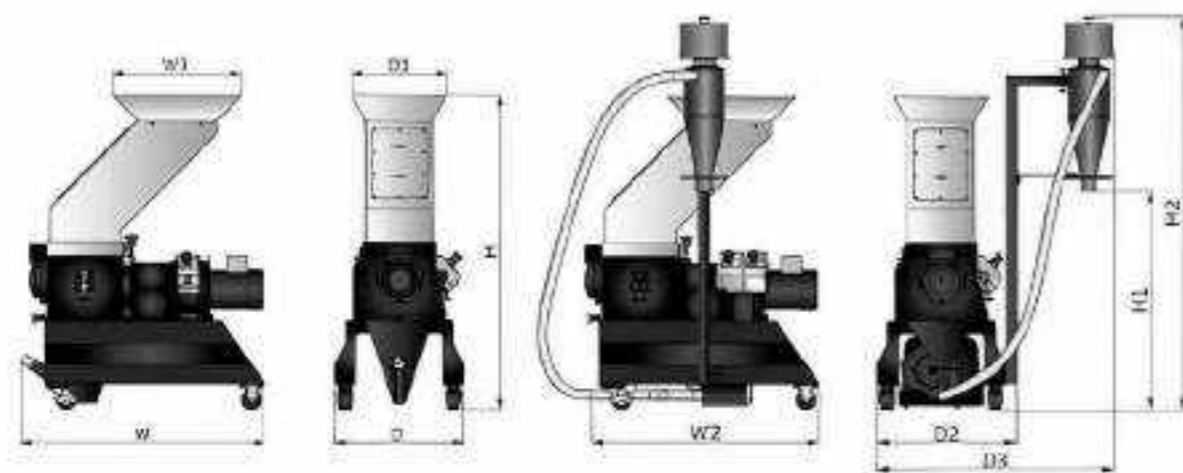
Новая серия тихоходных бесситовых дробилок SG-L имеет более мощные двигатели и отличается работой на сверхмалых скоростях, измельчая литники и мелкие пластмассовые отходы на куски размером 3-5 мм. За счет низкой скорости работы дробилки, серия SG-L имеет низкий уровень шума, благодаря чему, измельчитель может устанавливаться рядом с термопластавтоматами для совместной работы с роботами. Многочисленные системы безопасности, включая автоматическое включение реверса, снижают риск поломки оборудования.

■ Особенности

- Использование мотора-редуктора TECO обеспечивает длительный срок службы и большой крутящий момент.
- Эргономичная конструкция дробилки для литников SG-L и небольшие размеры позволяют быстро производить очистку дробилки при переходе на отходы других марок или цветов.
- Мотор-редуктор соединен с основным валом с помощью муфты, что позволяет легко производить замену рабочей фрезы.



■ Габариты



■ Работает с: SAL | SAL-U | SPV-U | Robotами

■ Технические характеристики

Модель	SG-1621N	SG-1628N	SG-1635N (H)	SG-2028N(H)
Мощность двигателя, кВт	1.1	1.5	2.2	3.7
Скорость вращения, об/м	27	27	27	27
Марка стали фрезы	Cr12MoV	Cr12MoV	Cr12MoV	Cr12MoV
Количество ножей, шт.	1	2	3	4
Число зубьев фрезы, шт.	2	3	4	5
Размер камеры измельчения, мм	240x175	240x270	240x365	240x460
Производительность, кг/ч	5	10	15	20
Уровень шума дБ, А	80 - 85	80 - 85	80 - 85	80 - 85
Размеры				
H, мм	1250	1250	1250	1380
H1, мм	875	875	875	875
H2, мм	1075	1075	1075	1075
W, мм	920	1015	1135	1285
W1, мм	416	512	578	670
W2, мм	855	950	1060	1280
D, мм	516	516	516	576
D1, мм	378	378	378	378
D2, мм	560	560	560	620
D3, мм	954	954	954	1014
Масса, кг	160	200	240	300

■ Опции

Накопительный бункер с ручным извлечением

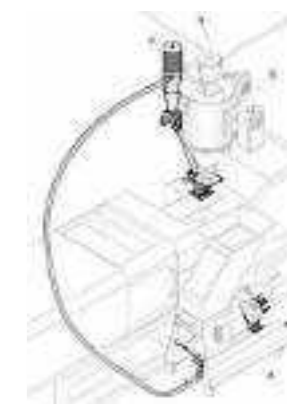


Система транспортировки измельченного сырья
Устройство предназначено для подачи измельченного материала в накопительный бункер



Система 30-секундной транспортировки сырья тип VR

Для транспортировки измельченного сырья используется сжатый воздух



Примечание:

1. Уровень шума может изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
2. Во избежание прилипания пластика к лезвию все материалы должны измельчаться при нормальной температуре.
3. Электропитание: 3Ф, 230/400/460/575 В, 50/60 Гц.



SG-EB

Дробилка

■ Описание оборудования

Высокоскоростная дробилка серии SG-EB, это бюджетная дробилка, предназначенная для дробления литников и других отходов литья. Комплектуется ступенчатыми ножами. Дробилка имеет высокую скорость вращения ротора, высокий крутящий момент, малый уровень шума, высокое качество исполнения и большую производительность. Основное отличие от аналогичных дробилок основных серий – это экономичное исполнение, обеспечивающее низкую стоимость оборудования, а также стоимость его обслуживания.

■ Особенности

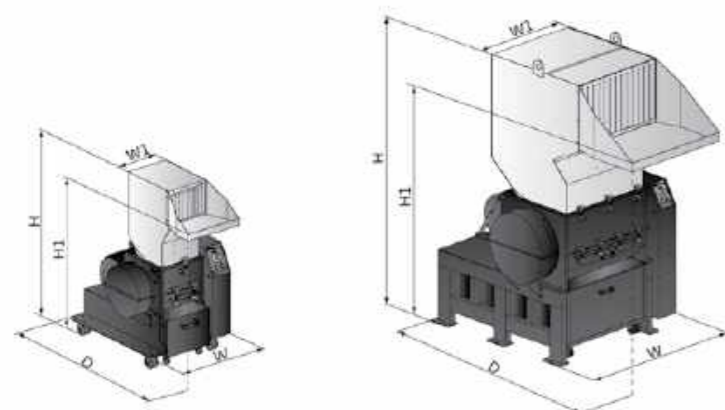
- Ступенчатое расположение ножей обеспечивает равномерную нагрузку на ножи и повышает эффективность работы оборудования.
- Предусмотрена регулировка ножей. Возможность заточки ножей после их затупления обеспечивает долговременную работу до замены.
- Оптимальный угол наклона ножей обеспечивает низкое сопротивление и предотвращает блокировку ротора, что увеличивает эффективность дробления.
- Регулируемые внешние подшипники смонтированной снаружи боковых панелей камеры дробления для удобства установки и обслуживания.
- Оптимальный дизайн эффективно снижает вибрацию во время дробления.
- Встроенная защита двигателя от перегрузки, а также как и другие многочисленные системы защиты обеспечивают безопасную эксплуатацию дробилки.
- Небольшой размер и оснащение колесами обеспечивают простое перемещение.



■ Технические характеристики

Модель	SG-2130EB	SG-2540EB	SG-2950EB	SG-3260EB	SG-4880EB	SG-60110EB
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	5,5	7,5	11	15	22	37
Скорость вращения (об/мин, 50 Гц)	540	540	540	450	525	525
Марка стали ножей	Cr12Mo1V1	Cr12Mo1V1	Cr12Mo1V1	Cr12Mo1V1	Cr12Mo1V1	Cr12Mo1V1
Тип ножей	Ступенчатые	Ступенчатые	Ступенчатые	Ступенчатые	Ступенчатые	Лопастные
Количество неподвижных ножей	2	2	2	4	4	4
Количество подвижных ножей	3x3	3x4	3x5	3x6	3x8	3x2
Камера резки (мм)	210x300	250x400	290x500	320x600	480x800	600x1100
Производительность (кг/ч)	150-200	200-250	250-300	300-350	450-600	700-1000
Уровень шума дБ (А)	105~110	105~110	105~110	105~110	105~110	110~115
Диаметр ячеек сетки (мм)	⊙ ø8	⊙ ø8	⊙ ø8	⊙ ø8	⊙ ø12	⊙ ø12
Маховик	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Размеры						
H (мм)	1200	1385	1450	1600	2320	2758
H1 (мм)	1008	1156	1173	1293	1725	2200
W (мм)	694	795	904	1029	1302	1670
W1 (мм)	300	400	500	600	800	1100
D (мм)	1105	1330	1430	1515	2049	2472
Масса (кг)	400	470	550	720	1600	2000

■ Габариты



■ Работает с: SAL | SAL-U | SPV-U

Примечание:

1. «⊙» обозначение - стандартная комплектация.
2. Сталь Cr12Mo1V1 соответствует SKD11 в соответствии с Японским стандартом JIS.
3. F - специальное исполнение режущей камеры и ножей для работы со стеклонаполненными пластиками и ПВХ.
4. Максимальная производительность оборудования зависит от диаметра сетки и состава материала.
5. Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
6. Во избежание прилипания пластика к лезвию все материалы должны быть измельчены при комнатной температуре.
7. Электропитание: 3Ф, 230 / 400 / 460 / 575В, 50 / 60Гц.



SG-23/30/36

Дробилка

■ Описание оборудования

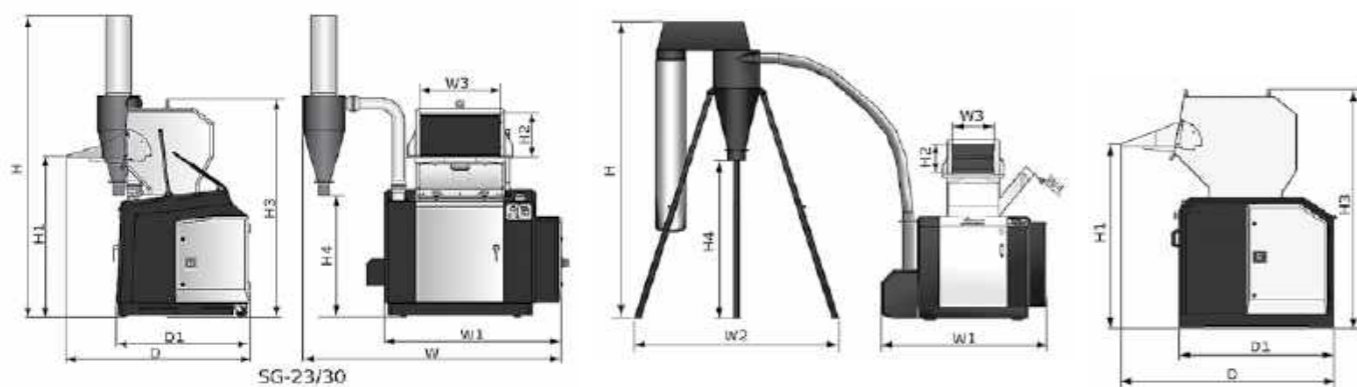
Дробилки серии SG-23/30/36 хорошо применяются для измельчения тонкостенной тары: бутылок, банок, флаконов, преформ, пресерв, также могут использоваться для переработки других материалов или изделий из пластмасс, отходов производства, отходов от термоформовочных машин, литников, облоя и т.п. Дробилки комплектуются ступенчатыми и лопастными ножами, которые хорошо справляются с измельчением как тонкостенных изделий, так и различной упаковочной тары, пленок, листов. Система отбора пыли из воздуха, полная звукоизоляция корпуса, опционально возможна установка антивибрационных опор.



■ Особенности

- Дробилки серии SG-23 комплектуются ступенчатыми ножами. Дробилки серии SG-30 и SG-36 комплектуются роторами с лопастными ножами.
- Каскадное построение ножей децентрирует рабочую нагрузку при измельчении материала, что увеличивает эффективность резки и снижает нагрузку на ножи.
- Устройство для установки ножей предназначено для быстрой замены лезвия без переналадки.
- Ступенчатые ножи позволяют эффективно измельчать тонкостенные изделия, пленку и листы.
- Сталь ножей SKD11 высокого качества, что обеспечивает длительный срок эксплуатации.
- Полностью шумоизолированный корпус дробилки обеспечивают низкий уровень шума.
- Дробилки оснащены реле перегрузки двигателя по току и другими устройствами безопасности.
- Циклонный сепаратор пыли может эффективно отбирать пыль из потока воздуха и облегчит сбор измельченного материала.
- Пыль собирается в мешок для сбора пыли, что позволяет облегчить очистку от пыли и уменьшить загрязнение окружающего воздуха.
- Дробилки комплектуются воздушным транспортом с циклонным пылеуловителем.
- Антивибрационные опоры поглощают вибрацию, устанавливаются на дробилки серии SG-36 и выше.

■ Габариты



■ Работает с: SAL | SAL-U | SPV-U | Роботами

■ Технические характеристики

Модель	SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060	SG-3650	SG-3675
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	5.5	7.5	11	11	15	18.5	30
Скорость вращения (об/мин, 50 Гц)	415	415	415	415	415	540	540
Мощность вентилятора пневмотранспорта (кВт, 50 Гц)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	1.1	1.5
Материал ножей	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Тип ножей	Ступенчатые			Лопастные			
Количество неподвижных ножей	2	2	2	2	2	2	4
Количество подвижных ножей	3 x 2	3 x 3	3 x 4	3 x 1	3 x 1	3 x 2	3 x 2
Размер камеры резки (мм)	230 x 240	230 x 360	230 x 480	300 x 480	300 x 600	360 x 500	360 x 750
Производительность (кг/ч)	90	120	150	185	220	620	800
Уровень шума (дБ) (А)	90 - 95	90 - 95	90 - 95	90 - 95	90 - 95	100 - 105	100 - 105
Конвейер измельчения	○	○	○	○	○	○	○
Диаметр сетки экрана (мм)	○(Ø8)			○(Ø10)			
Водяное охлаждение подшипников	--	--	--	○	○	○	○
Маховик	--	--	--	○	○	○	○
Предварительная настройка ножей	--	--	--	○	○	○	○
Датчик уровня материала	○	○	○	○	○	○	○
Загрузочный бункер с магнитом	○	○	○	○	○	○	○
Предварительная настройка ножей	--	--	--	○	○	○	○
Загрузочный бункер с магнитом	○	○	○	○	○	○	○
Загрузочный бункер для конвейера	--	--	--	--	--	○	○
Пылеотделитель	○ DS-23	○ DS-23	○ DS-23	○ DS-23	○ DS-23	○ DS-36	○ DS-36
Увеличенная мощность воздухоудовки (кВт)	--	--	--	--	--	○ (1.5)	○ (2.2)
Диаметр ячейки сита (ø 4, 6, 10, 12 мм)	○	○	○	○	○	--	--
Диаметр ячейки сита (ø 8, 12, 17, 25 мм)	--	--	--	--	--	○	○
Размеры							
H (мм)	2210	2210	2210	2210	2210	2710-3155	2710-3155
H1 (мм)	1175	1175	1175	1212	1212	1520	1520
H2 (мм)	230	230	230	300	300	360	360
H3 (мм)	1503	1503	1503	1632	1632	1980	1980
W (мм)	1523	1543	1763	1767	1886	--	--
W1 (мм)	968	1088	1208	1210	1330	1930	2180
W3 (мм)	240	360	480	480	600	500	750
D (мм)	1243	1243	1243	1386	1386	1720	1720
D1 (мм)	903	903	903	1007	1007	1250	1250
Масса (кг)	470	520	600	700	780	1480	1730

Примечание:

1. « ○ » обозначение - стандартная комплектация, « ○ » обозначение - опция.
2. «*» обозначение - скорость вращения регулируется инвертором в зависимости от толщины пленки или условий задачи по переработке.
3. Сталь ножей SKD11, стандарт JIS (Япония)
4. Максимальная производительность машины зависит от диаметра ячейки сита и от состава материала. Перечисленные максимальные мощности указаны на основании проведенных испытаний при измельчении ПЭТ-пленки толщиной 1 мм.
5. Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
6. Диаметр штуцеров для водяного охлаждения корпуса - ø16 мм.
7. Во избежание прилипания пластика к лезвию все материалы должны быть измельчены при комнатной температуре.
8. Электропитание: 3Ф, 230/400 В, 50 Гц.



SGF

Дробилка с валковой подачей

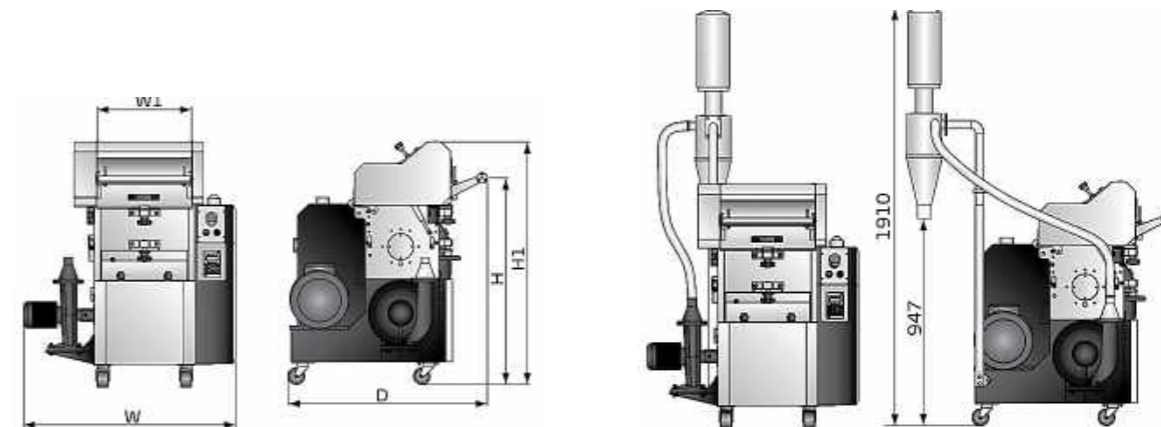
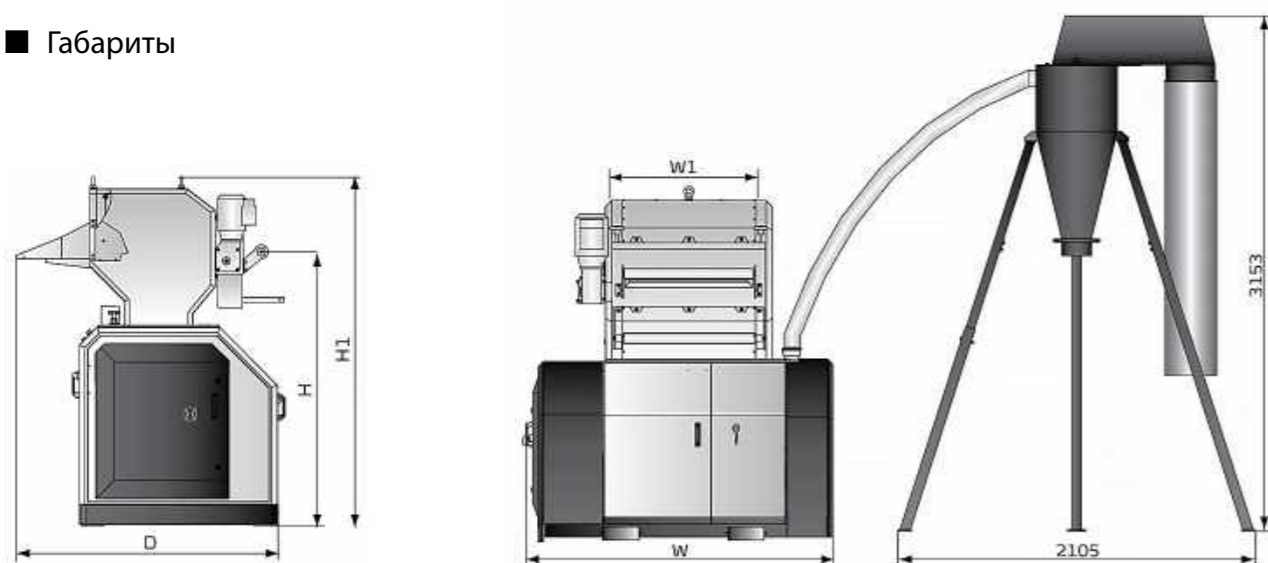
■ Описание оборудования

Дробилки серии SGF предназначены для измельчения экструдированных пластиковых пленок, листов, полотна. Подача материала в камеру измельчения осуществляется при помощи двух прижимных валков. Скорость подачи регулируется инвертором. Дробилка имеет простое управление, высокое качество, низкий уровень шума и компактные размеры. Дробилка соответствует требованиям безопасности CE.

■ Особенности

- Применимы для дробления отходов пленки.
- Встроенное устройство подачи обеспечивает бесперебойную подачу измельчаемого материала в камеру дробления.
- Функция защиты от перегрузки.
- Дробилка может быть частью производственной линии или использоваться отдельно.
- Возможность регулировки по ширине и толщине приёмного устройства материала обеспечивает дробление различных пленок и листов.
- Оснащена двигателем с частотным преобразователем для подачи материала.
- Камера резки оснащена водяным охлаждением для улучшения работы дробилки и предотвращения плавления материала.
- Дробилка оснащена циклоном-пылесборником, который может эффективно очищать воздух.
- Регулируемый диапазон скорости подачи 1,9-19 м/мин.
- Диапазон толщины материала 0,5-6 мм.

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SGF-2628E	SGF-2642E	SGF-2660	SGF-2690
Мощность двигателя (кВт)	4.0	5.5	11	15
Скорость вращения (об/мин)	300	300	410	410
Мощность привода валков (кВт)	0.4	0.4	0.75	0.75
Мощность воздушного транспорта (кВт)	0.55	0.55	2.2	2.2
Скорость подачи (об/мин)	*	*	*	*
Материал ножей	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Количество неподвижных ножей	2	2	3 x 2	3 x 2
Количество ротационных ножей	3	3	3 x 2	3 x 2
Производительность (кг/ч)	30	45	200	300
Уровень шума (дБ) (A)	88 - 93	88 - 93	90 - 95	90 - 95
Диаметр ячеек сита (мм)	ø8	ø8	ø10	ø10
Размеры				
H (мм)	930	930	1270	1270
H1 (мм)	1115	1115	1860	1860
W (мм)	845	1105	1610	1910
W1 (мм)	280	420	600	900
D (мм)	765	765	1410	1410
Вес (кг)	316	388	--	1570

Примечание:

1. « ● » обозначение - стандартная комплектация, « ○ » обозначение - опция.
2. «*» обозначение - скорость вращения регулируется инвертором в зависимости от толщины пленки или условий задачи по переработке.
3. Сталь ножей SKD11, стандарт JIS. (Япония)
4. Максимальная производительность машины зависит от диаметра ячейки сита и от состава материала. Перечисленные максимальные мощности указаны на основании проведенных испытаний при измельчении ПЭТ-пленки толщиной 1 мм.
5. Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
6. Диаметр штуцеров для водяного охлаждения корпуса - ø16 мм.
7. Во избежание прилипания пластика к лезвию все материалы должны быть измельчены при комнатной температуре.
8. Электропитание: 3Ф, 230/400 В, 50 Гц.

■ Работает с: SAL | SAL-U | SPV-U | Роботами



SG-43/50/70

Дробилка в звукоизолированном корпусе

■ Описание оборудования

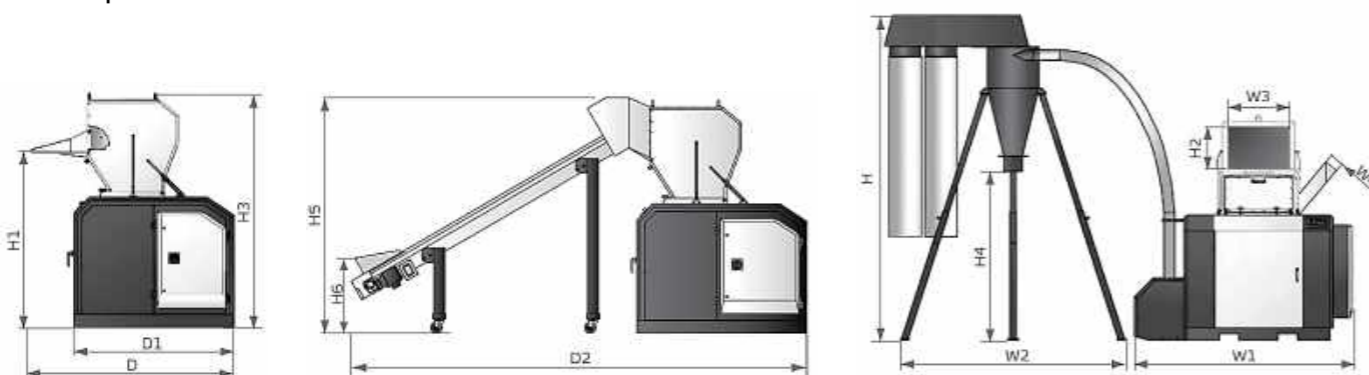
Дробилки серии SG-43/50/70 предназначены для измельчения различного рода материалов или изделий из полимеров, отходов производства, отходов от термоформования, литников, облоя и т. п. Дробилки отличаются оптимизированной конструкцией, доступностью в эксплуатации, быстрой сменой лезвий. Низкий уровень шума позволяет применять дробилки в различных производственных помещениях. Выпускаются специализированные дробилки для измельчения пластиковых материалов, армированных стекловолокном.



■ Особенности

- Ножи для дробилок SG-43/50/70 изготавливаются из стали SKD11, что обеспечивает износостойкость, высокую жесткость, долгий срок эксплуатации и повторное использование после заточки.
- Неподвижные ножи устанавливаются с внешней стороны дробилки. Технология установки позволяет не настраивать ножи ротора.
- Камера измельчения изготовлена из высококачественного металла повышенной прочности, корпус имеет высокую износостойкость, длительный срок службы и доступность для обслуживания и ремонта.
- Оборудована звукоизоляционным кожухом, снижающим уровень шума при работе, также оснащена шторками загрузочного окна, которые обеспечивают отсутствие выброса материала из загрузочного окна во время работы дробилки.
- Усиленные роторы с V-образными ножами способствуют поддержанию сбалансированной работы дробилки, легко разбираются и обслуживаются.
- Загрузочный бункер открывается при помощи электропривода, имеет блокировку открытия, обеспечивающую безопасное функционирование.
- Охлаждение задней стенки камеры измельчения не позволяет разогреться измельчаемому материалу до температуры плавления.
- Опционально комплектуется воздушным транспортом с циклоном.
- Антивибрационные опоры входят в стандартную комплектацию.
- Опционально комплектуется ротором с пятью секциями крепления подвижных ножей.

■ Габариты



■ Технические характеристики

Модель	SG-4360(H)	SG-4390(H)	SG-5080B	SG-50110B	SG-7090	SG-70120
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	30 (37)	37 (45)	37	45	75	90
Мощность вентилятора пневмотранспорта (кВт, 50 Гц)	2,2	2,2	3	4,4	7,5	7,5
Скорость вращения (об/мин, 50 Гц)	525	525	525	525	525	525
Количество неподвижных ножей	2 x 1	2 x 2	2 x 2	2 x 2	⊙ 2 x 2 (3x2)	⊙ 2 x 2 (3x2)
Количество ротационных ножей (опция)	3 x 1	3 x 2	3 x 2	3 x 2	⊙ 3 x 2 (5x2)	⊙ 3 x 2 (5x2)
Камера резки (мм)	430 x 600	430 x 900	500x800	500x1100	700x900	700x1200
Производительность (кг/ч)	800	1000	1100	1500	1300	1800
Уровень шума дБ (А)	105~110	105~110	105~110	105~110	115	115
Марка стали ножей	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Мощность двигателя автоматического подъема бункера (кВт)					1,5	1,5
Воздушный транспорт для растарки	●	●	●	●	●	●
Диаметр ячеек сита (Ф12 мм)	●	●	●	●	●	●
Маховик	●	●	●	●	●	●
Предварительная настройка ножей	●	●	●	●	●	●
Мощность вентилятора увеличенной транспортировки материала (кВт)	(7.5)	(7.5)	0,32	0,32	0,32	0,32
Пылеотделитель (DS-43)	⊙	⊙				
Загрузочный бункер с магнитом	⊙	⊙				
Датчик верхнего уровня накопительного бункера	⊙	⊙				
Воздушный транспорт с накопительным бункером	⊙	⊙				
Размеры						
H (мм)	2710-3155	2710-3155	2980	2980	3950	3950
H1 (мм)	1708	1708	2170	2170	2815	2815
H2 (мм)	430	430	620	620	840	840
H3 (мм)	2260	2260	3100	3100	3100	3100
H4 (мм)	1240-1690	1240-1690	1625	1625	1625	1625
D (мм)	1978	1978	2000	2000	2630	2630
D1 (мм)	1553	1553	1740	1740	2200	2200
D2 (мм)	4300	4300	5470	5470	6840	6840
D3 (мм)			690	690	600	600
W1 (мм)	1450	1750	1740	2040	2000	2300
W2 (мм)	1900-2310	1900-2310	2730	2730	2730	2730
W3 (мм)	600	900	800	1100	900	1200
W4 (мм)	166x166	166x166	700	700	1000	1000
W5 (мм)			215x215	215x215	350x350	350x350
Масса (кг)	2350 (2430)	2730 (2780)	3280	3820	4500	5000

Примечание:

1. « ● » обозначение - стандартная комплектация, « ⊙ » обозначение - опция.
2. Электропитание: 3Ф, 230/400, 50 Гц.

■ Работает с: SAL | SAL-U | SPV-U | Robotами

Дополнительные узлы для дробилок



Пневмовыгрузка

Система пневматической выгрузки материала из дробилки устанавливается снаружи, никак не влияя на саму дробилку. Заказчик может выбрать один из различных вариантов устройства, отличающихся размерами и производительностью.



Бункер для загрузки с конвейера

Подача изделий в крупную дробилку может быть непростой задачей, для решения которой можно использовать конвейеры. Компания Shini производит различные конвейеры, которые могут подавать изделия снизу, при этом сама дробилка оборудуется специальным бункером, в который конвейер подает изделия.



Боковой вход в дробилку

Конструкция стандартного бункера дробилки не позволяет использовать ее для дробления труб, длинных профилей и подобных длиномерных изделий. Для решения этой задачи дробилка может быть оборудована боковым входом, через который в камеру дробления можно подавать длинные и узкие изделия.

Контроллеры ГКС пресс-форм





SHTC-ES

Контроллер горячеканальных систем

■ Описание оборудования

Контроллер ГКС SHTC-ES – это устройство, которое в постоянном режиме поддерживает заданную пользователем температуру на нагревательных элементах горячеканальной системы пресс-формы. Горячеканальный контроллер SHTC-ES может обслуживать до 32 зон нагрева.



■ Характеристики

- Функция обнаружения обрыва термопары
- Контроль силы тока нагрева
- Функция обнаружения обрыва измерительного контура внутри контроллера
- Защита от короткого замыкания
- Сигнализация при отклонении температуры
- Ручной режим ввода мощности
- Функция программной блокировки
- Вывод полного кода ошибок

■ Технические характеристики

Модели	Зоны	Габаритные размеры (LxWxH), мм
SHTC-1ES	1	114x247x230
SHTC-2ES	2	114x247x230
SHTC-3ES	3	200x322x232
SHTC-4ES	4	250x322x232
SHTC-6ES	6	352x322x232
SHTC-8ES	8	454x322x232
SHTC-10ES	10	555x322x232
SHTC-12ES	12	352x322x475
SHTC-16ES	16	454x322x475
SHTC-20ES	20	555x322x475
SHTC-24ES	24	454x322x620
SHTC-30ES	30	555x322x620
SHTC-32ES	32	454x322x868



SHTC-ED

Контроллер горячеканальных систем

■ Описание оборудования

Контроллер ГКС SHTC-ED представляет собой устройство, которое непрерывно поддерживает заданную пользователем температуру на нагревательных элементах горячеканальной системы пресс-формы. Этот контроллер способен управлять температурными режимами в 48 зонах нагрева.



■ Характеристики

- Входное напряжение: 185-220 В
- Нагрузка: 16Ф, 0.6 кВт на 1 зону
- Тип термопары – J или K
- Диапазон регулировки температуры – 45-450 °C
- Точность – /+ 0.5%
- Тип регулировки температуры – FUZZY+PID
- Функция автоматической компенсации температуры окружающей среды внутреннего контура
- Плавный пуск для устранения утечек из пресс-формы, вызванной влагой

■ Особенности

- SHTC-EDA имеет контроллер компактных размеров, который подходит для производств с ограниченным пространством
- Светодиодный дисплей с англоязычным интерфейсом
- Сертификация CE
- Функция обнаружения обрыва на выходе и защита от короткого замыкания
- Ручной режим вывода мощности
- Защита проводки термопары и силового кабеля с сигнализацией
- Защита от входного напряжения 380В

■ Технические характеристики

Модели	Зоны	Габаритные размеры (LxWxH), мм	Масса
SHTC-2ED	2	310x130x190	9.2
SHTC-4ED	4	310x180x190	11.7
SHTC-6ED	6	310x230x190	14
SHTC-8ED	8	310x280x190	18.8
SHTC-10ED	10	310x375x190	22
SHTC-12ED	12	310x425x190	26
SHTC-16ED	16	310x325x355	35
SHTC-20ED	20	310x375x355	40.25
SHTC-24ED	24	310x425x420	45
SHTC-32ED	32	345x425x585	93
SHTC-48ED	48	345x425x750	109



SHTC-EM

Контроллер
горячеканальных систем

■ Описание оборудования

Контроллер температуры с сенсорной панелью серии SHTC-EM может контролировать температуру от 12 до 126 зон нагрева, несколько устройств могут быть подключены через интерфейс RS485 или Ethernet для достижения функции централизованного мониторинга. Поддерживает одновременную настройку нескольких групп управления, что упрощает рабочие процессы. Кроме того, благодаря дополнительным функциям определения тока, устройство особенно подходит для автомобильной промышленности, литья ПЭТ-преформ под давлением, медицинских расходных материалов и других применений.

■ Особенности

- Система контроля температуры с несколькими контурами
- Цветной сенсорный дисплей 10,1"
- Отображение и запись истории аварийных сигналов
- Подключение через порт RS485
- Функция компенсации температуры окружающей среды
- Защита от короткого замыкания на выходе

■ Технические характеристики

Модели	Размер дисплея, дюйм	Габаритные размеры		
		(HxWxD), мм	H1, мм	H2, мм
SHTC-12EM	1.1"	665x496x431	402	358
SHTC-24EM		870x496x431	607	563
SHTC-36EM		1074x496x431	811	767
SHTC-48EM		1279x496x431	1016	972
SHTC-60EM		1484x496x431	1221	972
SHTC-72EM		1689x496x431	1426	1382
SHTC-90EM		1484x619x460	1221	1177
SHTC-108EM		1689x619x460	1426	1382
SHTC-126EM		1894x619x460	1631	1587



Централизованные системы



SMDS



Станции распределения материалов

■ Описание оборудования

Данное оборудование предназначено для распределения потоков различного сырья по нескольким трубопроводам. Серия представлена пятью моделями, каждая из которых оснащена быстроразъемными соединениями. Оборудование выполнено из нержавеющей стали.



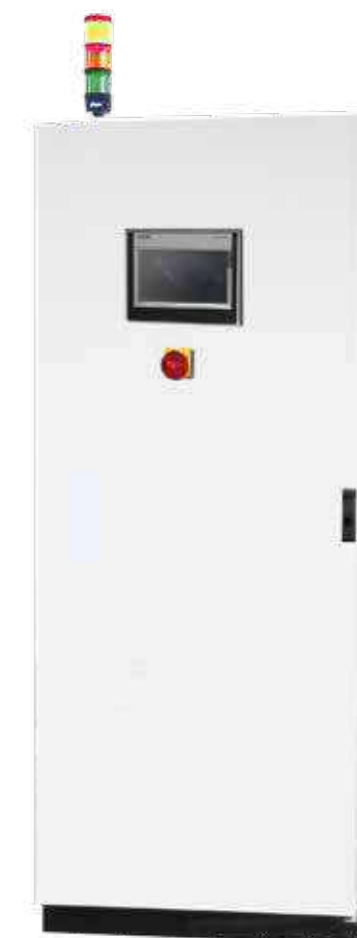
SCCS



Центральные станции управления

■ Описание оборудования

Центральные станции управления используют SIEMENS PLC для подачи материалов, мониторинга системы и аварийной сигнализации. В стандартной комплектации (S7-200PLC) станция поддерживает работу до 36 устройств. При оснащении S7-300PLC система проводит централизованный мониторинг каждого отдельного устройства и увеличивает возможность расширения количества оборудования. Центральные станции управления разработаны в соответствии с европейскими стандартами, что обеспечивает высокую безопасность в работе.



SCVG



Централизованные генераторы вакуума

■ Описание оборудования

Центральный генератор вакуума обеспечивает высокий уровень вакуума в системе. Генераторы снабжены мощными вентиляторами, одно- или двухстадийными, что обеспечивает высокую мощность системы. В серии предлагается более 11 моделей с максимальной мощностью до 15 л.с., что подходит для различных систем.



SCSF



Централизованная система фильтрации

■ Описание оборудования

Система снабжена большим пылесборником для отделения пыли и мелких частиц при транспортировке материала, который эффективно защищает вентилятор и продлевает срок его службы. Функция самоочистки обеспечивает эффективную очистку фильтра в зависимости от заданного времени цикла, что поможет избежать неудобств ручной очистки. Вакуумный клапан способствует уменьшению времени загрузки и ускорению транспортировки материала.





SHR-US

Централизованная система бункеров

■ Описание оборудования

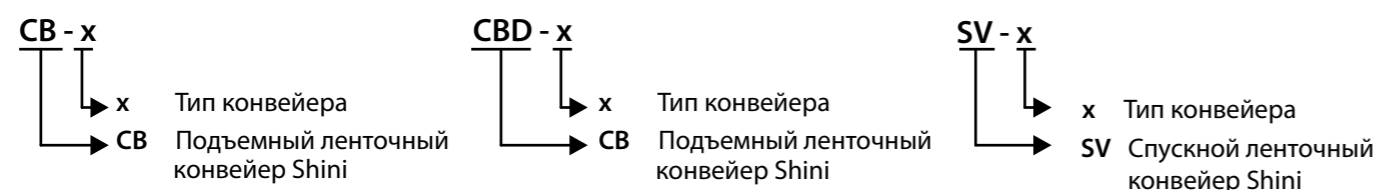
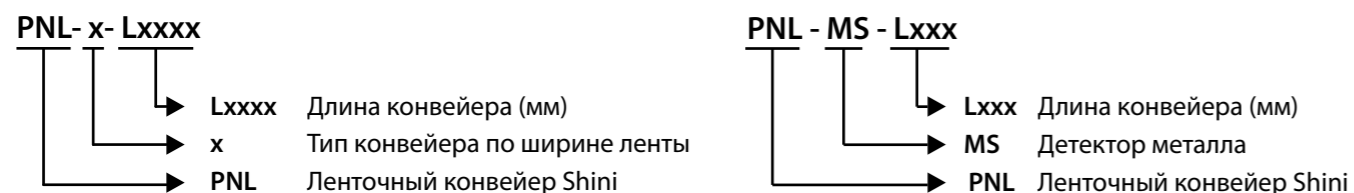
Система дополняет централизованную систему загрузки. Есть 2 типа крепления: на сушильный бункер и на машину. Загрузчики с типом крепления на сушильный бункер могут быть установлены на верхнюю часть сушильного бункера, с типом крепления на машину могут быть установлены на ТПА напрямую. Вакуумный клапан, установленный на верхней части бункера, помогает интегрировать систему транспортировки и подачи материала.



Конвейеры



Принцип кодирования



■ Особенности

- Установлен на запатентованном напольном кронштейне «FUTURE».
- ПВХ-лента обеспечивает плавную и эффективную транспортировку.
- Высота регулируется напольным кронштейном. У транспортеров серии PNL имеется функция регулировки угла наклона в диапазоне 0°-25°.
- Транспортеры серии CB снабжены бортиками для беспрепятственной подачи вторично измельченного материала, по заказу ими могут быть оборудованы транспортеры серии PNL.
- Высота боковых стенок для транспортеров серий PNL-MS, CB(CBD) и SV соответственно составляет 100 мм, 95 мм, 34 мм и 75 мм.
- Регулятор скорости в диапазоне 0-6 м/мин стандартный для серий CBD / CB / SV / PNL.
- Гнездо подачи сигнала для литникового рычага оборудуется как опция для серии SV.
- Установлен каналный металлодетектор для эффективного обнаружения металла в проводящем канале.
- Скорость транспортировки у серии PNL-MS может регулироваться в диапазоне 1,3-8 м/мин преобразователем стандартной конфигурации.
- Максимальный объем загрузки транспортеров серий CB, CBD, PNL, SV составляет 56 кг, серии PNL-MS - 150 кг.
- Минимальный диаметр частиц, обнаруживаемых детектором (металлических комков) для PNL-MS-L3500, составляет 5Ф (в сечении) 5 мм.
- Минимальный диаметр частиц, обнаруживаемых детектором (металлических комков) для PNL-MS-L4500, составляет 5Ф (в сечении) 8,7 мм.
- Источник питания для серий CB, CBD, PNL, SV: 1Ф, 230 В, 50/60 Гц.
- Источник питания для серий PNL-MS и SV: 3Ф, 400 В, 50/60 Гц.

PNL

Наклонный ленточный транспортер



■ Описание оборудования

Наклонный ленточный транспортер серии PNL в основном используется для транспортировки готовой продукции, может повысить производительность и обеспечить защиту продукции от повреждений в процессе транспортировки. Работа транспортера может синхронизироваться с движением робота.

■ Особенности

- Рама изготовлена из высокопрочных алюминиевых сплавов, алюминиевые профили анодированы.
- Транспортерная лента изготовлена из эластичного материала, что позволяет избежать повреждений продукции.
- Высоту двух концов транспортера можно легко регулировать.
- Рама расположена на роликах для перемещения и оборудована тормозом, что позволяет перемещать установку в любом направлении и фиксировать.
- Кнопка пуск/стоп позволяет оператору свободно управлять транспортером.
- Снабжен функцией автоматического и ручного переключения.
- Добавлен стандартный разъем для робота, что позволяет синхронизировать движения робота и транспортера.

■ Технические характеристики

Модель	PNL-1	PNL-2	PNL-3	PNL-4	PNL-5	PNL-6	PNL-7	PNL-8
W (mm)	440	520	590	720	820	1020	1220	1420
W1 (mm)	450	530	600	730	830	1030	1230	1430
W2 (mm)	220	300	370	500	600	800	1000	1200
D (mm)	500	500	500	500	500	500	500	500
D1 (mm)	650	650	650	650	650	650	650	650
Масса (кг)	93	100	106	117	126	142	160	180

CB



Ленточные транспортеры

■ Описание оборудования

Транспортеры серии CB отличаются надежностью в работе и простотой в управлении. Расположенные рядом с термопластавтоматом, они годятся для подъема шлака или готового продукта на большое расстояние и высоту.



■ Особенности

- ПВХ-лента обеспечивает плавную и эффективную транспортировку.
- Высота регулируется напольным кронштейном.
- Оборудованы бортиками для беспрепятственной подачи вторично использованного материала.
- Высота боковых стенок составляет 95 мм.
- Регулятор скорости в диапазоне 0-6 м/мин.
- Установлен канальный металлодетектор для эффективного обнаружения металла в проводящем канале.
- Максимальный объем загрузки транспортера 56 кг.
- Источник питания 1 Ф, 230 В, 50/60Гц.

■ Технические характеристики

Модель	CB-1	CB-2	CB-3	CB-4	CB-5	CB-6
H, мм	940 + 65	940 + 65	940 + 65	1168 + 145	1168 + 145	1168 + 145
H1, мм	262 + 65	262 + 65	262 + 65	200 + 145	200 + 145	200 + 145
H2, мм	405 + 65	405 + 65	405 + 65	343 + 145	343 + 145	343 + 145
W, мм	533	603	733	533	603	733
W1, мм	483	553	683	483	553	683
W2, мм	250	320	450	250	320	450
W3, мм	359	429	559	359	429	559
D, мм	1815	1815	1815	2225	2225	2225
D1, мм	1300	1300	1300	1800	1800	1800
D2, мм	845	845	845	909	909	909
D3, мм	690	690	690	690	690	690
D4, мм	520	520	520	665	665	665
Масса, кг	92	102	112	100	100	120

CBD



Ленточные транспортеры

■ Описание оборудования

Транспортеры серии CBD отличаются надежностью в работе и простотой в эксплуатации и подходят для транспортировки готового продукта к сепаратору для отделения продукта от литников. Высота подъема регулируется.



■ Особенности

- ПВХ-лента обеспечивает плавную и эффективную транспортировку.
- Высота регулируется напольным кронштейном.
- Оборудованы бортиками для беспрепятственной подачи вторично использованного материала.
- Высота боковых стенок составляет 95 мм.
- Регулятор скорости в диапазоне 0-6 м/мин.
- Установлен канальный металлодетектор для эффективного обнаружения металла в проводящем канале.
- Максимальный объем загрузки транспортера 56 кг.
- Источник питания 1 Ф, 230 В, 50/60Гц.

■ Технические характеристики

Модель	CBD-7	CBD-8	CBD-9	CBD-10	CBD-11	CBD-12
H, мм	855+70	855+70	855+70	1140+140	1140+140	1140+140
H1, мм	797+70	797+70	797+70	1083+140	1083+140	1083+140
W, мм	650	730	880	650	730	880
W1, мм	506	576	706	506	576	706
W2, мм	250	320	450	250	320	450
W3, мм	358	428	558	358	428	558
D, мм	2455	2455	2455	2865	2865	2865
D1, мм	1300	1300	1300	1800	1800	1800
D2, мм	747	747	747	870	870	870
Масса, кг	130	140	155	135	150	169

SV



Ленточные транспортеры

■ Описание оборудования

Конвейеры серии SV пригодны для транспортировки готовой продукции, которая поступает от роботов, на более низкий уровень.



■ Технические характеристики

Модель	SV-1	SV-2	SV-3	SV-4	SV-5	SV-6
H, мм	1000 - 1400	1000 - 1400	1000 - 1400	1250-1650	1250-1650	1250-1650
H1, мм	525 - 925	525 - 925	525 - 925	525 - 925	525 - 925	525 - 925
W, мм	550	620	750	620	750	850
W1, мм	371	441	571	441	571	671
W2, мм	300	370	500	370	500	600
W3, мм	490	560	690	560	690	790
D, мм	1480	1480	1480	2410	2410	2410
D1, мм	564	564	564	1063	1063	1063
D2, мм	1062	1062	1062	1562	1562	1562
D3, мм	477	477	477	920	920	920
Масса, кг	83	88	93	110	120	130

Промышленные роботы



SS-S1

Робот-пикер с пневмоприводом

■ Описание оборудования

Роботы серии SS-S1 разработаны для быстрого и точного извлечения литника из пресс-форм и загрузки их в дробилку для последующей переработки. Использование дополнительного генератора вакуума и захвата обеспечивает простое извлечение изделий. Совместим с термопластавтоматами усилием заперения до 250 тонн.

■ Особенности

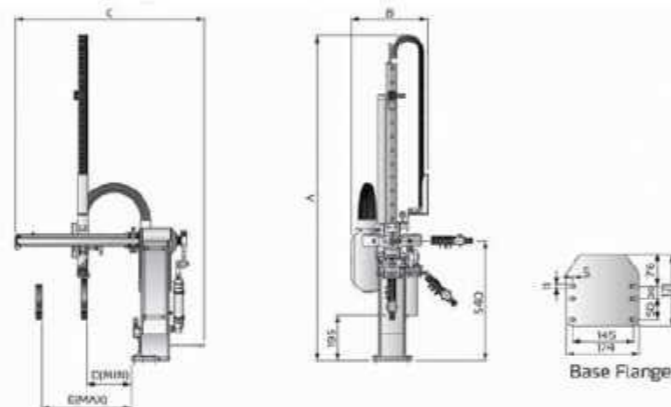
- Внешний вид: компактный и обтекаемый корпус, конструкция выполнена из алюминиевых профилей.
- Основание: манипулятор оснащен специальным устройством, которое обеспечивает вращение основания конструкции на 90°, что упрощает процедуру замены пресс-форм.
- Система управления: робот оснащен монохромным дисплеем диагональю 3,2» с графическим пользовательским интерфейсом на английском языке. Система предусматривает установку 8 стандартных программ и до 50 пользовательских программ с функцией самодиагностики. Направление поворота регулируется при помощи переключателя на панели управления. Для обеспечения механической и электрической безопасности на всех направляющих установлены датчики положения. Дополнительно предусмотрено 4 комплекта портов ввода-вывода. Соответствует стандартам EUROMAP 12, EUROMAP 67 и SPI.

■ Технические характеристики

Модель	SS-650-S1	SS-650T-S1	SS-750T-S1	
Рекомендуемый ТПА (т)	100-150	100-150	150-250	
Продольный ход (мм)	120	120	200	
Вертикальный ход (мм)	0-650	0-650	0-750	
Угол поворота (град)	50-90	50-90	50-90	
Максимальная нагрузка с учетом захвата (кг)	0.5	0.5	0.5	
Минимальное время извлечения (сек)	0.9	0.9	1	
Продолжительность цикла (сек)	4.4	4.2	4.8	
Давление воздуха (бар)	4-6	4-6	4-6	
Максимальное потребление воздуха (л/цикл)*	13	12	13	
Вес (кг)	36	48	49	
Размеры (мм)	A	1460	1200	1250
	B		320	
	C		820	
	D		100	
	E		430	

Примечание:

1. "V" – вакуумное устройство.
"M" – подходит для трехплитной пресс-формы.
"R" – поворотная ось захвата.
"EM12" – интерфейс связи EUROMAP 12.
"EM67" – интерфейс связи EUROMAP 67.
"N" – сторона выгрузки противоположная оператору. Выгрузка на сторону оператора без "N".
2. Требование к источнику питания: 1Ф, 240 В, 50 Гц.
3. "*" Максимальный расход воздуха для вакуумного устройства 30 л/мин.



SS3

Робот-пикер с сервоприводом

■ Описание оборудования

Роботы серии SS3 предназначены для быстрого и точного извлечения литника или изделия из термопластавтомата и подачи их в дробилку для дальнейшей переработки. Использование дополнительного генератора вакуума и захвата обеспечивает простое извлечение изделий. Робот оснащен сервоприводом вертикального хода. Совместим с термопластавтоматами усилием смыкания до 250 тонн.

■ Особенности

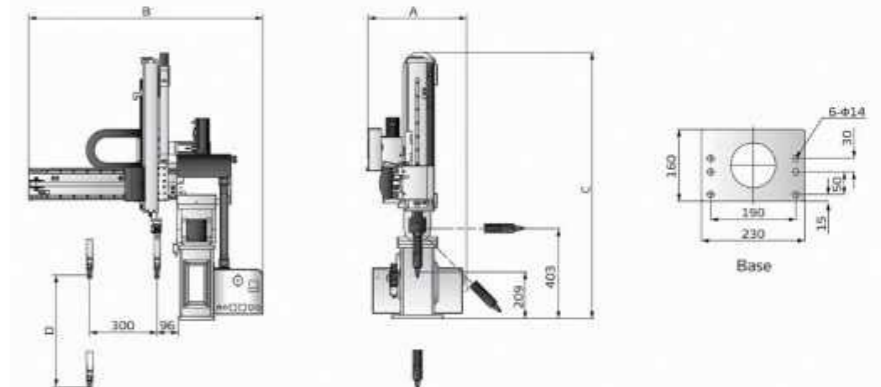
- Внешний вид: устройство имеет компактный и обтекаемый корпус, выполненный на основе алюминиевых профилей.
- Основание: манипулятор оборудован специальным механизмом, который позволяет поворачивать основание конструкции на 90°, что делает процесс замены пресс-форм проще и быстрее.
- Система управления: робот оснащен монохромным дисплеем размером 3,2 дюйма с графическим интерфейсом на английском языке. В системе предусмотрено до 8 стандартных и 50 пользовательских программ, а также функция самодиагностики. Регулировка направления поворота осуществляется с помощью переключателя на панели управления. Для обеспечения безопасности механических и электрических компонентов по всем направляющим установлены датчики положения. Кроме того, предусмотрены четыре набора портов ввода-вывода. Оборудование соответствует стандартам EUROMAP 12, EUROMAP 67 и SPI.

■ Технические характеристики

Модель	SS3-650T	SS3-750T	
Рекомендуемый ТПА (т)	100-150	120-250	
Продольный ход (мм)	300	300	
Вертикальный ход (мм)	0-650	0-750	
Угол поворота (град)	0-90	0-90	
Максимальная нагрузка (кг)	0.5	0.5	
Минимальное время извлечения (сек)	0.7	0.7	
Продолжительность цикла (сек)	3	3	
Давление воздуха (бар)	4-6	4-6	
Максимальное потребление воздуха (л/цикл)*	4	4	
Вес (кг)	60	65	
Размеры (мм)	A	450	450
	B	1050	1050
	C	1200	1200
	D	650	750

Примечание:

1. "V" – вакуумное устройство.
"M" – подходит для трехплитной пресс-формы.
"R" – поворотная ось захвата.
"EM12" – интерфейс связи EUROMAP 12.
"EM67" – интерфейс связи EUROMAP 67.
"N" – сторона выгрузки противоположная оператору. Выгрузка на сторону оператора без "N".
2. Требование к источнику питания: 1Ф, 240 В, 50 Гц.
3. "*" Максимальный расход воздуха для вакуумного устройства 30 л/мин.



ST3-S2

Стандартный 3-х осевой робот с сервоприводом

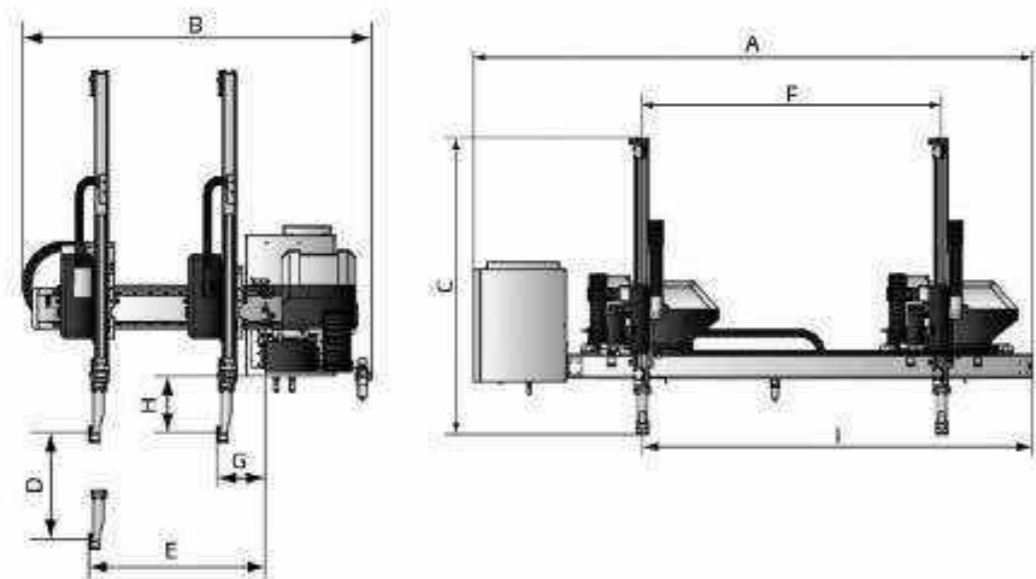


Описание оборудования

Робот серии ST3-S2 разработан для быстрого и точного извлечения изделий из термопластавтомата и размещения их в заданных позициях. Оборудование предназначено для 2-плитной пресс-формы или горячеканальной литниковой системы. Робот поддерживает функции компоновки, штабелирования, контроля качества и размещения в пресс-форме. Совместим с термопластавтоматом с усилием смыкания до 3600 тонн.

Особенности

- Точность.** Линейные перемещения выполняются посредством сверхмощных серводвигателей вместе с высокоточными линейными направляющими и мощными клиновыми ремнями. Оборудование обеспечивает быструю, бесшумную и точную работу. Механизм поворота захвата использует реечную систему с пневматическим приводом, что делает процесс поворота плавным, бесперебойным и точным. Робот оснащен вертикальной телескопической осью, которая обеспечивает высокую скорость, эффективно сокращает длительность цикла и высоту робота.
- Безопасность.** Перемещение по осям X, Y и Z ограничено устройствами защиты от столкновений, что гарантирует безотказную работу. Защита от коротких замыканий ввода/вывода исключает повреждение электрокомпонентов.
- Интеллект.** Робот для пресс-форм ST3-S2 оборудован сенсорным TFT-дисплеем высокой четкости с экраном 7,0". Интерфейс USB позволяет обновлять контроллер, загружать программы и обучать программированию. Память составляет 8 Гб. Независимая двойная 16-битная плата расширения ввода/вывода увеличивает количество плат ввода/вывода до 4. Аппаратное обеспечение использует многослойную печатную плату и многограновый высокоточный электрический модуль с высокой помехозащищенностью. Модель предусматривает функцию аппаратной защиты, каждый сигнальный выход оснащен интеллектуальной системой обнаружения, что исключает короткое замыкание, перегрузку и высокую температуру.
- Удобное использование.** Поддержка нескольких языков и зарезервированные слоты для вспомогательного оборудования способны удовлетворить запросы наших клиентов по всему миру.



Технические характеристики

Модель	ST3-900-1600T-S2	ST3-1100-1800T-S2	ST3-900-1400SHT-S2	ST3-1100-1600SHT-S2	ST3-1200-1600MHT-S2	ST3-1400-2000MT-S	ST3-1600-2200MT-S	
Рекомендуемый ТПА (т)	220-260	320-400	160-220	260-320	200-320	450-650	650-850	
Поперечный ход (мм)	1600	1800	1400	1600	1600	2000	2200	
Продольный ход (мм)	525	800	600	600	800	1100	1600	
Вертикальный ход (мм)	900 (1000)	1100 (1200)	900	1100	1200	1400	1600	
Максимальная нагрузка, включая захват (кг)	5	8	3	3	8	15	20	
Минимальное время извлечения (сек)	1.3	1.5	0.65	0.7	1.2	3	3.3	
Продолжительность цикла (сек)	5.5	6.2	3.5	3.8	5	13	14	
Давление воздуха (бар)	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	
Максимальное потребление воздуха (л/цикл)*	4	6	6	6	6	6	6	
Масса (кг)	270	320	360	380	300	530	850	
Размеры (мм)	A	2840	3000	2500	2700	2700	3160	3460
	B	1465	1530	1350	1350	1500	1817	2500
	C	1330 (1350)	1390 (1445)	1170	1270	1270	1680	1890
	D	900 (1000)	1100 (1200)	900	1100	1200	1400	1600
	E	720	950	600	600	800	1100	1600
	F	1600	1800	1400	1600	1600	2000	2200
	G	155	190	1840	2040	2000	2450	2650
	H	240	230	160	160	135	145	220
	I	2020	2150	240	240	320	355	355

Модель	ST3-1800-2400MT-S	ST3-2000-2800MT-S	ST3-2200-3000LT-S	ST3-2600-4000LT-S	ST3-3000-4000LT-S	
Рекомендуемый ТПА (т)	850-1400	1400-1800	1800-2400	2400-3000	3000-3600	
Поперечный ход (мм)	2400	2800	3000	4000	4000	
Продольный ход (мм)	1600	1580	1500	1660	1820	
Вертикальный ход (мм)	1800	2000	2200	2600	3000	
Максимальная нагрузка, включая захват (кг)	20	20	20	40	40	
Минимальное время извлечения (сек)	3.6	3.8	4.2	4.5	5	
Продолжительность цикла (сек)	16	17.5	24	26	28	
Давление воздуха (бар)	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	
Максимальное потребление воздуха (л/цикл)*	6	6	8	8	8	
Масса (кг)	900	950	990	1010	1080	
Размеры (мм)	A	3660	3860	4500	5500	5500
	B	2500	2350	2550	2820	2980
	C	1990	2090	2300	2600	2700
	D	1800	2000	2200	2600	3000
	E	1600	1580	1580	1660	1820
	F	2400	2800	3000	4000	4000
	G	2850	3250	3500	4500	4500
	H	220	220	250	250	250
	I	355	355	320	320	320

Примечание: 1. "M" – подходит для трехплитной пресс-формы.
 2. Требование к источнику питания: 1Ф, 220 В, 50 Гц.
 "EM12" – интерфейс связи EUROMAP 12.
 3. «*» – максимальный расход воздуха для вакуумного устройства 60 л/мин.
 "EM67" – интерфейс связи EUROMAP 67.
 4. () – означает опциональные значения.
 "ABS" – в конце кода модели означает модели высокой точности.
 "N" – сторона выгрузки противоположная оператору. Выгрузка на сторону оператора без "N".



ST5-S2

Стандартный 5-х осевой робот с сервоприводом



■ Описание оборудования

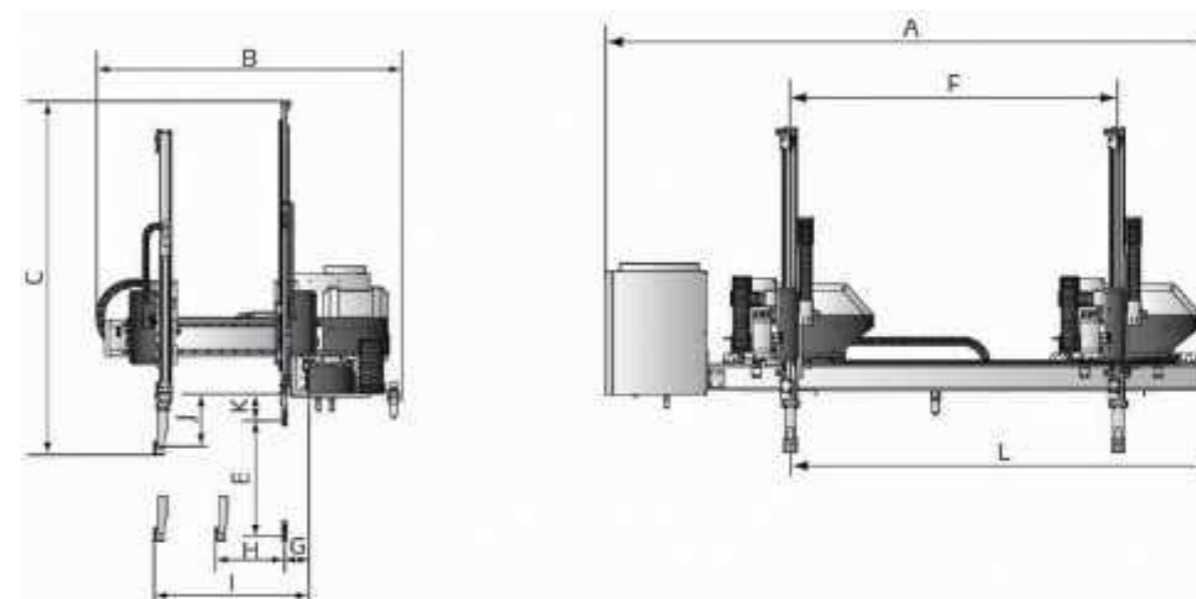
Робот серии ST5-S разработан для быстрого и точного извлечения изделий из термопластавтомата и размещения их в заданных позициях. Оборудование предназначено для 3-плитной пресс-формы или комбинированной горяче-канальной литниковой системы. Робот поддерживает функции компоновки, штабелирования, контроля качества и размещения в пресс-форме. Совместим с термопластавтоматом с усилием смыкания до 850 тонн.

■ Особенности

- **Точность.** Линейные перемещения выполняются посредством сверхмощных серводвигателей вместе с высокоточными линейными направляющими и мощными клиновыми ремнями. Оборудование обеспечивает быструю, бесшумную и точную работу. Механизм поворота захвата использует реечную систему с пневматическим приводом, что делает процесс поворота плавным, бесперебойным и точным. Робот оснащен вертикальной телескопической осью, которая обеспечивает высокую скорость, эффективно сокращает длительность цикла и высоту робота.
- **Безопасность.** Перемещение по осям X, Y и Z ограничено устройствами защиты от столкновений, что гарантирует безотказную работу. Защита от коротких замыканий ввода/вывода исключает повреждение электрокомпонентов.
- **Интеллект.** Робот-манипулятор для ТПА ST5-S2 оборудован сенсорным TFT-дисплеем высокой четкости с экраном 7,0". Интерфейс USB позволяет обновлять контроллер, загружать программы и обучать программированию. Память составляет 8 Гб. Независимая двойная 16-битная плата расширения ввода/вывода увеличивает количество плат ввода/вывода до 4. Аппаратное обеспечение использует многослойную печатную плату и многоранговый высокоточный электрический модуль с высокой помехозащищенностью. Модель предусматривает функцию аппаратной защиты, каждый сигнальный выход оснащен интеллектуальной системой обнаружения, что исключает короткое замыкание, перегрузку и высокую температуру.
- **Удобное использование.** Поддержка нескольких языков и зарезервированные слоты для вспомогательного оборудования способны удовлетворить запросы наших клиентов по всему миру.

■ Технические характеристики

Модель		ST5-900-1600DT-S2	ST5-1100-1800DT-S2	ST5-1300-2000DT-S	ST5-1500-2200
Рекомендуемый ТПА (т)		220-260	320-400	450-650	650~850
Поперечный ход (мм)		1600	1800	1600	2200
Продольный ход (мм)	Основная ось	420	650	650	750
	Вспомогательная ось	420	650	650	750
Вертикальный ход (мм)	Основная ось	900 (1000)	1100 (1200)	1300	1500
	Вспомогательная ось	950 (1050)	1100 (1200)	1300	1550
Максимальная нагрузка, включая захват (кг)		5	6	6	12
Минимальное время извлечения (сек)		1.3	1.5	1.5	3.5
Продолжительность цикла (сек)		5.5	6.2	6.5	9.5
Давление воздуха (бар)		4~6	4~6	4~6	4~6
Максимальное потребление воздуха (л/цикл)*		5	5	6	6
Вес (кг)		310	340	370	930
Размеры (мм)	A	2760	3010	3210	3850
	B	1490	1710	1710	2140
	C	1300 (1350)	1490 (1540)	1610	1610
	D	900 (1000)	1100 (1200)	1300	1500
	E	950 (1050)	1100 (1200)	1300	1550
	F	1600	1800	2000	2200
	G	145	160	160	245
	H	140	160	160	170
	I	700	1030	1030	1220
	J	240	240	240	2900
	K	175	240	240	x
	L	2020	2150	2350	x





ST3/ST5-I

Сервороботы
с интегрированной системой управления



■ Описание оборудования

Роботы данной серии разработаны для быстрого и точного извлечения изделий из термопластавтомата и размещения их в заданных позициях. Оборудование предназначено для 2-х или 3-х плитной пресс-формы или горячеканальной литниковой системы. Робот поддерживает функцию компоновки, штабелирования, контроля качества и размещения в пресс-форме. Совместим с термопластавтоматом с усилием смыкания от 80 до 300 тон.

■ Особенности

- Усовершенствованный привод гарантирует бесперебойную работу;
- Модульная конструкция и разделенная структура платы позволяют заменить необходимый модуль без демонтажа и замены всего оборудования, что является преимуществом перед аналогичными блоками управления приводами.
- Общая шина постоянного тока обеспечивает стабильную работу привода и высокую устойчивость к перегрузкам. Кроме того, для ее работы необходим только рекуперативный резистор, экономя монтажное пространство.
- Главный модуль управления и сервомодуль расположены на одной опорной плите, что исключает использование большого количества проводов и повышает стабильность и надежность системы;
- Параметры сервопривода автоматически устанавливаются панелью управления;
- Управляемый интерфейс шины совместим со всеми типами IMM (китайские, европейские и японские стандарты), применим для новых 8-дюймовых манипуляторов;
- Помимо стабильного разделения, устройство упрощает процедуру подключения и не требует блока управления больших габаритов.

Примечание:

1. "M" – подходит для трехплитной пресс-формы.

"EM12" – интерфейс связи EUROMAP 12.

"EM67" – интерфейс связи EUROMAP 67.

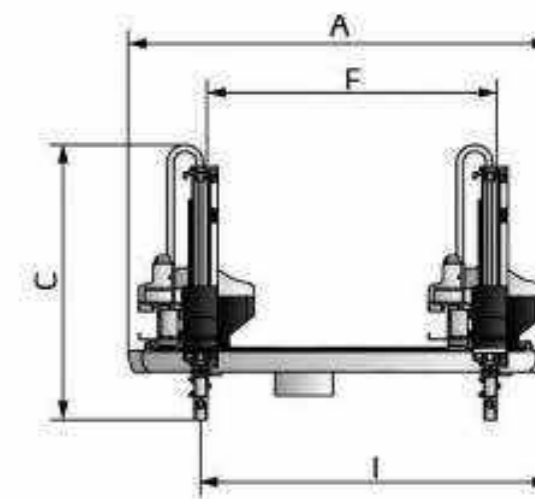
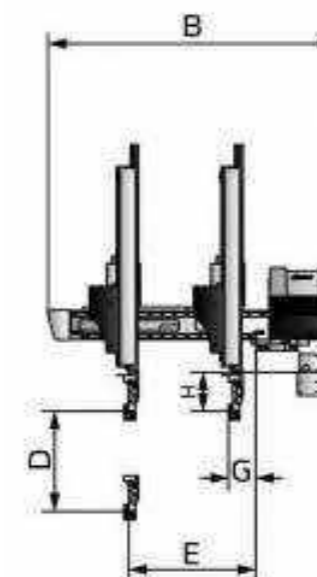
"N" – сторона выгрузки противоположная оператору. Выгрузка на сторону оператора без "N".

2. Требование к источнику питания: 1Ф, 220 В, 50 Гц.

3. «*» Максимальный расход воздуха для вакуумного устройства 60 нл/мин.

■ Технические характеристики

Модель		ST3-800-1400T-S2-I	ST3-1000-1600T-S2-I	ST3-1200-1800T-S2-I	ST5-800-1400DT-S2-I	ST5-1000-1600DT-S2-I	ST5-1200-1800DT-S2-I
Рекомендуемый ТПА (т)		80-160	220-300	320-450	80-160	220-300	320-450
Поперечный ход (мм)		1400	1600	1800	1400	1600	1800
Горизонтальный ход (мм)	Главная ось	700	900	1100	500	700	850
	Вспомогательная ось	x	x	x	500	700	850
Вертикальный ход (мм)	Главная ось	800	1000	1200	800	1000	1200
	Вспомогательная ось	x	x	x	800	1000	1200
Максимальная нагрузка, включая захват (кг)		5	5	6	5	5	6
Минимальное время извлечения (сек)		1.3	1.4	1.5	1.3	1.4	1.5
Продолжительность цикла (сек)		5.2	5.5	6.5	5.2	5.5	6.3
Давление воздуха (бар)		4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6
Максимальное потребление воздуха (Нл/цикл)*		4	4	4	4	4	4
Вес (кг)		250	300	320	290	320	340
Размеры (мм)	A	2060	2300	2600	2060	2300	2600
	B	1400	1600	2000	1400	1400	2000
	C	1240	1360	1500	1240	1360	1500
	D	800	1000	1200	800	800	1200
	E	680	680	850	800	800	1200
	F	1400	1600	1800	1400	1600	1800
	G	180	180	250	180	180	250
	H	190	190	270	110	110	220
	I	1730	1730	2200	680	680	950
	J	x	x	x	200	200	270
	K	x	x	x	190	190	250
	L	x	x	x	1730	1930	2200



SSE



Комплекс автоматизации с боковым входом

■ Описание оборудования

Робот из серии SSE предназначен для производства тонкостенных изделий. Длительность цикла составляет менее 5 секунд. Совместим с термопластавтоматами с усилием смыкания до 450 Т.

■ Особенности

- Модель имеет напольную конструкцию, устанавливается отдельно от термопластавтомата, что исключает возникновение механических вибраций.
- Конструкция шарнира телескопического манипулятора обеспечивает высокую скорость, быстрый и плавный ход.
- Ведущая ось приводится в движение серводвигателем. Устройство отличается высокоточным позиционированием и имеет быстрый отклик.
- Штабелирующие устройства приводятся в движение серводвигателями.
- Конвейер и защитное ограждение входят в комплект поставки.

■ Технические характеристики

Модель	SSE-1400T-S	SSE-1600T-S	SSE-1800T-S	
Рекомендуемый ТПА (т)	220~300	300~400	400~450	
Длина поперечного хода (мм)	1400	1600	1800	
Длина горизонтального хода (мм)	125	125	125	
Длина поперечного хода (мм)	500	500	600	
Длина горизонтального хода (мм)	100	100	100	
Угол захвата (градус)	90	90	90	
Длина (конвейера?) (мм)	800	800	1000	
Ширина (мм)	2000	2000	2000	
Регулируемая высота (мм)	700~1000	700~1000	700~1000	
Максимальная нагрузка (кг)	6	6	6	
Продолжительность цикла работы (сек)	4.2	4.6	5	
Давление воздуха (бар)	4~6	4~6	4~6	
Размеры (мм)	A	1325	1425	1525
	B	В соответствии с параметрами ТПА		
	C	1800	1800	1800
	D	1300	1300	1300
	E	700~1000	700~1000	700~1000
Питание	3Ф, 380-440 В, 50/60 Гц			

Примечание:

1. "EM12" – интерфейс связи EUROMAP 12.
"EM67" – интерфейс связи EUROMAP 67.
2. "*" – Максимальный расход воздуха для вакуумного устройства 60 нл/мин.



SIT



Комплекс для IML-литья с верхним входом

■ Описание оборудования

Совместим с термопластавтоматом с усилием смыкания до 450 Т. Система предназначена для одноплитных пресс-форм с 1 или 2 полостями. Процесс нанесения этикеток и извлечения изделий выполняется автоматически и отличается высокой скоростью. Длительность цикла составляет от 7 до 9 секунд, что повышает эффективность производства и качество продукции.

■ Особенности

- Прочная и устойчивая конструкция рамы.
- Серводвигатели обеспечивают точное и быстрое управление деталями трансмиссии.
- Штабелирующие устройства приводятся в движение серводвигателями.
- Захватное устройство имеет электростатический заряд.
- Конвейер и защитное ограждение входят в комплект поставки.

■ Технические характеристики

Модель	SIT-900-1600T	SIT-1100-1800T	SIT-1300-2000T	
Усилие заперения станка (т)	50-200	200-300	300-450	
Главная ось	Поперечный ход (мм)	1600	1800	2000
	Продольный ход (мм)	680	700	800
	Вертикальный ход (мм)	900	1100	1300
	Максимальная нагрузка с учетом захвата (кг)	6	8	10
Штабелирование (опция)	Вертикальный ход (мм)	700	700	700
	Угол захвата (градус)	90	90	90
IML	Вертикальный ход (мм)	500	500	500
Конвейер	Ширина (мм)	400	400	400
	Длина (мм)	1500	1500	1500
	Регулируемая высота (мм)	700~1000	700~1000	700~1000
Продолжительность цикла (сек)	7	8.5	9	
Размеры (мм)	A	1600	1800	2000
	B	1360	1360	1360
	C	1480	1480	1480
	D	1890	1950	2050
	E	2200	2200	2200
	F	900	1100	1300
	G	890	950	1050

Примечание:

1. "EM12" – интерфейс связи EUROMAP 12.
"EM67" – интерфейс связи EUROMAP 67.
"N" – сторона выгрузки противоположная оператору. Выгрузка на сторону оператора без "N".
2. Требование к источнику питания: 3Ф, 380 В, 50 Гц.





SIS

Комплекс для IML-литья с боковым входом

■ Описание оборудования

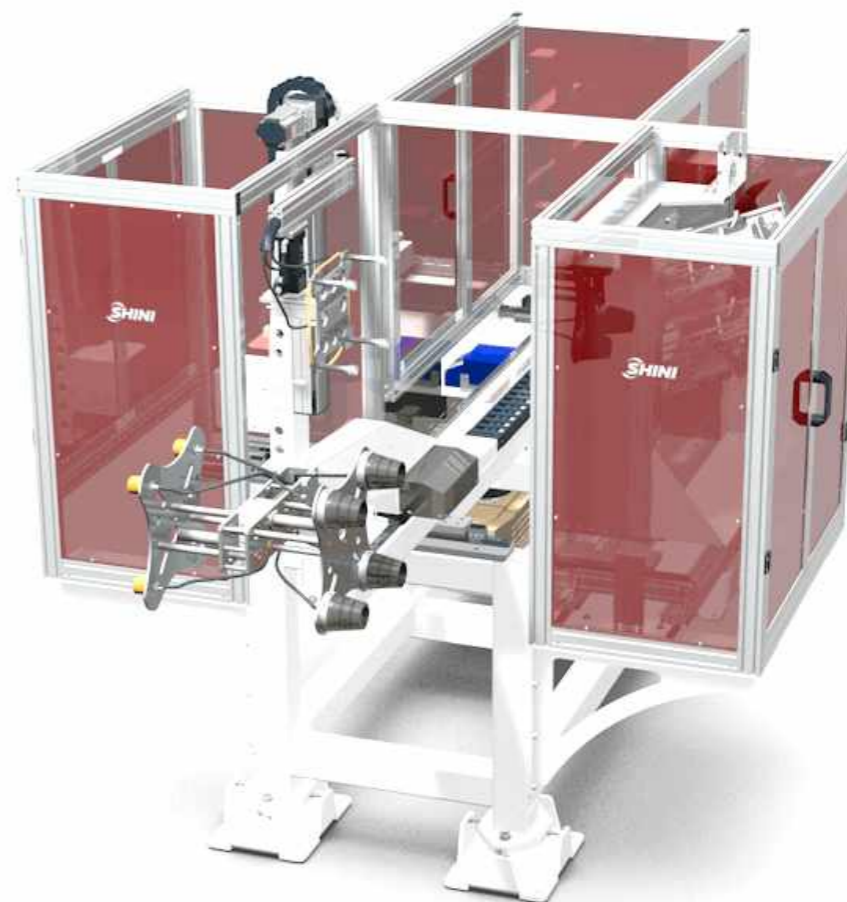
Робот с боковым входом серии SIS применяется для точного позиционирования вплавляемых этикеток (In-Mould Labels) в форме и снятия готовых изделий. Совместим с термопластавтоматом с усилием смыкания до 450 Т. Система предназначена для одноплитных пресс-форм с 1, 2 или 4 полостями. Процесс нанесения этикеток и извлечения изделий выполняется автоматически и отличается высокой скоростью. Длительность цикла составляет от 4 до 6 секунд, что повышает эффективность производства и качество продукции.

■ Особенности

- Модель имеет напольную конструкцию, устанавливается отдельно от термопластавтомата, что исключает возникновение механических вибраций.
- Серводвигатели обеспечивают точное и быстрое управление деталями трансмиссии.
- Штабелирующие устройства приводятся в движение серводвигателями.
- Захватное устройство имеет электростатический заряд.
- Конвейер и защитное ограждение входят в комплект поставки.

■ Технические характеристики

Модель		SIS-1300	SIS-1600	SIS-2000
Рекомендуемый ТПА (т)		50-200	200-350	350-450
Главная ось	Поперечный ход (мм)	1300	1600	2000
	Продольный ход изделия (мм)	150	150	150
	Горизонтальный ход этикетки (мм)	150	150	150
Штабелирование	Поперечный ход (мм)	200	200	200
	Продольный ход (мм)	700	700	700
	Угол захвата (градус)	90	90	90
Конвейер	Ширина (мм)	400	400	400
	Длина (мм)	2000	2000	2000
	Регулируемая высота (мм)	700~1000	700~1000	700~1000
Продолжительность цикла (сек)		4.6	5	5
Размеры (мм)	A	1322	1322	1322
	B	950	950	950
	C	260	260	260
	D	900	900	900
	E	1996	2296	2696
	F	2000	2000	2000
	G	1802	1802	1802
	G	890	950	1050



Примечание:

1. "EM12" – интерфейс связи EUROMAP 12.

"EM67" – интерфейс связи EUROMAP 67.

"N" – сторона выгрузки противоположная оператору. Выгрузка на сторону оператора без "N".

2. Требование к источнику питания: 3Ф, 380 В, 50 Гц.

SHINI RUSSIA

ОФИЦИАЛЬНЫЙ РОССИЙСКИЙ ДИСТРИБЬЮТОР МАРКИ SHINI

+7 (495) 369-369-0

СКЛАД В МОСКВЕ И МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ



www.shini-russia.ru