

ST3

Робот с сервоприводами на трех осях

■ Описание оборудования

Робот с сервоприводами на трех осях ST3 предназначен для быстрого и точного извлечения изделий из литейной пресс-формы термопластавтомата и перемещения их на транспортер или в упаковочную тару. Движение осуществляется с помощью сервоприводов по трем осям. Стандартные и телескопические стрелы выбираются заказчиком. Функции: извлечение, укладка, проверка качества, размещение в форме закладных элементов и прочее. Подходит для работы на термопластавтомате с усилием смыкания до 3600т.



■ Технические характеристики

Модель	ST3-700-1400	ST3-900-1600	ST3-1100-1800	ST3-700-1400T	ST3-700-1400HT	ST3-900-1600T	ST3-900-1600HT	ST3-1100-1800T	ST3-1300-2000T	ST3-1500-2200T	
ИММ (т)	100~200	200~300	300~450	100~200	100~200	200~300	200~300	300~450T	450T~650T	650T~850T	
Ход поршня (мм)	1400	1600	1800	1400	1400	1600	1600	1800	2000	2200	
Поперечный ход поршня (мм)	500	700	900	480	480	680	680	700	800	900	
Вертикальный ход поршня (мм)	700	900	1100	700	700	900	900	1100	1300	1500	
Максимальная нагрузка (с инструментом) (кг)	3	5	5	3	3	3	3	8	10	12	
Минимальный время выезда пресса (сек)	2,5	2,7	3	2,1	0,8	2,3	1	3	3,2	3,5	
Мин. время цикла (сек)	7	8	8,5	6	4,3	6,2	4,5	8,5	9	9,5	
Давление воздуха (бар)	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	
Максимальный расход воздуха (Нл / цикл) *	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	
Масса (кг)	260	270	300	240	240	260	260	450	500	550	
Размеры (мм)	A	2450	2350	2550	2450	2450	2300	2300	2600	2800	3000
	B	1300	1620	1860	1300	1300	1540	1540	1900	2000	2100
	C	1850	2050	2290	1360	1360	1550	1550	1600	1700	1800
	D	700	900	1100	690	690	890	890	950	1050	1150
	E	1400	1600	1800	700	700	900	900	1100	1300	1500
	F				1400	1400	1600	1600	1800	2000	2200

ST5

Робот с сервоприводами на пяти осях



■ Описание оборудования

Робот с сервоприводами на пяти осях ST5 предназначен для быстрого и точного удаления литников и изделий из литейной машины литья и перемещения их в заданное место. На выбор предлагаются роботы со стандартными и телескопическими руками. Роботы могут использоваться с двух- и трехплитными прессформами, а также с горячеканальными формами. Роботы способны извлекать изделия, отрезать литники, укладывать изделия в нужной последовательности, штабелировать, контролировать качество изделий. Подходит для литья под давлением на термопластавтоматах с усилием смыкания до 3600 Т.

