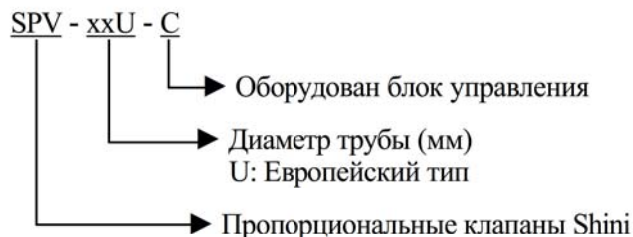


# Пропорциональный клапан SPV-U



SPV-38U-C

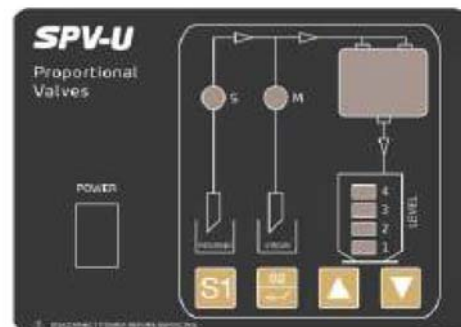
## ■ Принцип кодирования



## ■ Особенности

### Стандартная комплектация

- "Европейский дизайн", стильный внешний вид, легко устанавливается на любой вакуумный автозагрузчик, отказоустойчив.
- Применяется до пропорционального дозирования дробленого вторичного материала, что снижает себестоимость продукции.
- Уникальная конструкция дозатора, позволяет материалу свободно транспортироваться и дозироваться.
- Производительность электромагнитного клапана настолько стабильна, что пневмоцилиндр обеспечивает точную работу пропорционального смешивания основного и дополнительного измельченного материалов.
- При установке пропорционального дозатора на вакуумные автозагрузчики серии SAL-U, не требуется комплектовать блоком управления.
- Блок управления является опцией, для использования с другими видами автозагрузчиков.
- Оснащен функцией выбора от 1 до 4 функциональных уровней работы, что обеспечивает работу по смешиванию материалов более равномерной.



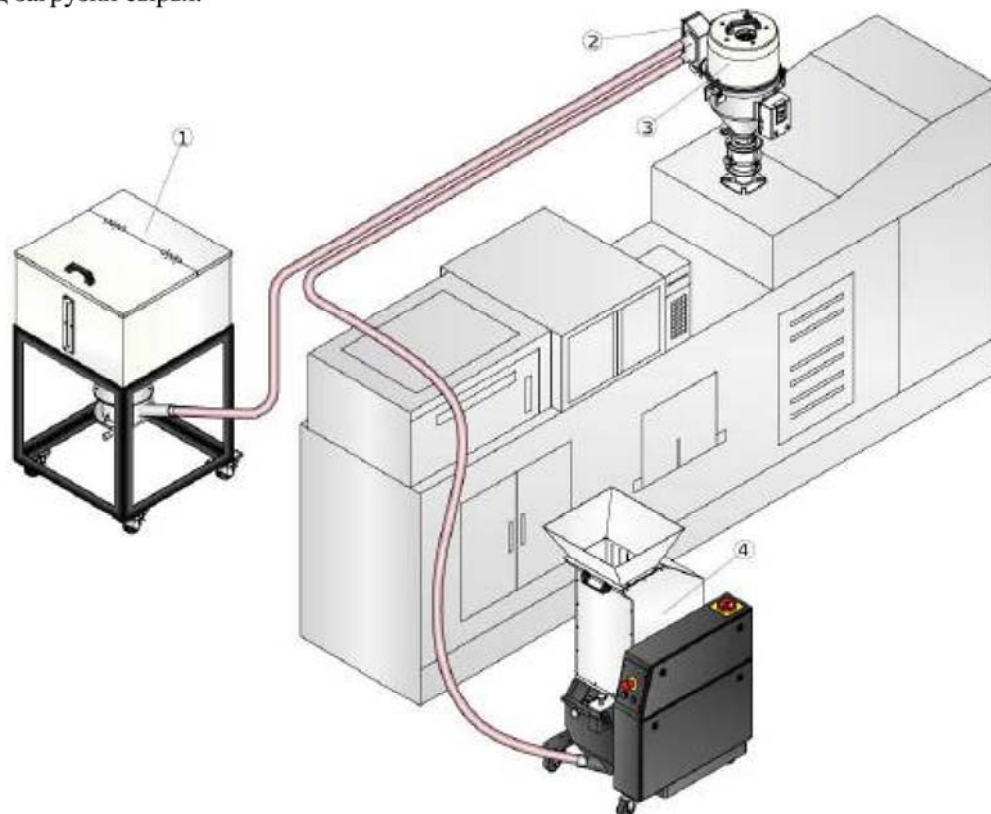
Панель управления

## ■ Применение

Пропорциональные дозаторы серии SPV-U применяются до пропорционального дозирования и смешивания первичного и измельченного вторичного сырья. Устанавливается непосредственно на автозагрузчик или в всасывающий трубопровод загрузки сырья.

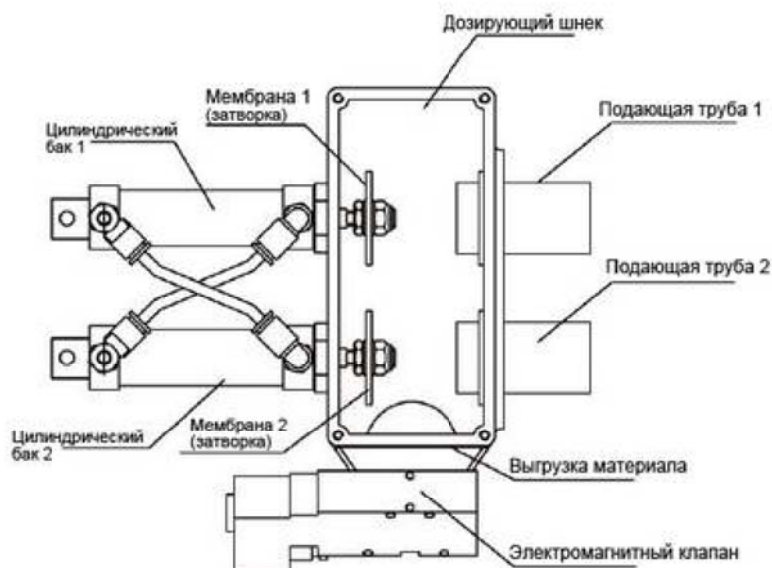
Установка

1. Бак для хранения материала
2. Пропорциональный клапан
3. Стандартный автозагрузчик
4. Низкоскоростная дробилка

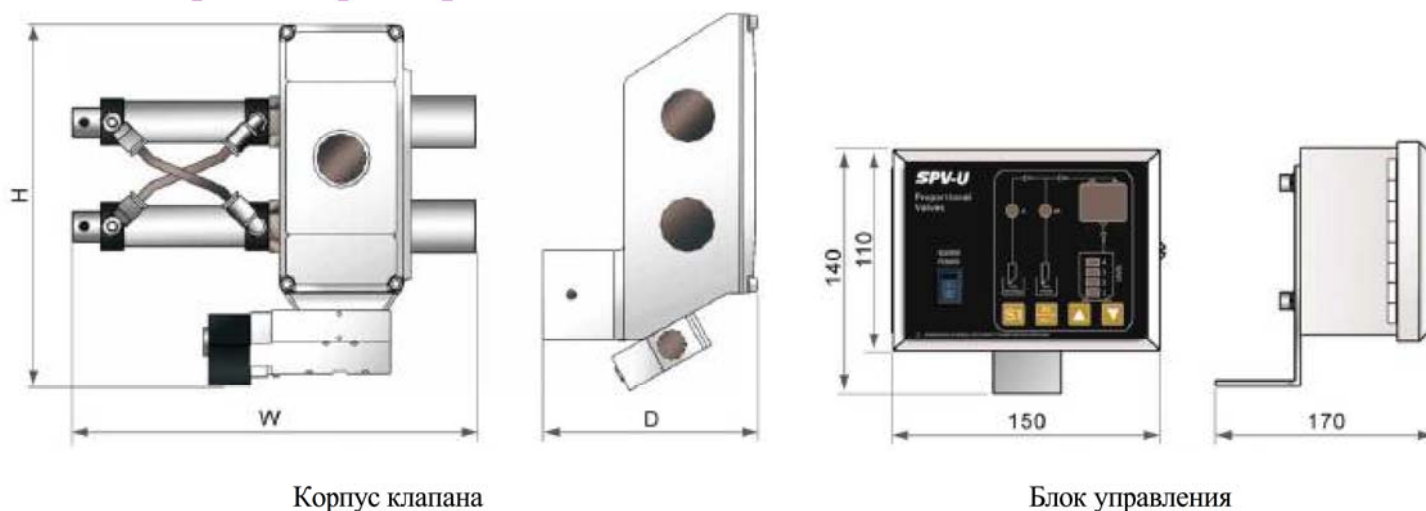


## ■ Принцип работы

Во время загрузки сырья на пропорциональном дозаторе устанавливается время пропорций и смешивания первичного и вторичного сырья. Пневмоклапаны начинают контролировать доли подачи первичного и вторичного сырья по заданному промежутку времени. Когда клапан №1 открыт, клапан №2 всегда закрыт и наоборот. Время транспортировки первичного и вторичного сырья задается на блоке управления таймером с обратным отсчетом. Во время загрузки сырья, при достижении заданного промежутка времени подача первичного сырья отсекается пневмоклапаном и открывается подача для вторичного сырья. Когда заданное время подачи вторичного сырья истекает, переключаются пневмоклапаны и возобновляется подача первичного сырья. Таким образом, выдерживается пропорция по заданным промежуткам времени, пока идет загрузка сырья автозагрузчиком. Когда загрузка сырья останавливается, пропорциональный дозатор отключается.



## ■ Габаритные размеры



Корпус клапана

Блок управления

## ■ Технические характеристики

Модель	Давление сжатого воздуха	Средства управления	Производительность	Размер трубы (дюйм)	Габаритные размеры (мм) Н x w x D	Вес (кг)
SPV-38U-(C)	3кгf/cm <sup>2</sup> высокое давление	Пневмо-Цилиндры	350кг/ч	1.5	270 x 300 x 150	3.5
SPV-50U-(C)	3кгf/cm <sup>2</sup> высокое давление	Пневмо-Цилиндры	550кг/ч	2	270 x 300 x 150	3.8

Прим: 1) С символом "С" обозначает отсутствие в комплектации блока управления, при установке на автозагрузчики SAL-U.

Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

- 2) Тест состояния производительности: пластиковый объемный материал  
Плотность 0,65 кг / л, диам. 3 ~ 5 мм,
- 3) Источник питания: 1Ф, 115 / 230VAC, 50/60Гц.