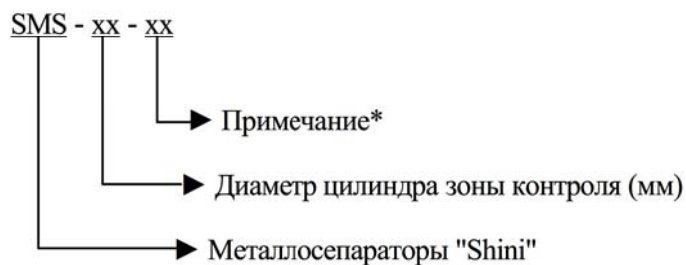


Металлоулавливающие сепараторы SMS



SMS

■ Принцип кодирования



Примечание*
CE=CE соответствие

■ Особенности

Стандартная комплектация

- Быстрое выделение всех металлов из материала.
- Минимально определяемые диаметры металлических включений могут быть от 0,5 мм. Точность регулируется в соответствии с фактическими потребностями.
- Компактный дизайн, доступный монтаж и эксплуатация.
- Устанавливается непосредственно на термопластавтомат или экструдер под сырьевой бункер или бункер сушилку.
- Защищает литьевые или экструзионные машины, а так же инжектора литьевых пресс-форм, инструмент, головки, фильтры и т.п. от попадания металлов.
- Стандартно комплектуется 12 литровым бункером.



Сепаратор обнаружения металлов

Дополнительная комплектация

- Монтажные базы, бункера изготавливаются в соответствии с требованиями заказчика.

■ Применение

Сепараторы серии SMS с детектором металла очень чувствительны и точны в выявлении и отделении металлических включений, таких как сталь, железо, медь, алюминий, свинец, олово, и т.п.

Принцип работы: сырье поступающее в литьевую (экструзионную) машину, проходит через зону контроля металлосепаратора. При обнаружении металлических включений электронным детектором, подается сигнал на блок управления и часть сырья, находящаяся с металлом в зоне контроля отсекается пневмо-заслонкой и сбрасывается по трубопроводу в приемную емкость, затем заслонка возвращается в позицию ожидания, возобновляется проток сырья. Металлосепаратор серии SMS компактен, занимает мало места и обеспечивает хорошую производительность. Сепаратор может быть установлен непосредственно на термопластавтомат или экструдер для защиты шнековой пары, инжекторов пресс-форм, литьевого или экструзионного инструмента от повреждений, вызванных твердыми металлами. Существует три модели серии: SMS -35 ~ 70, с производительностью от 600 л/ч до 5000 л/ч.

■ Принцип работы

Цилиндрическая часть (зона отсечки) у основания металлосепаратора выполнена с отводом 45гр с отсекающей пневмо-заслонкой. Электронный детектор обнаружения металла расположен выше зоны отсечки. Проходящее сырье без металлических включений беспрепятственно проходит по цилиндрической части металлосепаратора в литьевую (экструзионную) машину, рис. 1. Когда сырье с содержанием металлических включений проходит зону контроля и электронный детектор обнаруживает металл, пневмо-заслонка перекрывает поток сырья и отправляет его в отводящий патрубок, рис.2. Затем пневмо-заслонка возвращается в позицию ожидания и поток сырья возобновляется.

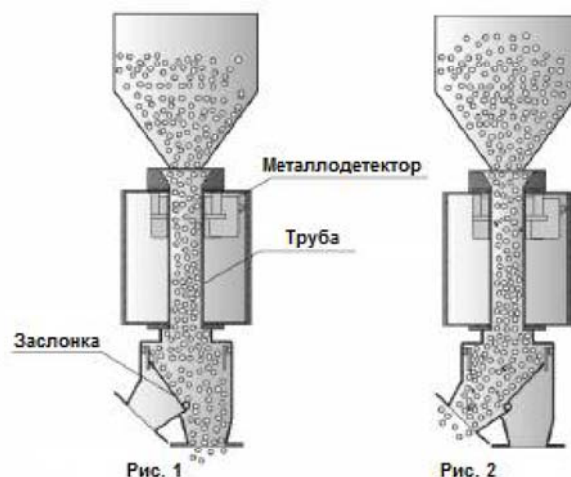
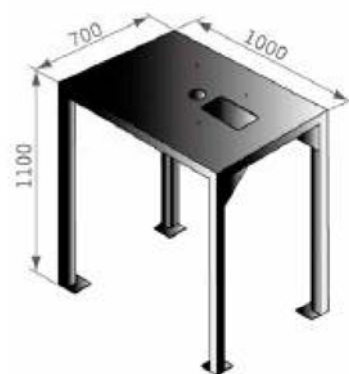
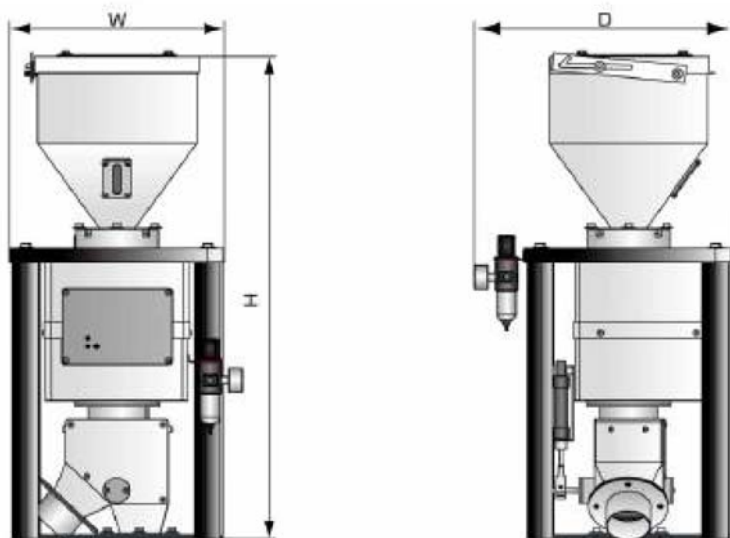


Рис. 1

Рис. 2

■ Габаритные размеры



Размеры установочной рамы

■ Технические характеристики

Модель	SMS
Макс. пропускная способность (л/ч)	3000
Мин. обнаруживающий диам. металла (мм)	0.5
Габаритные размеры (мм) H x W x D	860 x 405 x 368
Вес (кг)	37

- Прим: 1) Тестирование результата максимальной пропускной способности основано на частицах 0,8 кг/л в насыпной плотности в размере 2 ~ 3 мм.
Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.
- 2) Минимальный диаметр обнаружения металла на основе стандартных испытаний на черных металлах.
 - 3) Источник питания: 1Ф, 115/230VAC, 50/60Гц.